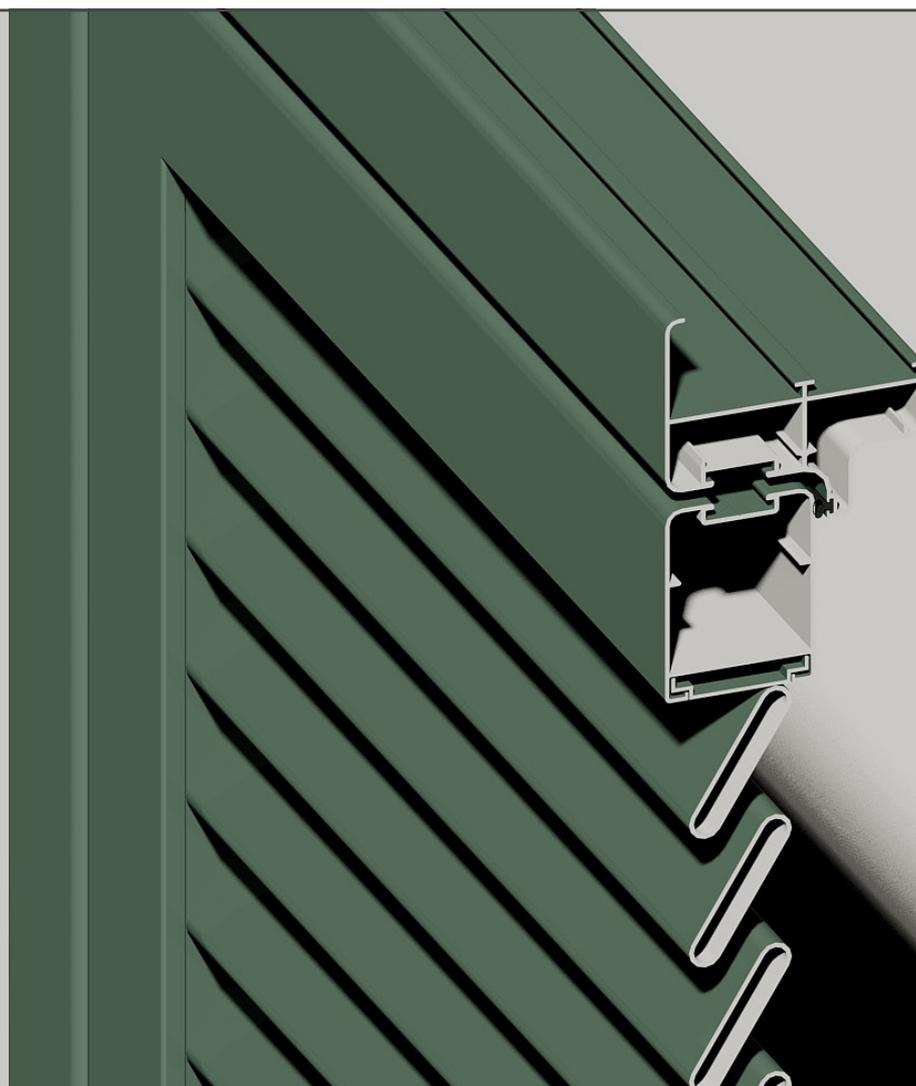


**GEAL** S.p.A.  
**ALLUMINIO**

# Persiana Elite



REVISIONE 2.9



# Persiana Elite

Il presente catalogo è disponibile anche sul sito

**[www.geal.it](http://www.geal.it)**

in area riservata  
nella sezione

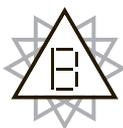
Cataloghi Prodotti ->

In questa sezione verranno pubblicati  
anche tutti gli aggiornamenti disponibili.



## INDICE

Presentazione: GEAL S.p.A.	4-5
Geal S.p.A. e l'ambiente	6
Descrizione tecnica	7
Marcatura CE	10
Capitolato	14
Posa	15
Certificati	16
Pretrattamento HPQ	17
Elenco profili	19
Elenco accessori	25
Profili Scala 1 : 1	51
Nodi Scala 1 : 1	71
Lavorazioni	83
Distinte di taglio pannelli	99
Distinte di taglio	107



GEAL S.p.A.



**> PROFILO AZIENDALE:**

La GEAL SpA rappresenta dal 1959 una realtà significativa nel settore della Progettazione, Estrusione, Lavorazioni meccaniche, Trattamenti Superficiali e Distribuzione di profilati in Alluminio e sue leghe.

Si occupa, con i propri impianti, di tutte le fasi intermedie per effettuare ogni lavorazione necessaria; un impegno per l'azienda ed un concreto vantaggio per il Cliente che parlerà con un unico interlocutore affidabile, competente, preparato e capace di esaudire in breve tempo ogni Sua richiesta.

L'ultimo investimento che ha impegnato la GEAL SpA dal 2015 al 2018 ha previsto l'unione di tutte le unità produttive situate a Barberino di Mugello in un unico stabilimento di 38000 mq di cui circa 15000 coperti. Il processo produttivo, dalla billetta alle varie lavorazioni, comprendenti Estrusione, Verniciatura verticale, Verniciatura orizzontale, Sublicromia, Rivestimento, Ossidazione anodica, Lavorazioni meccaniche, viene adesso svolto tutto sotto un unico tetto, con un deciso miglioramento della logistica interna a tutto vantaggio di qualità e velocità delle procedure.

**> FINITURE SUPERFICIALI:**

Grazie alla disponibilità di quattro impianti di Verniciatura, un nuovissimo impianto di Ossidazione anodica, due impianti di Sublicromia per Verniciatura effetto legno, due impianti di Rivestimento dell'alluminio con vero Legno o Renolit, la GEAL SpA offre alla propria clientela una vasta gamma di finiture superficiali, andando a coprire numerose esigenze estetiche e rispondendo alle richieste più disparate con tempestività e prontezza.

I processi di Verniciatura si avvalgono del marchio QUALICOAT SeaSide; quelli di Sublicromia dei marchi QUALICOAT e QUALIDECO; il processo di Ossidazione anodica del marchio QUALANOD ed il processo di Rivestimento ha ottenuto le certificazioni dall'Istituto CATAS.

**> ESTRUSIONE ALLUMINIO:**

La pressa per Estrusione dell'alluminio di cui è dotata la GEAL SpA garantisce il massimo della versatilità su profilati che variano dai 50 ai 3000 gr al metro, con spessori fino a 0,7 mm.

Leghe di alluminio a disposizione: 6060 - 6063 - 6463 (lega "BRILL") - 6005A - 6082 - 1050 - 1070.

Tra i principali settori di applicazione dei profilati prodotti troviamo: edilizia e architettura, arredamento, industria automobilistica, cicli e motocicli, caravan, elettronica, elettrodomestici, condizionatori, riscaldamento, gestione fumi, pneumatica, robotica, nautica, etc.

**> I PRODOTTI:**

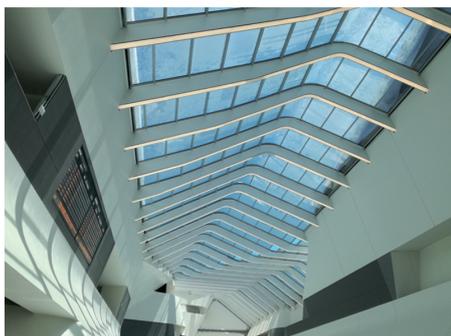
Realizza profili per:

Serramenti a Battente e Scorrevoli • Persiane • Porte • Verande a libro • Doghe, Scuroni e Scuretti • Pareti divisorie • Parapetti • Accessori per cucine • Accessori per bagni • Tende • Zanzariere • Attrezzature per stabilimenti balneari • Linea vita • Fotovoltaico • Sponde camion • Facciate Continue • Profili Alluminio/Legno • Profili per coperture • Profili a Disegno.

**> QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA:**

Investe continuamente per la salvaguardia dell'ambiente, per la sicurezza dei lavoratori e per la qualità dei prodotti. Un nuovo impianto fotovoltaico di ultima generazione da 100 KWp di picco va a completare l'impianto da 368 KWp già esistente da anni. E' stato implementato il sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015, seguito dai sistemi per la gestione e la riduzione dell'impatto ambientale ISO 14001:2015.

**Alcune commesse ultimamente realizzate da nostri partner e progettate in collaborazione con il nostro ufficio tecnico:**



Nuova **Stazione di Napoli Afragola**: Profilo di copertura in alluminio GEAL.



Residenze private 3<sup>rd</sup> Avenue 12<sup>th</sup> Street, **New York**: Sistema a disegno taglio termico.



Interni **navi da crociera extra-lusso**: Sistema di profili a disegno in alluminio rivestiti con vero legno.



## Presentazione: GEAL S.p.A.

La GEAL SpA rappresenta una realtà significativa nel settore della Progettazione, Estrusione, Lavorazioni Meccaniche, Trattamenti Superficiali e Distribuzione di profilati in Alluminio e sue leghe.

L'azienda nasce nel 1959 quando Mario Lenzi, il capostipite, fonda la sua prima società e comincia ad occuparsi di alluminio. Successivamente, nel 1961, apre la Osdal di Lenzi Mario & Figli, una piccola impresa con nove dipendenti a conduzione familiare, situata nell'Appennino Tosco-Emiliano con sede a Barberino di Mugello, in provincia di Firenze.

La potenzialità di ossidazione anodica era pari a circa 2000 A con una superficie coperta di 350 mq.

Dopo un periodo di assestamento e consolidamento che durò fino al 1973, Mario passò la conduzione dell'azienda ai suoi tre figli, **Guglielmo, Enrico, Alessandro Lenzi** e dalle iniziali dei fondatori deriva il nostro nome, **GEAL**.

Nel 1975 il processo produttivo passò da un tipo di lavorazione manuale ad uno semiautomatico con il rinnovamento dell'impianto di ossidazione. I problemi più acuti, in quel periodo, riguardavano il reparto di pulitura, che precede l'ossidazione, in quanto tale lavoro comportava delle difficoltà di ordine professionale e di natura igienico/ambientale.

In questo contesto nacque la SPAL Brevetti, in seguito incorporata dalla stessa GEAL SpA.

La SPAL ideò una macchina rivoluzionaria per il settore, che permetteva di affrontare la pulitura con semplicità, in quanto i pezzi venivano puliti e satinati in automatico mediante spazzole in acciaio raffreddate ad acqua.

Si può affermare che il successo di tale iniziativa è stato superiore ad ogni previsione: basti pensare che circa l'80% delle aziende operanti nel settore utilizza questo tipo di macchine.

Nel 1981 la GEAL SpA, che nel frattempo aveva trasformato la propria ragione sociale da SdF a SpA, inizia un'altra attività complementare: il commercio di profilati di alluminio e di accessori.

Quattro anni più tardi, nel 1985, la società subisce una netta trasformazione trasferendosi, fino ai primi mesi del 2018, in nuovi edifici, che avevano un'estensione pari a circa 12.000 mq. Seguendo una precisa filosofia aziendale per rimanere al passo coi tempi, nello stesso anno viene inserito nel ciclo produttivo un impianto di verniciatura orizzontale, che verrà affiancato due anni dopo da un impianto verticale.

Nel 1989, viene costituita una nuova società la TIRRENA ALLUMINIO S.r.L., con sede a Ceparana di Bolano, La Spezia, dedicata allo sviluppo commerciale della distribuzione dei prodotti GEAL.

Nel 1995 la GEAL SpA inizia una nuova attività di rivestimento dell'alluminio con materiale tedesco, il Renolit, con il marchio "GEALECO", insieme all'impiallacciatura di vari tipi di legno con il marchio "GEALEGNO", attività in crescita costante con un mercato sempre più vasto, che ha coinvolto anche importanti aziende multinazionali che hanno deciso di intraprendere questa strada.

Nel 1998 avviene la costituzione di una nuova unità produttiva e di distribuzione, con impianti di verniciatura e sublicromia dell'alluminio a Cairo Montenotte, Savona, che occupa 2.500 mq.

Nello stesso anno nasce "GEALPORTE" che produce porte rivestite in Renolit, nonché la registrazione del marchio "HPQ" (High Performance Quality), con il quale si è inteso identificare il trattamento di ossidazione anodica prima della verniciatura, che garantisce una maggiore durata in ambiente marino.

Nel 2003 la GEAL SpA predispose una linea produttiva di estrusione dell'alluminio presso la sede centrale di Barberino di Mugello (FI), con una pressa da 1600 Tons riportati a 1350 Tons per garantire una migliore qualità dell'estruso.

Nel 2007, nel mese di aprile, viene completamente rinnovato l'impianto di verniciatura verticale di Barberino di Mugello, un impianto di nuovissima concezione che garantisce un deciso balzo in avanti per produttività e qualità incrementando altresì notevolmente la velocità nei cambi di colore, fatto che permette alla GEAL SpA di coprire gli oltre 320 colori della mazzetta in tempi ridottissimi.

Nel 2009 a Sirone, in provincia di Lecco, viene aperto uno stabilimento per la distribuzione di profili pronto magazzino ed accessori.

Nel 2011, nel mese di settembre, viene inaugurato un nuovo impianto per la sublicromia presso la sede centrale a Barberino di Mugello; il nuovo impianto, in linea con la filosofia GEAL SpA, consente una netta riduzione dei tempi di produzione ed un controllo più accurato della qualità della finitura effetto legno.

Nel 2014 viene aperto a Grosseto un ulteriore stabilimento per la distribuzione di profili pronto magazzino ed accessori.

Nel 2016 viene avviato un progetto di accorpamento delle varie unità produttive di Barberino di Mugello, in una unica grande sede di 38000 mq di cui circa 15000 coperti, con il conseguente spostamento e ammodernamento di tutti gli impianti; il progetto è stato portato a compimento nei primi mesi del 2018.

Nel 2020, con lo scopo di ampliare la capacità produttiva e la potenzialità di dimensioni estraibili, viene deciso di predisporre una ulteriore linea di estrusione dell'alluminio da affiancare alla esistente, con l'acquisizione di una nuova pressa da 2500 Tons riportati a 1800 Tons; il montaggio viene finalizzato nel corso del 2021. La nuova linea produttiva di estrusione è pienamente operativa da dicembre 2021.



## GEAL S.p.A. e l'Ambiente

Grazie alla disponibilità di quattro impianti di verniciatura, un nuovissimo impianto di ossidazione anodica, due impianti di sublicromia per verniciatura effetto legno, due impianti di rivestimento dell'alluminio con vero legno o Renolit, la GEAL SpA offre alla propria clientela una vasta gamma di finiture superficiali, andando a coprire numerose esigenze estetiche.

La disponibilità di quattro magazzini di alluminio "pronto", verniciato ed ossidato in vari colori, un "magazzino polmone" di alluminio grezzo ed una notevole disponibilità di accessori di vario tipo e di primarie case costruttrici, permettono di rispondere alle richieste più disparate con tempestività e prontezza.

La partnership con aziende primarie sia del settore dell'alluminio che delle finiture superficiali, nonché l'esperienza maturata dalla GEAL SpA in quasi 60 anni di lavoro, danno la possibilità di offrire ottima qualità e prodotti rispondenti ad ogni manifestata necessità.

Dalla billetta alla barra nella finitura scelta, consegnata e pronta per essere tagliata!

La GEAL SpA si occupa, con i propri impianti, di tutte le fasi intermedie per effettuare ogni lavorazione necessaria; un impegno per noi ed un concreto vantaggio per il Cliente che parlerà con un unico interlocutore affidabile, competente, preparato e capace di esaudire in breve tempo ogni Sua richiesta.

Un altro aspetto di fondamentale importanza sono i continui investimenti che la GEAL SpA attua nei confronti della salvaguardia dell'ambiente, della sicurezza dei propri lavoratori e della qualità dei propri prodotti.

I processi di verniciatura si avvalgono del marchio QUALICOAT\_SeaSide; quelli di sublicromia dei marchi QUALICOAT e QUALIDECO; il processo di ossidazione anodica del marchio QUALANOD ed il processo di rivestimento ha ottenuto le certificazioni dall'Istituto CATAS.

A partire dai primi anni 2000 per la GEAL SpA è stato un susseguirsi di importanti e impegnativi sviluppi ed evoluzioni con l'implementazione del sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015, seguito nel 2006 dai sistemi per la gestione e la riduzione dell'impatto ambientale ISO 14001:2015.

Seguendo questo spirito, la GEAL SpA ha intrapreso un percorso evolutivo che l'ha portata ad essere un'azienda all'avanguardia nel rispetto dell'ambiente.

I combustibili liquidi impiegati in precedenza, sono stati sostituiti dal gas metano, e le cisterne in cui questi erano stoccati sono state rimosse e bonificate.

A questo ha fatto seguito il completo rinnovamento dell'impianto di verniciatura verticale che ha apportato notevoli benefici alla salubrità dell'ambiente, sia quello di lavoro che quello circostante lo stabilimento.

Nel 2009, con un grande sforzo tecnico, i prodotti a base di Cromo Esavalente, molto tossici ed ancora presenti nei processi di pretrattamento alla verniciatura, vengono sostituiti con prodotti a base di Cromo Trivalente che non presentano problemi per la salute.

Nel corso del 2010, nella vecchia sede di Barberino di Mugello, e nel 2018 nell'attuale, si è provveduto alla bonifica del tetto in eternit. Contestualmente a questo la GEAL SpA ha installato, sulle coperture dei suoi stabilimenti, un impianto fotovoltaico da 368 KWp di picco e, nel 2018, un impianto di ultima generazione da 100 KWp di picco, che riescono a coprire circa il 70 % del fabbisogno energetico dell'azienda.

Nello stesso periodo è stata decisa l'implementazione di un sistema per la gestione della sicurezza aziendale certificato secondo la norma OHSAS 18001:2007.

L'impegno dell'azienda nel rispettare l'ambiente continua nel 2013, anno in cui è stato ultimato un impianto per la raccolta, il recupero ed il riutilizzo nei processi produttivi dell'acqua piovana. In aggiunta, è allo studio la possibilità di realizzare un impianto a scarico zero in modo da limitare al minimo lo sfruttamento della risorsa idrica.

Come dimostrato, l'attenzione verso l'ambiente e la realtà urbana in cui sono situati i vari stabilimenti ha sempre fatto parte della mentalità della GEAL SpA che continuerà ad impegnarsi in questa direzione anche per gli anni futuri.



## Descrizione tecnica Sistemi Oscuranti GEAL

Profilati estrusi in lega di alluminio A.A. 6060 (UNI 9006/1)

Stato di fornitura: T 5

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Lunghezza commerciale barre profilati: 6500 mm

## Note tecniche

Il peso dei profilati è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore previste dalla norma UNI 3879. Detta variabilità può risultare più evidente nelle varie cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni. Anche i vari accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali. Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dallo spessore della vernice stessa.

Le dimensioni di taglio indicate nelle apposite distinte inserite nel presente catalogo, sono calcolate in base alle dimensioni nominali: nella pratica potranno essere influenzate dalle tolleranze di estrusione, e dovranno essere arrotondate secondo la precisione ed il tipo di impostazione delle misure nelle macchine impiegate. E' consigliabile nei primi lavori, o nel caso di importanti quantità di serramenti, effettuare delle campionature di prova, anche al fine di verificare l'esattezza delle distinte di taglio riportate nel presente catalogo. Il fornitore declina ogni responsabilità derivante da errori di stampa o dalla mancata osservanza delle norme di cui sopra.

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi al muro riportati sul catalogo non hanno valore limitativo, ma solo di esemplificazione di alcune delle tipologie di persiana costruibili con i nostri profilati; la posa del serramento va eseguita rispettando la normativa, le prescrizioni e le raccomandazioni specifiche esistenti in Italia.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non possono essere considerati come contrattuali: essi non impegnano la Geal Spa che si riserva di apportare in ogni momento, e senza preavviso, le modifiche che riterrà opportune.



## Caratteristiche tecniche Sistemi Oscuranti GEAL

### PERSIANA MEDICEA

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 40,5 mm

Battuta telaio fisso: da 19,5 - 25 - 26,5 - 35,2 - 40 - 60 mm

Telaio mobile (anta): spessore 40,5 - 45 mm

Battuta anta a muro: 19,5 - 25 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA MEDICEA 45

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 45 mm

Battuta telaio fisso: da 25 - 40 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Battuta anta a muro: 17,5 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA MEDICEA DI SICUREZZA

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 40,5 mm

Battuta telaio fisso: da 25 - 40 - 60 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm con profilo di rinforzo interno

### PERSIANA SEA

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 45 mm

Battuta telaio fisso: da 30 - 50 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Battuta anta a muro: 21 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA F

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 50,5 mm

Battuta telaio fisso: da 20,5 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Battuta anta a muro: 16 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm



## Caratteristiche tecniche Sistemi Oscuranti GEAL

### PERSIANA IDEAL

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 52 mm

Battuta telaio fisso: da 20 - 35 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Battuta anta a muro: 19 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA ELITE

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 52 mm

Battuta telaio fisso: da 22 - 26 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Battuta anta a muro: 21,6 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA CAVOUR

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 45 mm

Battuta telaio fisso: da 25 mm

Telaio mobile (anta): spessore 45 mm

Stecche fisse: 50 - 60 - 65 mm

Stecche fisse romboidali: 76,4 mm

Stecche fisse centro storico: 65 - 80 - 90 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (83 x 30) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm

### PERSIANA SMALL

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

Telaio fisso: spessore 40 mm

Battuta telaio fisso: da 30 mm

Telaio mobile (anta): spessore 32 mm

Battuta anta a muro: 19 mm

Stecche fisse: 50 - 45 mm

Stecche orientabili: a goccia 71 mm

Doghe: (60 x 23) mm - (110 x 23) mm

Doghe montaggio con riduttore: (120 x 9) mm

### SCURONE GEAL

Profilati estrusi lega: 6060 (UNI 9006-1) con stato di fornitura T5.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879

Dimensioni base del sistema:

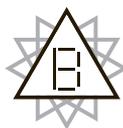
Telaio fisso: spessore 40,5 mm

Battuta telaio fisso: da 19,5 - 25 - 40 - 60 mm

Telaio mobile (anta): spessore 49 mm

Battuta anta a muro: 19,5 mm

Doghe: (120 x 9) mm - (80 x 12) mm



Dal 02 aprile 2006 su tutte le persiane, antoni ed altri prodotti per chiusure oscuranti specificati nella norma UNI EN 13659:2004+A1:2008, immessi nella Comunità Europea deve essere apposta la marcatura CE.

La norma 13659 definisce i requisiti prestazionali e di sicurezza di:

- tende esterne alla veneziana
  - chiusure oscuranti avvolgibili/a rullo/tapparelle/persiane avvolgibili
  - chiusure oscuranti a battente/persiane/imposte (scuri e antoni)
  - chiusura oscurante/scuro alla veneziana
  - chiusure oscuranti a soffietto
  - chiusure oscuranti/persiane a pannelli scorrevoli
- aggettanti o meno verso l'esterno indipendentemente dal materiale con cui sono realizzate e dall'utilizzo che ne verrà fatto, a movimentazione manuale o automatizzata a mezzo di motori elettrici.

La norma di prodotto UNI EN 13659 contiene inoltre considerazioni sui rischi connessi alla costruzione, al trasporto, all'installazione e alle operazioni di manutenzione degli schermi oscuranti.

#### Requisiti da certificare

La UNI EN 13659 considera **essenziale** un solo requisito: **la resistenza al vento**.

L'introduzione del Regolamento (UE) n. 305 del 09 marzo 2011, entrato in vigore il 24 aprile 2011 e pienamente applicabile dal 1° luglio 2013, abrogativo della Direttiva 89/106/CE ha introdotto importanti novità anche per quanto riguarda la Marcatura CE delle chiusure oscuranti.

Con l'apposizione del marchio CE in base al Regolamento 305/2011, il prodotto immesso sul mercato si presuppone idoneo all'uso previsto sui prodotti da costruzione, cioè tutti i prodotti destinati in modo permanente all'incorporazione in opere edili. Un prodotto è considerato idoneo all'impiego previsto se soddisfa le caratteristiche essenziali descritte nella specifica norma di prodotto, nel caso delle chiusure oscuranti, la Resistenza al Vento.

Ai sensi del Regolamento il costruttore deve obbligatoriamente dichiarare **almeno** uno dei requisiti essenziali previsti per il prodotto; nel caso delle Chiusure Oscuranti, visto che l'unico requisito essenziale previsto dalla norma di prodotto UNI EN 13659 è la Resistenza al Vento, dal 1° luglio 2013, non è più possibile immettere sul mercato una Chiusura Oscurante avvalendosi dell'opzione NPD. Il Costruttore sarà quindi obbligato a dichiarare una Classe di Resistenza al Vento per il suo prodotto oscurante, nella sua Dichiarazione di Prestazione (DoP) che sostituisce la precedente Dichiarazione di Conformità prevista dalla Direttiva abrogata, e dovrà dimostrarla tramite:

- Piano di Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC)
- Prove iniziali di tipo (ITT)

Il costruttore di serramenti potrà anche, in forma del tutto volontaria, testare e dichiarare i requisiti di resistenza al carico di neve (*solo per chiusure a rullo per lucernari e del tipo wintergarten inclinati meno di 60° rispetto all'orizzontale*), sforzi di manovra, false manovre, resistenza dei meccanismi di chiusura (*se presenti*), durabilità meccanica, manovrabilità in condizioni di gelo atmosferico, resistenza all'urto, sicurezza d'uso, isolamento termico, durabilità, tolleranze dimensionali.

#### Il piano di controllo della produzione (FPC)

Lo scopo del **Piano di controllo della produzione (FPC)** è quello di attestare e garantire la rintracciabilità e l'omogeneità nel tempo di tutte le chiusure oscuranti prodotte o commercializzate dall'azienda.

#### La prova iniziale di tipo ITT

Dal 1° luglio 2013, dato che come detto non è più possibile avvalersi dell'opzione NPD sulla Resistenza al Vento, il Costruttore è obbligato a dotarsi di una prova iniziale di tipo ITT nelle forme e nei modi previsti dalla specifica norma di prodotto e dal Regolamento 305/2011.

La norma UNI EN 13659 prevede che l'attestazione della conformità alla Direttiva Prodotti da Costruzione per chiusure oscuranti sia soggetta al **Sistema di Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione (AVCP) 4**. Tale livello implica che sia il piano di controllo della produzione sia le prove iniziali di tipo siano di competenza unicamente del costruttore; pertanto, per le chiusure oscuranti non esiste obbligo per il costruttore di eseguire le prove di resistenza al vento presso un Ente Notificato.

Per la determinazione dell'unico requisito obbligatorio, la resistenza al vento il fabbricante di serramenti potrà alternativamente:

- svolgere in proprio la prova presso la sua azienda secondo quanto previsto dalla UNI EN 1932;
- effettuare la prova presso un Ente anche non necessariamente notificato;
- utilizzare i risultati ottenuti da un terzo concesso al fabbricante di serramenti attraverso una licenza d'uso (shared ITT)
- utilizzare i risultati ottenuti da un terzo concesso al fabbricante di serramenti attraverso un Contratto di Cascading, con il quale colui che ha eseguito la Prova mette a disposizione del fabbricante il risultato conseguito (N.B: il contratto di Cascading è ammesso anche per le chiusure oscuranti dal 1° luglio 2013, poiché espressamente contenuto nel Regolamento 305/2011).

In ogni caso, anche quando utilizza i risultati dei test eseguiti da una terza parte, il fabbricante di chiusure oscuranti sarà responsabile della conformità del prodotto alle disposizioni del Regolamento 305/2011, inclusa la concezione/progettazione, e che i suoi prodotti siano dello stesso tipo per materiali, componenti e modalità d'assemblaggio di quelle utilizzate per produrre il campione proprio o di terzi.

#### Dichiarazione di prestazione, etichetta e documentazione di accompagnamento

In possesso di un risultato di una prova iniziale di tipo (ITT) e una volta implementato un Piano di Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC), il fabbricante di oscuranti può marcare CE la propria produzione, ma è inoltre tenuto a compilare, conservare e consegnare una copia al cliente dei seguenti documenti: Dichiarazione di Prestazione; Documentazione di

- accompagnamento; Dichiarazione in merito al rilascio delle sostanze pericolose; Manuale d'uso e manutenzione delle chiusure oscuranti.
- La dichiarazione di prestazione (DoP) redatta nella sua lingua e quelle eventuali dei paesi in cui il manufatto è destinato, deve comprendere:
  - numero progressivo utile alle future eventuali necessità di ricerca;
  - codice unico di identificazione del prodotto-tipo a cui la dichiarazione si riferisce;
  - numero di tipo, lotto, serie, commessa i qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto in relazione alla specifica fornitura;
  - il Sistema di Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione del prodotto da costruzione (AVCP) a cui la dichiarazione si riferisce, il 4;
  - il riferimento alla norma di prodotto a cui il prodotto è conforme (nel caso delle chiusure oscuranti la UNI EN 13659:2004+A1:2008;
  - nome e indirizzo del costruttore e il luogo di produzione;
  - descrizione del prodotto (nome generico, materiali costituenti, dimensioni, destinazione d'uso; indicazione delle condizioni particolari (se esistenti) a cui è soggetto l'utilizzo del prodotto);
  - le caratteristiche essenziali definite dalla norma di prodotto UNI EN 13659:2004+A1:2008 e relativa risposta; (eventuale) indicazione di livelli prestazionali per caratteristiche volontarie;
  - nome ed indirizzo del laboratorio presso cui sono state eseguite le prove iniziali di tipo (ITT);
  - nome e indirizzo del costruttore, o di un suo legale rappresentante autorizzato, e il luogo di produzione
  - nome e posizione ricoperta all'interno dell'azienda della persona che è stata incaricata dal fabbricante, o da un suo legale rappresentante autorizzato, di firmare la dichiarazione di prestazione.

La marcatura CE implica che ogni fornitura debba essere accompagnata da un'**etichetta (vedi figura 1)** che sia **facilmente leggibile e permanentemente incollata** sui manufatti e da una **documentazione di accompagnamento**.

La **documentazione di accompagnamento** deve contenere le seguenti informazioni:

- il simbolo grafico della marcatura CE. In caso di riduzione o d'ingrandimento del marchio CE, devono essere rispettate le proporzioni indicate in figura 2. I diversi elementi della marcatura CE devono avere sostanzialmente la stessa dimensione verticale, che non può essere inferiore a 5 mm;
- nome e indirizzo del costruttore, o di un suo legale rappresentante autorizzato, e il luogo di produzione;
- (eventuale) nome e posizione ricoperta all'interno dell'azienda della persona che è stata incaricata dal fabbricante, o da un suo legale rappresentante autorizzato, di firmare la dichiarazione di prestazione;
- numero di riferimento alla Dichiarazione di Prestazione;
- il codice unico d'identificazione del prodotto-tipo a cui la Dichiarazione di Prestazione di riferisce;
- il numero o i riferimenti degli enti notificati presso cui sono state eseguite le prove iniziali di tipo;
- le ultime due cifre dell'anno in cui si è cominciato a produrre a marcatura CE;
- descrizione del prodotto e uso previsto;
- riferimento alla norma UNI EN 13659:2004+A1:2008 a cui la chiusura oscurante è conforme;
- informazioni sulla caratteristica essenziale per gli oscuranti, la resistenza al vento, con indicazione della classe ottenuta e/o su altre caratteristiche decise volontariamente dal produttore;
- riferimento al Regolamento (UE) n° 305/2011.

Le informazioni di cui alla Documentazione di Accompagnamento dovranno essere apposte anche sui prodotti finiti oppure su etichette ad essi applicati.

Il fabbricante dovrà fornire anche un **manuale di uso e manutenzione** dal quale si possano ricavare informazioni utili durante la vita del manufatto, oltre ad indicazioni in merito alla frequenza e alla natura delle operazioni d'ordinaria manutenzione e pulizia. Nelle indicazioni di manutenzione devono essere anche indicate le parti soggette ad usura e la frequenza degli interventi di manutenzione da eseguire.

**FIGURA 1 "Etichetta"**

Ragione sociale  
Indirizzo sede sociale - CAP - Località (Provincia)

**06**

**EN 13659:2004+A1:2008**

GEAL MEDICEA F2A 0T-0F-0Z 1200x1500 AM ORI

**Chiusura oscurante per uso esterno**

Resistenza al vento: classe 6

nr. prova-verificatore-data prova

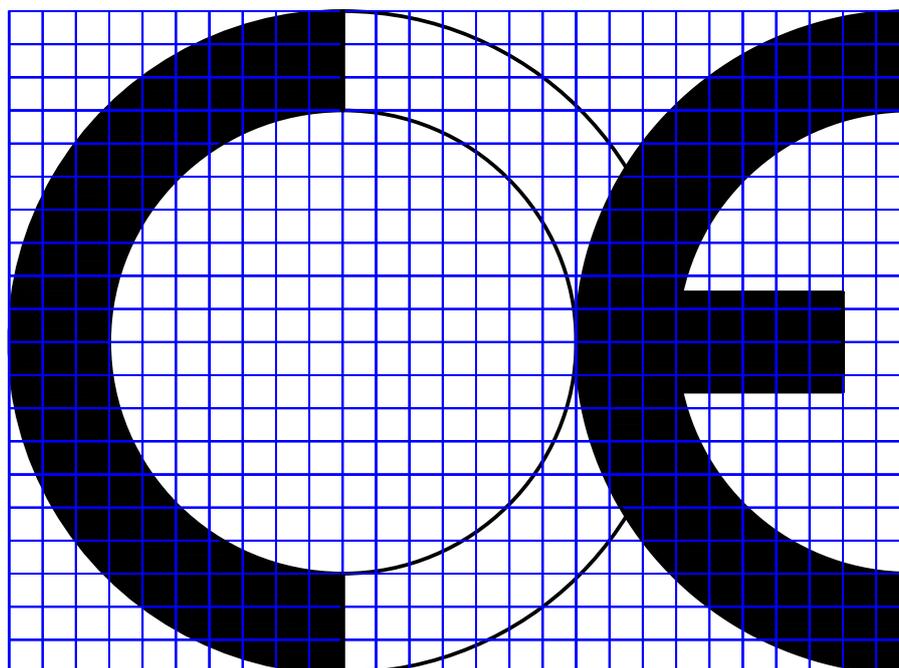
**CE**

regolamento (UE) n°305/2011

rif. 1-PER-05/2013

- nome del fabbricante
- indirizzo completo del fabbricante
- ultime 2 cifre dell'anno in cui si è apposta la marcatura CE per la prima volta
- numero norma UNI di riferimento
- codice unico di identificazione dei prodotti
- categoria prodotto e destinazione d'uso
- caratteristica essenziale con relativa prestazione: dal 01/07/13 sugli oscuranti non è più disponibile l'opzione NPD
- riferimenti alla prova effettuata
- simbolo grafico del marchio CE da rispettare le proporzioni di figura 3
- regolamento Ue per la commercializzazione dei prodotti da costruzione
- riferimento al numero della Dichiarazione di Prestazione

FIGURA 2  
"Proporzioni marchio CE"



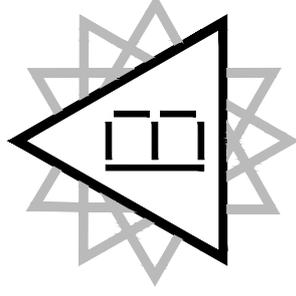
# Chiusure oscuranti esterne

## Manuale di uso e manutenzione

(rif. Regolamento (UE) 305/2011 e Norma EN 13659:2004+A1:2008)

# CE

Serramentista Qualificato:



**GEAL** S.p.A.

## Istruzioni per l'uso e manutenzione

### NORME DI SICUREZZA GENERALI

Leggete attentamente le indicazioni seguenti prima di utilizzare la persiana.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La persiana da voi scelta è utilizzata come chiusura oscurante esterna, ed è costruita con profilati d'alluminio in lega 6060:

- verniciati a marchio QUALICOAT<sup>®</sup>;
- ossidati a marchio QUALANOD.

Gli accessori e le guarnizioni utilizzati sono quelli previsti per la costruzione della persiana e sono costituiti da alluminio, nylon, gomma E.P.D.M., acciaio.

### PER UN CORRETTO E SICURO UTILIZZO:

**Evitate che il prodotto, una volta installato, venga a contatto con sostanze aggressive.** Certe tipologie di sostanze come ad esempio malta umida, gesso, cemento, vernici, o acidi potrebbero danneggiare in modo irreversibile la superficie della vostra persiana.

**Quando aprite la persiana bloccatela sempre con gli appositi ferma anta.** Il vento potrebbe fare sbattere la persiana compromettendone il sicuro funzionamento con il rischio di rotture o danni a persone e cose.

**In caso di forte vento evitate di lasciare lo sportellino dell'anta aperto.** Improvvise forti folate potrebbero sbloccare lo sportello dall'apposito paletto e farlo sbattere sull'anta della persiana, con rischio di danneggiamenti.

**In caso di pioggia ricordate di chiudere lo sportellino dell'anta.** La pioggia battente sullo sportello aperto potrebbe infiltrarsi all'interno del medesimo e prolungati ristagni d'acqua all'interno della persiana potrebbero compromettere la tenuta delle giunzioni e dei trattamenti superficiali.

**In caso di vento forte non modificate lo stato di apertura o chiusura della persiana.** Folate improvvise potrebbero risultare molto pericolose durante le operazioni di apertura o di chiusura.

**Non aprire mai la persiana con lo sportellino aperto.** Ricordate sempre di chiudere e assicurare lo sportellino prima di aprire l'anta della persiana.

**Non sporgetevi.** Quando dovete sbloccare l'anta della persiana dagli appositi fermi per bloccare le ante in posizione aperta, mantenete sempre un appoggio sicuro ed un equilibrio corretto.

**Per il trascinarsi della persiana in chiusura utilizzate esclusivamente l'apposita maniglia.** Questo eviterà accidentali schiacciamenti delle dita della mano.

**Non attaccate sacchetti o indumenti alla persiana.** Pesi eccessivi attaccati alla persiana potrebbero scardinarla.

**Effettuate con attenzione le operazioni di chiusura e di apertura.** Corpi esterni non devono ostacolare il movimento della persiana per evitare possibili pericoli come l'uscita delle cerniere dai cardini di sostegno. Se le persiane sono montate al piano terra, verificate sempre che non ci siano persone nel raggio d'azione della persiana in apertura.

**Sorvegliate i vostri bambini.** Evitate che i bambini manovrino la persiana.

**Pulizia della persiana.** Pulite periodicamente (almeno una volta l'anno) la persiana, evitando accuratamente di adoperare prodotti abrasivi (detersivi in polvere o pagliette metalliche), corrosivi/ (detersivi a base di ammoniaca o candeggina) o diluenti di qualsiasi tipo.

I trattamenti superficiali potrebbero essere danneggiati se non vengono utilizzati prodotti adeguati.

La cadenza della pulizia dovrà essere più frequente in ambienti soggetti a condizioni particolarmente aggressive (ambiente marino, aree con elevato tasso di smog, ecc.).

Pulite e lubrificate le parti soggette a sfregamento, utilizzando olio per ingrassaggi (ottimo, in mancanza del prodotto specifico, quello per macchine per cucire) o stendendo un leggero velo di grasso da officina.

Pulite con un panno asciutto le guarnizioni eliminando polvere e frammenti vari e di seguito stendete silicone spray o olio di vasellina per preservarne la corretta elasticità.

### Controllate le parti danneggiate.

Periodicamente (almeno una volta l'anno), controllate con cura ogni parte della persiana ed in particolare gli accessori di movimentazione come le cerniere i cardini, le cremonesi o i meccanismi delle lamelle orientabili, verificando che siano in ordine e che possano operare correttamente.

Verificate con particolare cura il corretto serraggio delle viti delle cerniere, provvedendo se necessario a stringere le viti allentate.

Controllate eventuali rotture, controllate che le ante della persiana si muovano correttamente sui cardini.

Controllate ogni altra condizione che possa pregiudicare il corretto funzionamento della persiana. Le parti eventualmente rotte devono essere sostituite con tempestività facendo intervenire personale specializzato.

### Verificate la forza necessaria alla

#### chiusura e alla apertura della persiana.

Nel caso in cui, con il passare del tempo sia necessaria una maggiore forza per chiudere o aprire la persiana, è indispensabile una manutenzione accurata da parte di personale specializzato.

### Fate riparare la vostra persiana da

#### personale qualificato.

Escludendo tutte le operazioni di manutenzione ordinaria, come la pulizia, il serraggio di viti allentate, la rimozione di eventuali detriti in vista, evitate il fai-da-te, le riparazioni devono essere effettuate solo da personale autorizzato, utilizzando ricambi originali.

### Eliminazione del prodotto e ambiente.

Se un giorno deciderete che la vostra persiana necessita di essere sostituita o non vi serve più, pensate alla sicurezza dell'ambiente circostante.

Eliminatela in modo corretto nel rispetto delle leggi vigenti.





## Traccia di capitolato sistemi oscuranti GEAL

Per la realizzazione degli oscuranti si richiede l'impiego di profili in alluminio, su cui dovrà essere apposto il marchio CE, conformemente a quanto previsto dal Regolamento 305/2011 e dalla norma UNI EN 13659 del 2004.

Gli oscuranti saranno costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020-2 e/o UNI EN 755-9.

La tipologia richiesta per la costruzione degli oscuranti è persiana con telaio [*persiana con anta a muro*] [*persiana con anta in luce*] [*persiana con anta scorrevole esternamente fuori luce*] [*scurone con anta a muro*] [*scurone su telaio*] con pannello costruito con stecche fisse [*con stecche orientabili*] [*con stecche centro storico*] [*con stecche centro storico contornate da cornice estetica centro storico*] [*con doghe di dimensioni mm x mm*] e sportello alla fiorentina [*sportello alla genovese*] [*senza sportello*].

Il telaio fisso, se presente secondo la tipologia richiesta, dovrà avere una profondità totale di almeno 40,5 mm, ed il telaio mobile (anta) avrà una profondità di mm 45, così da assicurare una buona resistenza ai carichi del vento e alle normali sollecitazioni dovute all'uso.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli del telaio fisso se presente, avrà una larghezza di 13,5 mm, comprensivi di spessore delle pareti del profilato.

La cava per l'alloggiamento del meccanismo delle stecche orientabili o per l'alloggiamento per sellette delle stecche fisse non dovrà avere un'altezza inferiore a 8 mm con una larghezza di mm 31.

In caso di tipologia con telaio, l'oscurante finito presenterà una superficie esterna piana (complanare), con fughe tra telaio fisso e mobile di 5 mm oppure in alternativa il piano delle ante avrà una sporgenza (sormonto) di 12,5 mm rispetto al piano del telaio fisso; mentre all'interno il piano delle ante apribili avrà una sporgenza (sormonto) di 8 mm rispetto al piano del telaio fisso.

Gli accessori e le guarnizioni dovranno essere quelli studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

## Finitura superficiale dei profilati in alluminio

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita con la certificazione QUALITAL secondo quanto previsto dalle specifiche del marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita con la certificazione QUALITAL secondo quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".
- La verniciatura effetto legno, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita con la certificazione QUALITAL secondo quanto previsto dal marchio europeo "QUALIDECO".

## Limiti d'impiego

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.



## Indicazioni per una corretta posa in opera

La capacità di mantenere un corretto funzionamento nel tempo del sistema oscurante (alluminio e accessori di funzionamento), è un aspetto strettamente connesso ad una corretta posa in opera dell'oscurante.

L'attacco degli oscuranti alla muratura può essere eseguito in diversi modi anche secondo la tipologia richiesta dalla committenza, ma in cantiere sarà indispensabile valutare con attenzione la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio di alluminio se presente, in modo da assicurare un fissaggio completo e sicuro nel tempo; allo stesso modo andrà valutata la corretta tolleranza tra anta e muro in caso di attacco diretto dell'anta al cardine e al muro.

Si dovrà valutare il corretto attacco degli oscuranti alle murature tra le varie possibili soluzioni, adoperando viti, tasselli, ancoraggi e sigillanti di buona qualità e conformi alle norme UNI di riferimento.

Si dovranno prevedere appositi accessori ferma anta che permetteranno il bloccaggio delle ante dell'oscurante aperta al fine di evitare urti e danneggiamenti causati dal vento.

Gli schemi di fissaggio e gli attacchi a muro riportati nel presente catalogo tecnico non sono limitativi ma intendono riportare solo alcune delle svariate situazioni che è possibile riscontrate nella pratica.

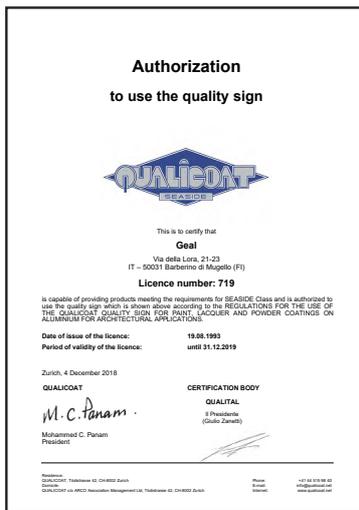
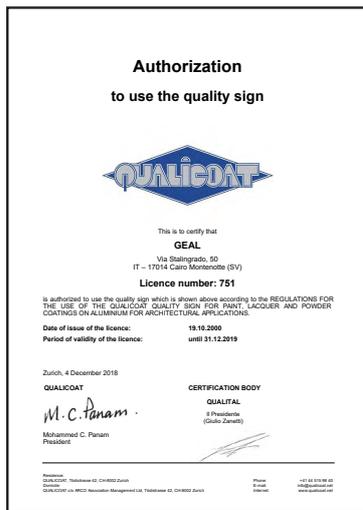
GEAL SpA considererà correttamente installati tutti quei serramenti per i quali si tengano presenti e si rispettino le prescrizioni contenute nella pubblicazione Uncsaal (Unione Costruttori Serramenti Acciaio e ALLuminio "**Ux42 - Guida alla posa in opera dei serramenti**").

Al fine di evitare fenomeni di corrosione filiforme consigliamo di:

- utilizzare, nei limiti del possibile, cavallotti e squadrette in alluminio estruso lega 6060, o pressofuso lega UNI 5076;
- utilizzare viti di fissaggio in acciaio inox;
- sigillare con la dovuta cura e con prodotti idonei tutti i tagli o le fresature effettuate durante le lavorazioni necessarie per la costruzione degli oscuranti;
- evitare, con la predisposizione dei dovuti scarichi, ristagni d'acqua all'interno delle tubolarità dei profilati.



Sono disponibili a richiesta tutti i certificati ISO 9001 - ISO 14001 QUALICOAT\_SeaSide - QUALANOD - QUALIDECO





## Pretrattamenti per ambiente marino

Tutti i nostri prodotti possono essere forniti su richiesta con trattamento HPQ oppure con trattamento Qualicoat Seaside.

Quasi ininfluyente l'influsso sul costo del prodotto finito.

In ogni caso, valgono le regole generali, fondamentali per la limitazione del processo corrosivo, che qua ricordiamo:

- utilizzate squadrette e cavallotti in estruso lega 6060;
- utilizzate viti in acciaio inox;
- sigillate le parti tagliate;
- evitate ristagni di condense all'interno del serramento;
- prestate attenzione alla posa in opera.

# HPQ

**HIGH PERFORMANCE QUALITY**

Il trattamento HPQ consiste in un particolare pretrattamento anodico che precede la verniciatura a polvere dei profilati, che è in grado di assicurare agli infissi esterni un elevato grado di resistenza alla corrosione filiforme.

Consigliabile soprattutto nel caso di installazione in atmosfera particolarmente aggressiva, questo protocollo ha superato i test più rigorosi (2000 ore in nebbia salina).



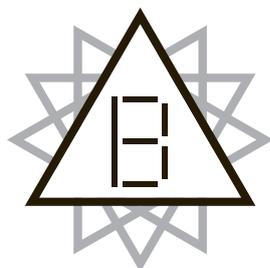
Il trattamento Qualicoat Seaside prevede un pretrattamento potenziato che consiste in una asportazione minima di alluminio di 2 gr/m<sup>2</sup> che è valore doppio rispetto al pretrattamento tradizionale. In questo modo si puliscono le superfici in modo più approfondito e si ottiene dunque maggiore resistenza nel tempo del film di verniciatura in particolare in ambienti marini e in zone altamente industrializzate e trafficate.



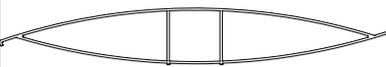
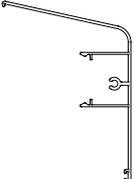
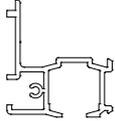
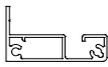


# *Persiana Elite*

## **Elenco Profili Scala Ridotta**

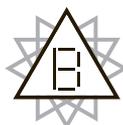


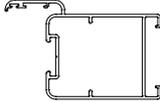
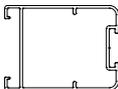
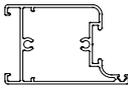
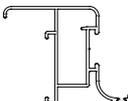
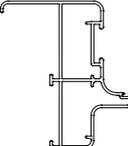
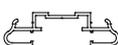
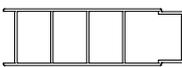


<b>Codice</b>	<b>gr/ml</b>	<b>Sezione</b>	<b>Descrizione</b>
3023	466		Ovalina centro storico mm 65
3304	176		Tappo per profili persiana tubolarità 45 mm
3390	1300		Fascia (84 x 44.7) mm
3392	510		Cornice centro storico
4183	645		Doga 80x12
6380	509		Ovalina fiorentina con rigo
6926	1620		Pala frangisole
7134	1138		Distanziatore per areatore-frangisole
7135	309		Veletta per areatore-frangisole
7138	1078		Coprifilo guida superiore persiana scorrevole
7139	1418		Guida superiore persiana scorrevole
7140	732		Guida inferiore persiana scorrevole
7149	341		Ovalina 49 mm spessore 1.2 mm per rivestimento Renolit
7157	405		Profilo per compensazione telescopica persiana orientabile GEAL

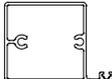
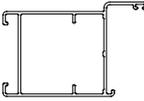
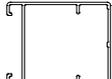


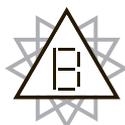
<b>Codice</b>	<b>gr/ml</b>	<b>Sezione</b>	<b>Descrizione</b>
7159	405		Mezza ovalina persiana orientabile GEAL
7164	597		Lamella 70 mm a goccia per orientabile Geal Montaggio senza guarnizione
7171	503		Riduttore per persiana vuoto 12,2 mm per cava 31 mm
7179	748		Doga (90 x 9) mm
7186	630		Ovalina centro storico 90 mm con portaviti
7187	192		Profilo chiudicava 31 mm a scatto con portaspazzolino
7190	1084		Profilo per frangisole fisso
13247	575		Ovalina centro storico 90 mm
13249	412		Cornice centro storico per ovalina da 90 mm
13251	197		Tappo per profili 13248 13249 13250
13409	321		Tappo copriforo per 13410
13410	173		Tappo chiudicava 31 mm a infilare
14201	254		Riduttore per compensatore persiana orientabile GEAL



<b>Codice</b>	<b>gr/ml</b>	<b>Sezione</b>	<b>Descrizione</b>
18010	57		Tappo chiudi cava per ante e telai
21765	185		Profilo chiudicava 31 mm a scatto
43001	1086		Anta con battuta persiana Elite
43002	895		Anta senza battuta persiana Elite
43003	774		Sportello persiana Elite
43004	982		Traverso persiana Elite
43005	985		Telaio persiana Elite
43006	1209		Telaio lungo persiana Elite
50013	290		Ovalina da 50 mm
50014H	545		Cornice centro storico
50016	554		Ovalina centro storico 80 mm
50017H	432		Cornice verticale centro storico per ovalina da 80 mm
50018H	1142		Doga (83 x 30) mm
50034H	497		Cornice orizzontale centro storico per ovalina 80 mm



<b>Codice</b>	<b>gr/ml</b>	<b>Sezione</b>	<b>Descrizione</b>
50038H	117		Profilo a scatto per francesina
70425	613		Francesina senza vite 40 mm
70477	702		Francesina con vite 40 mm
70496	1536		Fascia - Zoccolo (116 x 42) mm
70497	1170		Zoccolo con portaguarnizione 42 mm
70498	827		Fascia - Zoccolo (50 x 42) mm
70499	842		Traverso con portaguarnizione 42 mm
70500	667		Sportellino
70501	260		Battuta di riporto per sportellino
70502	914		Montante con aletta
70503	757		Montante senza aletta
70622	1192		Fascia - Zoccolo (84 x 42) mm

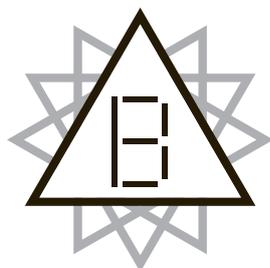


<b>Codice</b>	<b>gr/ml</b>	<b>Sezione</b>	<b>Descrizione</b>
GRECA OND	684		Greca ondulata mm 134
Noval Fior	503		Ovalina fiorentina
Oval 50	433		Ovalina 50 mm spessore 1.5 mm
Oval 50x12	330		Ovalina 50 mm spessore 1.2 mm
Oval 60	446		Ovalina da 60 mm
Oval 65	466		Ovalina da 65 mm
PE 1990	961		Doga (120 x 9) mm
RE AN 80X40	1461		Fascia chiusa 40 mm
S03381	531		Lamella per persiana orientabile GEAL
S03382	450		Compensatore per persiana orientabile GEAL
TOND P6	77		Tondino pieno diametro mm 6
TOND P8	136		Tondino pieno diametro mm 8
U 60x30x2	627		Profilo a U 60x30x2

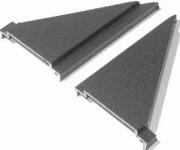


# *Persiana Elite*

## **Elenco Accessori**





Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>COMP FIOR</b> COPPIA COMPENSATORI DX-SX ALLUMINIO PER STECCHIE 6380 - NOVAL FIOR</p>		<p>Esempi abbinamento profili: 4084, 7115, 13258, 3327, 3337, 4362, 4363, 12209, 12210, 3027, 3029, 3030, 3031, 3392, 70502, 70503, 70500, 11112, 50003</p>
<p><b>Z37</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX (37 MM) PER STECCHIE 6380 - NOVAL FIOR</p>		<p>Esempi abbinamento profili: 4084, 7115, 13258, 3327, 3337, 4362, 4363, 12209, 12210, 3027, 3029, 3030, 3031, 3392, 70502, 70503, 70500, 11112, 50003</p>
<p><b>Z40</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX (40 MM) PER STECCHIE 6380 - NOVAL FIOR</p>		<p>Esempi abbinamento profili: 4084, 7115, 13258, 3327, 3337, 4362, 4363, 12209, 12210, 3027, 3029, 3030, 3031, 3392, 70502, 70503, 70500, 11112, 50003</p>
<p><b>Z43</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX (43 MM) PER STECCHIE 6380 - NOVAL FIOR</p>		<p>Esempi abbinamento profili: 4084, 7115, 13258, 3327, 3337, 4362, 4363, 12209, 12210, 3027, 3029, 3030, 3031, 3392, 70502, 70503, 70500, 11112, 50003</p>
<p><b>Z1</b> COPPIA COMPENSATORI DX - SX ALLUMINIO PER OVALINA 13247 DA 90 MM</p>		<p>Abbinamento profili: 13248 - 13249 - 13250</p>
<p><b>Z22</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX PER OVALINA 13247 DA 90 MM</p>		<p>Abbinamento profili: 13248 - 13249 - 13250</p>
<p><b>Z25</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX PER OVALINA 13247 DA 90 MM</p>		<p>Abbinamento profili: 13248 - 13249 - 13250</p>
<p><b>Z28</b> COPPIA SELLE ALLUMINIO DX-SX PER OVALINA 13247 DA 90 MM</p>		<p>Abbinamento profili: 13248 - 13249 - 13250</p>



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>0061/001</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA DA 50 MM (1000 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento profili cava FB 31 mm Ogni scatola contiene spessori e partenze
<b>0069/001</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA DA 50 MM (500 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento profili cava NACO 36.2 mm Ogni scatola contiene spessori e partenze
<b>0029/001</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA DA 60 MM (800 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento profili cava FB 31 mm Ogni scatola contiene spessori e partenze
<b>0104/001 (nero)</b> <b>0104/008 (RAL 8017)</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA DA 65 mm (500 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento profili cava FB 31 mm Ogni scatola contiene spessori e partenze
<b>0196/001</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA SMUSSATA 3023 DA 65 MM (500 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento profili cava FB 31 mm La scatola non contiene spessori e partenze
<b>5212/001</b> KIT SPESSORI E PARTENZE IN PLASTICA PER SELLA OVALINA SMUSSATA 3023 DA 65 MM (OGNI KIT CONTIENE 100 SPESSORI E 25 CP. DI PARTENZE).		Abbinamento con cornice centro storico 3023 (Ogni kit contiene 100 spessori e 25 cp. di partenze).
<b>AW108 (colore nero)</b> <b>AW106 (colore RAL 6005)</b> SELLA PLASTICA REVERSIBILE PER OVALINA SMUSSATA 50016H DA 80 MM (300 PZ PER CONFEZIONE)		Abbinamento con cornice centro storico 50017 (300 pz. per scatola) La scatola non contiene spessori e partenze
<b>GE037 9005 (colore nero)</b> <b>GE037 6005 (colore RAL 6005)</b> Kit spessori e partenze in plastica per sella ovalina smussata 50016H da 80 mm (ogni kit contiene 50 spessori e 100 partenze)		Abbinamento con cornice centro storico 50017 (Ogni kit contiene 50 spessori e 100 partenze).

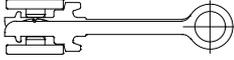
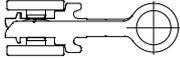
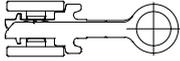
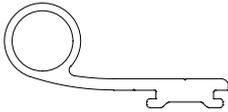


Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>GE001</b> GIUNTO ANTI INTESTATURA SENZA ALETTA		Abbinamento profili: 70496 - 70498 - 70622
<b>GE002</b> GIUNTO ANTI INTESTATURA CON ALETTA		Abbinamento profili: 70499 - 70497
<b>GE012</b> GIUNTO ANTI INTESTATURA CON ALETTA		Abbinamento profili: 43004
<b>GE013</b> GIUNTO ANTI INTESTATURA SENZA ALETTA		Abbinamento profili: 3390 - 70622
<b>0234/001</b> GIUNTO ANTI INTESTATURA PER RETTANGOLO CON ANIMA 80X40		Abbinamento profili: RE AN80X40
<b>G61 NERO</b> (colore nero) <b>G61 VERDE</b> (colore RAL 6005) TAPPO TERMINALE PER PROFILO MAGGIORATO		Abbinamento profili: 43001, 43002
<b>G46 NERO</b> (colore nero) UNGHIETTA DI FINITURA		

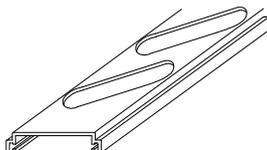


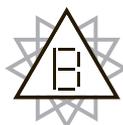
Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>0214F.X</b> SQUADRETTA Squadra di giunzione angolare in alluminio pressofuso, filettata, con pulsanti di ancoraggio a scatto rivolti all'interno. Vite di serraggio. Attrezzatura di serraggio richiesta: chiave esagonale.</p>		Squadretta angolare. Dimensioni 40 X 26 mm
<p><b>0203 LM</b> SQUADRETTA Squadra di giunzione angolare in alluminio pressofuso con pulsanti di ancoraggio a scatto rivolti all'interno, vite e dado di serraggio.</p>		Squadretta angolare. Dimensioni 40.2 X 15.8 mm
<p><b>0409</b> SQUADRETTA Squadra di giunzione angolare in alluminio pressofuso con pulsanti di ancoraggio a scatto rivolti all'esterno, vite e dado di serraggio.</p>		Squadretta angolare. Camera 28.5 X 14.5 mm
<p><b>0501</b> CAVALLOTTO Cavallotto in alluminio pressofuso con pulsante a scatto per giunzioni a T. Forato e filettato 6 MA. Attrezzatura di serraggio richiesta: chiave esagonale</p>		Misure cavallotto 35,8 x 15 Abbinamento profili: 3028
<p><b>0941.10</b> SQUADRETTA PER ANGOLI VARIABILI Squadra di giunzione ad angolazione variabile con blocchetti di fissaggio a scatto reversibili (ancoraggio interno o esterno) in alluminio pressofuso, e snodo in acciaio.</p>		Misure squadretta 28,5 x 14,5 mm Camera 29 x 15.2 mm Angolo regolabile da 60° a 120°
<p><b>0909.10</b> SQUADRETTA PER ANGOLI VARIABILI Squadra di giunzione ad angolazione variabile con blocchetti di fissaggio a scatto reversibili (ancoraggio interno o esterno) in alluminio pressofuso, e snodo in acciaio.</p>		Misure squadretta 26.9 x 14.5 mm Camera 29 x 15.2 mm Angolo regolabile da 30° a 170°
<p><b>0943</b> SQUADRETTA PER ANGOLI VARIABILI Squadra di giunzione ad angolazione variabile con blocchetti di fissaggio a scatto reversibili (ancoraggio interno o esterno) in alluminio pressofuso, e snodo in acciaio.</p>		Squadretta angolare con pulsante 10. Squadretta 41,4 X 24,9 mm  Squadretta per ante: Medicea - Sea - F - Ideal - Cavour - Elite
<p><b>A432.2</b> GIUNZIONE A "T" Corpo e piolo in acciaio zincato; molla in acciaio temprato zincato.</p>		Cavallotto 41 mm

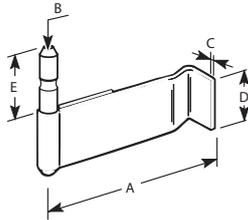
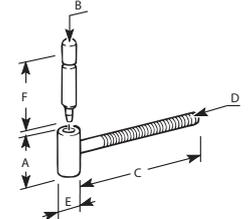
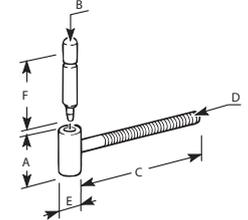
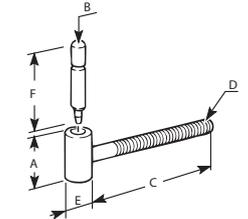
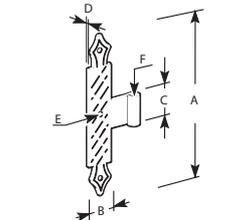
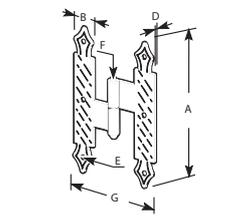
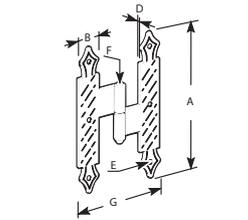


Codice	Fotografia	Descrizione
GE3204		Cerniera per persiana con cornice apertura a libro
GE4501		Cerniera telaio-anta
GE4502		Cerniera traverso-sportello
G49		Cerniera normale per cardine
G64		Cerniera collo lungo per cardine
6023 GR		Cantonale con collo lungo

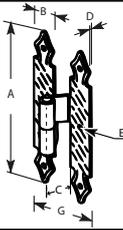
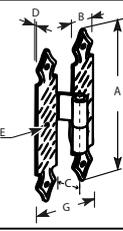
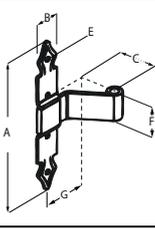
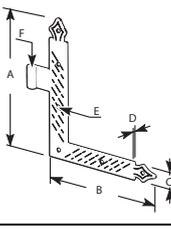
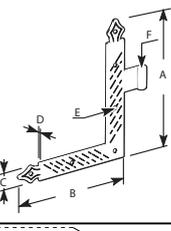
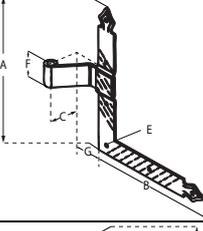
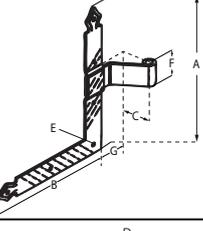
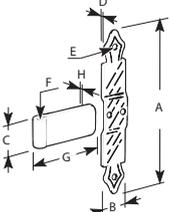


Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>4020 GR (*)</b> CANTONALE ALLUMINIO CON COLLO CORTO  (* ) completare con il codice finitura		
<b>4021 GR (*)</b> CANTONALE ALLUMINIO CON COLLO CORTO 90°  (* ) completare con il codice finitura		
<b>5022</b> BOCCOLA GRANDE Ø 12 MM PER CANTONALE		
<b>G13410</b> Tappo in alluminio traforato per ovaline da 50 mm su cava da 31 mm. Si abbina con il 13409		



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>6000203</b> CARDINE A MURARE DIAMETRO Ø 10 MM TROPICALIZZATO</p>		<p>Quota A = mm 160 Quota B = mm 10 Quota C = mm 3+3 Quota D = mm 33 Quota E = mm 35</p>
<p><b>6530303 (TROPICALIZZATO)</b> <b>6530303 9005 (NERO)</b> <b>6530303 VER GR (VERDE GRINZ)</b> CARDINE FERRO SFILABILE CON MOLLA INOX, BARRA FILETTATA Ø 12 MM</p>		<p>Quota A = mm 33 Quota B = mm 10 Quota C = mm 120 Quota D = M12 Quota E = mm 17 Quota F = mm 35</p>
<p><b>6530403</b> CARDINE FERRO TROPICALIZZATO SFILABILE CON MOLLA INOX, BARRA FILETTATA Ø 12 MM</p>		<p>Quota A = mm 33 Quota B = mm 10 Quota C = mm 150 Quota D = M12 Quota E = mm 17 Quota F = mm 35</p>
<p><b>6540303</b> CARDINE FERRO TROPICALIZZATO SFILABILE CON MOLLA INOX, BARRA FILETTATA Ø 12 MM Utilizzabile con Scuro PE40</p>		<p>Quota A = mm 38 Quota B = mm 12 Quota C = mm 150 Quota D = M12 Quota E = mm 21 Quota F = mm 35</p>
<p><b>3060203 (TROPICALIZZATO)</b> <b>3060204 (NERO)</b> <b>3060203 VER GR (VERDE GRINZ)</b> TI LANCIA (½ SQUADRO)</p>		<p>Quota A = mm 200 Quota B = mm 30 Quota C = mm 35 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10</p>
<p><b>3110303 DX</b> DOPPIO TI LANCIA DESTRO PER III ANTA TROPICALIZZATO Utilizzabile anche su profili battuta da 25 mm</p>		<p>Quota A = mm 200 Quota B = mm 30 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10 Quota G = mm 90</p>
<p><b>3110303 SX</b> DOPPIO TI LANCIA SINISTRO PER III ANTA TROPICALIZZATO Utilizzabile anche su profili battuta da 25 mm</p>		<p>Quota A = mm 200 Quota B = mm 30 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10 Quota G = mm 90</p>



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>GEAL 01 DX</b> DOPPIO TI LANCIA DESTRO TROPICALIZZATO COLLO PIEGATO III ANTA CON PROFILO GELOSIA</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 205 Quota B = mm 30 Quota C = mm 26 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota G = mm 86</p>
<p><b>GEAL 01 SX</b> DOPPIO TI LANCIA SINISTRO TROPICALIZZATO COLLO PIEGATO III ANTA CON PROFILO GELOSIA</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 205 Quota B = mm 30 Quota C = mm 26 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota G = mm 86</p>
<p><b>GEAL 10</b> TI LANCIA COLLO PIEGATO H 40 MM</p> <p>Per anta a muro</p>		<p>Quota A = mm 205 Quota B = mm 30 Quota C = mm 40 Quota E = mm 6 Quota F = mm 35 Quota G = mm 70</p>
<p><b>3010103 DX</b> SQUADRA LANCIA TROPICALIZZATA DESTRA</p> <p>Per anta a muro</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 250 Quota B = mm 200 Quota C = mm 30 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10</p>
<p><b>3010103 SX</b> SQUADRA LANCIA TROPICALIZZATA SINISTRA</p> <p>Per anta a muro</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 250 Quota B = mm 200 Quota C = mm 30 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10</p>
<p><b>GEAL 11 DX</b> SQUADRA LANCIA DESTRA TROPICALIZZATA COLLO PIEGATO H 40 MM</p> <p>Per anta a muro</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 250 Quota B = mm 200 Quota C = mm 40 Quota E = mm 6 Quota F = mm 35 Quota G = mm 55</p>
<p><b>GEAL 11 SX</b> SQUADRA LANCIA SINISTRA TROPICALIZZATA COLLO PIEGATO H 40 MM</p> <p>Per anta a muro</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		<p>Quota A = mm 250 Quota B = mm 200 Quota C = mm 40 Quota E = mm 6 Quota F = mm 35 Quota G = mm 55</p>
<p><b>3100103</b> MEZZO SQUADRO TROPICALIZZATO CON OCCHIO REGOLABILE</p>		<p>Quota A = mm 200 Quota B = mm 30 Quota C = mm 35 Quota D = mm 3 Quota E = mm 6 Quota F = mm 10 Quota G = mm 85 Quota H = mm 3</p>

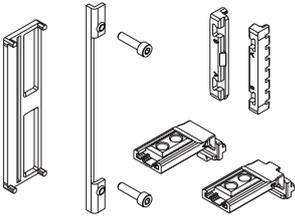
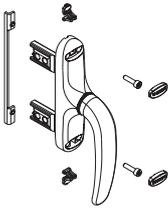
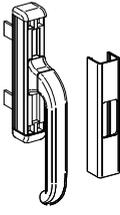
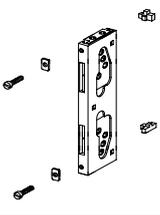
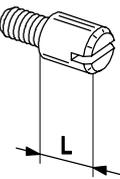


Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>GEAL 05 DX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PERS. 1 O 2 ANTE CON TELAIO  VISTA INTERNA A SPINGERE		Altezza perno = 20 mm larghezza appoggi = 75 mm
<b>GEAL 05 SX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PERS. 1 O 2 ANTE CON TELAIO  VISTA INTERNA A SPINGERE		Altezza perno = 20 mm larghezza appoggi = 75 mm
<b>GEAL 08 DX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PERS. 1 O 2 ANTE CON TELAIO  VISTA INTERNA A SPINGERE		Altezza perno = 20 mm larghezza appoggi = 75 mm
<b>GEAL 08 SX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PERS. 1 O 2 ANTE CON TELAIO  VISTA INTERNA A SPINGERE		Altezza perno = 20 mm larghezza appoggi = 75 mm
<b>GEAL 04 DX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE  VISTA INTERNA A SPINGERE		Collegamento anta-anta altezza perno = 27 mm larghezza appoggi = 85 mm
<b>GEAL 04 SX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE  VISTA INTERNA A SPINGERE		Collegamento anta-anta altezza perno = 27 mm larghezza appoggi = 85 mm
<b>27-22/24 DX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE  VISTA INTERNA A SPINGERE		Collegamento anta-anta altezza perno = 27 mm larghezza appoggi = 85 mm
<b>27-22/24 SX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE  VISTA INTERNA A SPINGERE		Collegamento anta-anta altezza perno = 27 mm larghezza appoggi = 85 mm



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>GEAL 06 DX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 06 SX</b> CERNIERA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 07 DX</b> CERNIERA A SQUADRA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio lato inferiore altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 07 SX</b> CERNIERA A SQUADRA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio lato inferiore altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 07/S DX</b> CERNIERA A SQUADRA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio lato superiore altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 07/S SX</b> CERNIERA A SQUADRA TROPICALIZZATA PER PERSIANA A 3 ANTE</p> <p>VISTA INTERNA A SPINGERE</p>		Collegamento anta-telaio lato superiore altezza perno = 55 mm larghezza appoggi = 75 mm
<p><b>GEAL 02</b> CERNIERA A SCOMPARSA CON ATTACCO INTERNO</p>		Per perno da 10 mm Quota A = mm 202 Quota B = mm 20 Quota C = mm 25 Quota D = mm 18 Quota E = mm 5,5 Quota F = mm 10 Quota G = mm 3 Quota H = mm 35
<p><b>GEAL 03</b> MEZZO SQUADRO PER BATTUTA</p>		Per perno da 10 mm Quota A = mm 202 Quota B = mm 20 Quota C = mm 40 Quota E = mm 10 Quota F = mm 5,5 Quota G = mm 3 Quota H = mm 35



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>01150xxx (*)</b> <b>CREMONESE UNICA</b> Cremonese ambidestra, per sistemi a giunto aperto e scorrevoli, con rotazione del manico a 90° e 180° e scatto di posizionamento in apertura e chiusura. Indicata per aperture esterne con anta doppia battuta art. 52036 e con anta a bilico. (* ) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		<p>La cremonese UNICA è ambidestra con interasse a mm 104. Da abbinare in base alla tipologia da realizzare a specifici kit di chiusura: Ap. Interna, Esterna, Anta Ribalta e Scorrevole. UNICA è fornita priva dei particolari interni: l'operazione di montaggio degli stessi, contenuti all'interno dei kit di personalizzazione, è demandata al serramentista, ma di semplice e rapida esecuzione. I kit da abbinare sono composti, oltre che dagli elementi interni alla cremonese, da tutti gli elementi necessari per realizzare la chiusura.</p>
<p><b>01151xxx (*)</b> <b>CREMONESE UNICA CON CHIAVE</b> Cremonese ambidestra con manico bloccabile con chiave, con rotazione del manico a 90° e 180° e scatto di posizionamento in apertura e chiusura. Indicata per aperture esterne con anta doppia battuta art. 52036 e con anta a bilico. (* ) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		<p>La cremonese UNICA è ambidestra con interasse a mm 104. Da abbinare in base alla tipologia da realizzare a specifici kit di chiusura: Ap. Interna, Esterna, Anta Ribalta e Scorrevole. UNICA è fornita priva dei particolari interni: l'operazione di montaggio degli stessi, contenuti all'interno dei kit di personalizzazione, è demandata al serramentista, ma di semplice e rapida esecuzione. I kit da abbinare sono composti, oltre che dagli elementi interni alla cremonese, da tutti gli elementi necessari per realizzare la chiusura.</p>
<p><b>02259000</b> <b>KIT APEX PER CREMONESE UNICA</b> Il kit per cremonese Apex, in abbinamento ad una cremonese Unica, realizza una cremonese, ambidestra, per aperture esterne, con rotazione del manico a 90° e scatto di posizionamento in apertura e chiusura.</p>		<p>Il kit per cremonese Apex deve essere opportunamente montato dal serramentista su una Cremonese Unica (01150 oppure 01151). L'escursione possibile del cursore telescopico va da 16 mm a 35 mm. I perni da impiegare per trasferire il moto dai cursori della Cremonese all'astina dipendono dalla specifica geometria del profilo e vanno scelti tra quelli disponibili.</p>
<p><b>01154xxx (*)</b> <b>KIT CREMONESE UNICA APERTURA ESTERNA</b> Cremonese, ambidestra, per aperture esterne, con rotazione del manico a 90° e scatto di posizionamento in apertura e chiusura (questo articolo è composto dagli articoli 01150+02259) (* ) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		<p>La Cremonese Unica Apex è applicabile su profili persiana e non richiede l'impiego dei kit di collegamento interno (già compreso nel kit e montato sulla cremonese). Il sistema Apex, brevettato Giesse, si applica in maniera facile e veloce sul profilo anta dopo avere realizzato le opportune lavorazioni. L'escursione possibile del cursore telescopico da 16 mm a 35 mm. I perni da impiegare per trasferire il moto dai cursori della Cremonese all'astina dipendono dalla specifica geometria del profilo e vanno scelti tra quelli disponibili.</p>
<p><b>01004xxx (*)</b> <b>CREMONESE NOVA</b> Cremonese ambidestra, particolarmente indicata per aperture esterne e persiane con rotazione del manico a 90° e scatto di posizionamento in apertura e chiusura. (* ) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		<p>L'impiego di materiali pressofusi di qualità, conferiscono alla cremonese NOVA un'elevata qualità delle superfici e forte resistenza agli agenti esterni.</p>
<p><b>02250000</b> <b>KIT COLLEGAMENTO NOVA</b> Insieme di particolari per il collegamento delle cremonesi e NOVA (art. 01004) con le astine di chiusura.</p>		<p>Cassa interna completa di 2 blocchetti guida 3 spessori 2 rondelle rettangolari 2 viti TC M4x18</p>
<p><b>0225x000K</b> <b>PERNO TRASCINAMENTO</b> Perno in acciaio zincato per la trasmissione del movimento della cassa interna delle astine di chiusura.</p>		<p>02251000K (Quota L = mm 10) 02252000K (Quota L = mm 13) 02253000K (Quota L = mm 16) 02254000K (Quota L = mm 24) 02255000K (Quota L = mm 20) 406 T (Quota L = mm 27,5)</p>
<p><b>2747/001</b> <b>MANIGLIA CRISTINA NYLON NERA</b></p>		



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>A6022 (*)</b>  <b>A6022 NE OPA (colore nero)</b>            CREMONESE CON MANICO RIBASSATO            Da abbinare con il movimento interno articolo A6415</p> <p>(*) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		Altezza mm 32,5
<p><b>A6027.10 (*)</b>  <b>A6027.10 NE OPA (colore nero)</b>            CREMONESE CON MANICO RIBASSATO            Da abbinare con il movimento interno articolo A6415</p> <p>(*) completare con il codice finitura al posto di "xxx"</p>		Altezza mm 21
<p><b>A6415</b>            MACCHINETTA PER CREMONESE APERTURA ESTERNA            Abbinabile a cremonese A6022            Abbinabile a cremonese A6027.10</p>		Quota A = mm 130 Quota B = mm 41 Quota C = mm 10
<p><b>01316010</b>            INCONTRO ASTE E TERZA CHIUSURA</p>		Fissaggio rapido realizzato tramite piastrina a camma e vite. Può essere impiegato come terza chiusura, sfruttando l'appendice ricavata sui blocchetti di collegamento della cremonese o congiuntamente ai perni delle chiusure supplementari.
<p><b>01331010</b>            INCONTRO DOPPIO            Particolare realizzato per essere applicato nella parte superiore ed inferiore del telaio di infissi ad una o più ante con la funzione di ricevere i puntali dei catenacci e dei terminali GIESSE e le aste di manovra opportunamente sagomate.</p>		
<p><b>02114010</b>            TERMINALE IN NYLON PER ASTINA            Terminale in nylon per aste con perno di incontro per il fissaggio delle ante ai traversi dei telai.            Per pista da 20 mm.</p>		Per il fissaggio diretto ove sia richiesta l'applicazione nell'incontro aste art. 01316, si dovrà innestare sul perno la boccia in nylon in dotazione per ottenere un perfetto accoppiamento ed una funzione anti vibrante. Si applica all'asta di chiusura dei cariglioni e cremonesi GIESSE, con lo stesso sistema ad incastro con cui l'asta viene fissata al blocchetto di collegamento.
<p><b>02336010</b>            TAPPO SOSTENIMENTO ANTE            Particolare da impiegare per il ripristino della posizione dell'anta in fase di chiusura mediante scivolamento sull'incontro della serie.</p>		Consente in abbinamento all'incontro della serie di scaricare, in chiusura, il peso dell'anta dalla cerniera all'incontro stesso e ripristinare la posizione teorica dell'anta.



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>A4032B.20</b> CATENACCIO A COMANDO DIRETTO Corpo terminale in nylon con fibra di vetro; perno terminale in ottone. Terminale con perno in ottone.		Perno dritto $\varnothing$ 8 mm Lunghezza perno: mm 20
<b>A4032B.21</b> CATENACCIO A COMANDO DIRETTO Corpo terminale in nylon con fibra di vetro; perno terminale in ottone. Terminale con perno in ottone.		Perno $\varnothing$ 6 mm decentrato DX Lunghezza perno: mm 20
<b>A4032B.22</b> CATENACCIO A COMANDO DIRETTO Corpo terminale in nylon con fibra di vetro; perno terminale in ottone. Terminale con perno in ottone.		Perno $\varnothing$ 6 mm decentrato SX Lunghezza perno: mm 20



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>2174/001</b> CHIOCCIOLINA FERMA SPORTELLO PERSIANE MEDICEA G1		Spessore per chiocciola 2174/001: <ul style="list-style-type: none"><li>• mm 2 articolo 2189/001</li><li>• mm 3 articolo 2190/001</li></ul>
<b>3000/001</b> FERMA PERSIANA TOP GRILLO		
<b>3001/001</b> FERMA PERSIANA TOP GRILLO CON VITE LUNGA DA 120 MM		
<b>0032/001</b> BLOCCA ASTINA PIPPO Ø 6 PER GELOSIA ARTICOLO 0005		
<b>0005</b> PALETTO PIPPO PER GELOSIA		
<b>5005-T1 GR (*)</b> ASTINA FERMA SPORTELLO IN ALLUMINIO LUNGHEZZA 270 MM  (* ) completare con il codice finitura		
<b>0089</b> BOCCOLA IN NYLON DA USARE COME INCONTRO PER ASTINA FERMA SPORTELLO DIAMETRO 6 MM		Si abbina a astina ferma sportello 5005-T1
<b>6016 GR (*)</b> CERNIERA PER SPORTELLINO  (* ) completare con il codice finitura		



Codice e funzioni	Immagine		
<p><b>104035</b> SPAGNOLETTA A SCATTO 26 MM CON GRIFFE LARGHE 36 MM</p> <p>Senza piastra di chiusura senza blocco di sicurezza</p> <p>Con griffe larghezza 36 mm</p> <p>NERO OPACO</p>			
Codice e funzioni	Immagine	Codice e funzioni	Immagine
<p><b>368162</b> SPESSORE PER SPAGNOLETTA 14360 A SCATTO E GRIFFE DI CHIUSURA</p> <p>LARGHEZZA 26 mm</p> <p>spessore L = mm 2,5</p>		<p><b>43648</b> GUIDA ASTA LARGHEZZA 36 mm</p> <p>(PER ARTICOLO 104035 o 14360)</p> <p>NERO</p>	
<p><b>41532</b> SPESSORI PER GRIFFE DI CHIUSURA PER SPAGNOLETTA 14360</p> <p>LARGHEZZA 36 mm</p> <p>spessore L = mm 5</p>		<p><b>44063</b> SPESSORE PER GUIDA ASTA 43648 LARGHEZZA 36 mm</p> <p>spessore L = 5 mm</p> <p>NERO</p>	



Codice e funzioni	Immagine		
<p><b>104033</b> SPAGNOLETTA A SCATTO 26 MM CON GRIFFE LARGHE 26 MM</p> <p>Senza piastra di chiusura senza blocco di sicurezza</p> <p>Con griffe autoregolanti larghezza 26 mm</p> <p>NERO OPACO</p>			
<p><b>368162</b> SPESSORE SPAGNOLETTA 104033 A SCATTO E PER GRIFFE DI CHIUSURA</p> <p>LARGHEZZA 26 mm</p> <p>spessore L = 2,5 mm</p> <p>utilizzare solo spessore sotto-maniglia</p>		<p><b>367264</b> GUIDA ASTA LARGHEZZA 26 mm</p> <p>(PER ARTICOLO 104033 o 104213)</p> <p>NERO OPACO</p>	
<p><b>369337</b> SPESSORE PER SPAGNOLETTA 104033, GRIFFE DI CHIUSURA E GUIDA ASTA</p> <p>LARGHEZZA 26 mm</p> <p>spessore L = 5 mm</p> <p>utilizzare solo i 2 spessori sotto griffe</p>			
		<p><b>479836</b> SPESSORE PER GUIDA ASTA 367264 LARGHEZZA 26 mm</p> <p>spessore L = 2,5 mm</p> <p>NERO</p>	

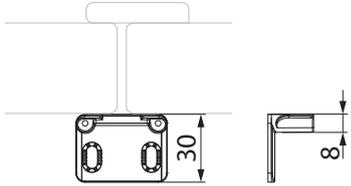
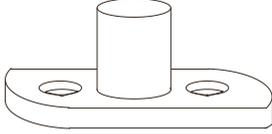
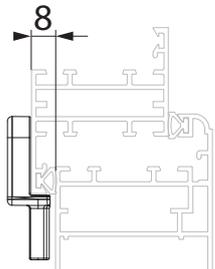
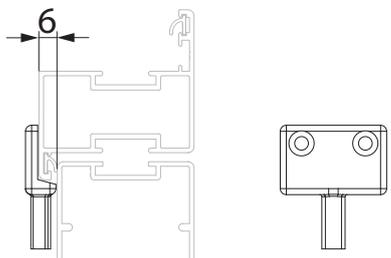
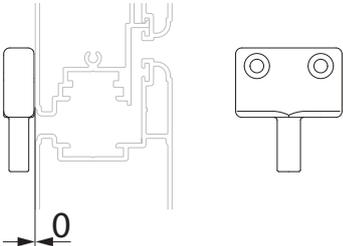
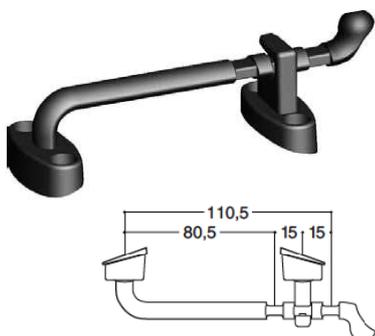


Codice e funzioni	Immagine		
<p><b>14360</b> SPAGNOLETTA CON GRIFFA AUTOREGOLANTE</p> <p>Maniglia standard</p> <p>Con griffe autoregolanti larghezza 36 mm</p> <p>NERO OPACO</p>			
Codice e funzioni	Immagine	Codice e funzioni	Immagine
<p><b>41532</b> SPESSORI PER GRIFFE DI CHIUSURA PER SPAGNOLETTA 14360 LARGHEZZA 36 mm spessore L = 5 mm</p>		<p><b>43648</b> GUIDA ASTA LARGHEZZA 36 mm</p> <p>(PER ARTICOLO 104035 o 14360)</p> <p>NERO</p>	
<p><b>44180</b> SPESSORI PER GRIFFE DI CHIUSURA PER SPAGNOLETTA 14360 LARGHEZZA 36 mm spessore L = 8 mm</p>		<p><b>44063</b> SPESSORE PER GUIDA ASTA 43648 LARGHEZZA 36 mm spessore L = 5 mm NERO</p>	
<p><b>41514M</b> SPESSORE CENTRALE PER SPAGNOLETTA 14360 spessore L = 5 mm NERO</p>		<p><b>364330</b> SPESSORE PER GUIDA ASTA 43648 LARGHEZZA 36 mm spessore L = 8 mm NERO</p>	
<p><b>44184</b> SPESSORE CENTRALE PER SPAGNOLETTA 14360 spessore L = 8 mm NERO</p>			
<p><b>41521</b> SPESSORE PER STAFFE DI CHIUSURA PER SPAGNOLETTA 14360 spessore L = 5 mm</p>			
<p><b>44182</b> SPESSORE PER STAFFE DI CHIUSURA PER SPAGNOLETTA 14360 spessore L = 8 mm</p>			



Codice e funzioni	Immagine		
<p><b>104213</b> SPAGNOLETTA CON GRIFFE AUTOREGOLANTI LARGHEZZA 26 MM</p> <p>Spagnoletta lunga con pomolo ribassato senza piastra di chiusura senza blocco di sicurezza</p> <p>NERO OPACO</p>			
Codice e funzioni	Immagine	Codice e funzioni	Immagine
<p><b>369337</b> SPESSORE PER SPAGNOLETTA 104213 GRIFFE DI CHIUSURA E GUIDA ASTA</p> <p>LARGHEZZA 26 mm spessore L = mm 5</p>		<p><b>367264</b> GUIDA ASTA LARGHEZZA 26 mm</p> <p>(PER ARTICOLO 104033 o 104213)</p> <p>NERO OPACO</p>	
		<p><b>479836</b> SPESSORE PER GUIDA ASTA 367264 LARGHEZZA 26 mm</p> <p>spessore L = 2,5 mm</p> <p>NERO</p>	



Codice e funzioni	Immagine	Codice e funzioni	Immagine
<p><b>94165</b> PIASTRE DI CHIUSURA SENZA VITI E TASSELLO  NERO OPACO</p>		<p><b>94157</b> PIASTRE DI CHIUSURA  NERO OPACO</p>	
<p><b>367511</b> PIASTRE DI CHIUSURA BATTUTA 8 mm  NERO OPACO</p>		<p><b>94246</b> PIASTRE DI CHIUSURA BATTUTA 6 mm  NERO OPACO</p>	
<p><b>94159</b> PIASTRE DI CHIUSURA BATTUTA 0 mm  NERO OPACO</p>		<p><b>44285</b> (mm 1600) <b>94101</b> (mm 2400) <b>94134</b> (mm 2600) <b>94098</b> (mm 3200) ASTA PER SPAGNOLETTA NERO OPACO</p>	
<p><b>02752/001</b> BRUCO SOCCHIUDI ANTA Per serramento a 2 ante</p>			



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<b>EL12</b> GUARNIZIONE BATTUTA PER ANTA A MURO		
<b>2055</b> GUARNIZIONE PER BLOCCAGGIO LAMELLE Base mm 2,5		Abbinamento profili: profilo tranciato G13410
<b>2060/RN</b> GUARNIZIONE PER BLOCCAGGIO LAMELLE Base 2,5 mm per profilo pretranciato		Abbinamento profili: profilo tranciato G13410
<b>HPZ193</b> GUARNIZIONE PER LAMELLA E COMPENSATORE PERSIANA ORIENTABILE GEAL		Abbinamento profili: SO3381 - SO3382



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>G156</b> COPPIA CARRELLI SUPERIORI, GUIDE INFERIORI, PARACOLPI PERSIANA SCORREVOLE.</p>		<p>Abbinamento profili: 7139 - 7140</p>
<p><b>GT485</b> Kit tappi in alluminio guida superiore e inferiore persiana scorrevole.</p>		<p>Abbinamento profili: 7139+7138 - 7140</p>
<p><b>PB048.1700-3PB</b> SPAZZOLINO PERSIANA SCORREVOLE</p>		<p>Abbinamento profili: 7138</p>
<p><b>312/A</b> GUIDA INFERIORE IN NYLON 7 CM PER G156</p>		
<p><b>090 (Nero)</b> <b>090 GRIGIO (RAL 7001)</b> KIT ACCESSORI PER PALA FRANGISOLE Kit completo di tutti gli accessori necessari al montaggio di 1 pala frangisole. Colore Nero Disponibile anche Grigio codice 090 GRIGIO</p>		<p>Il Kit compende 2 pezzi tondino diametro 10 mm, 2 pezzi boccola di nylon, 1 distanziale di nylon, 1 supporto superiore di frangisole, 4 tappi per profilo pala, 1 supporto inferiore per frangisole, 1 registro con grano, 1 vite TE M6 x 15 con dado m6</p>

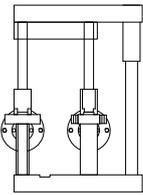
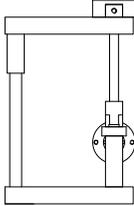
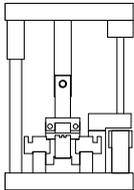
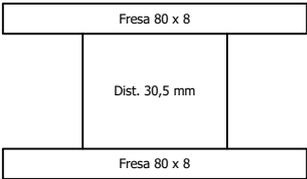


Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>A3170.89</b> POMELLINO "ROTARY" CON LEVA DI ROTAZIONE ALLUNGABILE PER MOVIMENTO GEAL MECCANISMO A3170.xx PER OVALINA ORIENTABILE COMPLETO DI 4 COMPENSATORI</p> <p>ATTENZIONE: SOLO PER MECCANISMO A3170.xx</p>		<p>Colori (verificare sempre la disponibilità effettiva o i tempi di reperibilità tramite l'ufficio commerciale)</p> <p>NERO 9010 = RAL 9010 MARRONE = MARRONE SILICE VERDE = VERDE SILICE LEGNO = RAL 8008 7001 = RAL 7001 6021 = RAL 6021 1013 = RAL 1013 9006 = RAL 9006</p>
<p><b>A3170.90</b> POMELLINO "PRIMULA" A ROTAZIONE PER MOVIMENTO GEAL MECCANISMO A3170.xx PER OVALINA ORIENTABILE COMPLETO DI 4 COMPENSATORI</p> <p>ATTENZIONE: SOLO PER MECCANISMO A3170.xx</p>		<p>Colori (verificare sempre la disponibilità effettiva o i tempi di reperibilità tramite l'ufficio commerciale)</p> <p>NERO 9010 = RAL 9010 MARRONE = MARRONE SILICE VERDE = VERDE SILICE LEGNO = RAL 8008 7001 = RAL 7001 6021 = RAL 6021 1013 = RAL 1013 9006 = RAL 9006</p>
<p><b>A3170.200 (maniglia dx)</b> <b>A3170.201 (maniglia sx)</b> MANIGLIA "POWER" A LEVA ESTERNA CON BLOCCO PER MOVIMENTO GEAL MECCANISMO A3170.xx PER OVALINA ORIENTABILE COMPLETA DI 4 COMPENSATORI</p> <p>ATTENZIONE: SOLO PER MECCANISMO A3170.xx</p>		<p>Colori (verificare sempre la disponibilità effettiva o i tempi di reperibilità tramite l'ufficio commerciale)</p> <p>NERO 9010 = RAL 9010 MARRONE = MARRONE SILICE VERDE = VERDE SILICE LEGNO = RAL 8008 7001 = RAL 7001 6021 = RAL 6021 1013 = RAL 1013 9006 = RAL 9006</p>
<p><b>A3170.300 (maniglia dx)</b> <b>A3170.301 (maniglia sx)</b> MANIGLIA "FLAT" A LEVA ESTERNA CON BLOCCO PER MOVIMENTO GEAL MECCANISMO A3170.xx PER OVALINA ORIENTABILE COMPLETA DI 4 COMPENSATORI</p> <p>ATTENZIONE: SOLO PER MECCANISMO A3170.xx</p>		<p>Colori (verificare sempre la disponibilità effettiva o i tempi di reperibilità tramite l'ufficio commerciale)</p> <p>NERO 9010 = RAL 9010 MARRONE = MARRONE SILICE VERDE = VERDE SILICE LEGNO = RAL 8008 7001 = RAL 7001 6021 = RAL 6021 1013 = RAL 1013 9006 = RAL 9006</p>



Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>PU16/1500</b>            PRESSA UNIVERSALE A 2 STAZIONI            Pressa universale corsa 16 mm pressione di utilizzo Max 7 BAR forza Kg 1500 a 6,5 BAR.            Dimensioni 200x220x300H            Peso kg 18 (vuoto).</p>		<p>La Pressa Universale P.U. 16/1500 permette l'alloggiamento di due unità trancianti (nr. 2 unità piastra piccola oppure nr. 2 unità piastra grande).</p>
<p><b>PU16/3000-3</b>            PRESSA UNIVERSALE A 3-4 STAZIONI            Pressa universale corsa 16 mm pressione di utilizzo Max 7 BAR forza Kg 3000 a 6,5 BAR.            Dimensioni 478x220x300H            Peso kg 50 (vuoto).</p>		<p>La Pressa Universale P.U. 16/3000-5 permette l'alloggiamento di un massimo di 4 unità trancianti (nr. 4 unità piastra piccola, oppure nr. 3 unità piastra grande, oppure nr. 3 unità piastra piccola + 1 grande, oppure 2 + 2).</p>



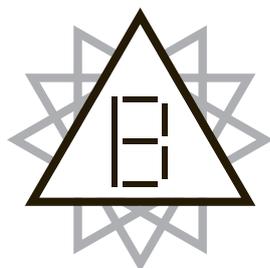
Codice e funzioni	Immagine	Descrizione tecnica
<p><b>U.T.GE01001B</b> UNITA' TRACIANTE PERSIANA Unità tranciante da abbinare con Pressa Universale codici PU16/1500, PU16/3000, PU16/3000-5, PU16/3000-8 oppure PU163000-9.</p>		<p>Questa Unità Tranciante esegue la lavorazione del foro squadretta per l'applicazione delle squadrette a pulsante 0214X, 0310, 0203 nonché contemporaneamente l'asola per il tiraggio della vite della squadretta. Apposito selettore permette l'esclusione della sola lavorazione dell'asola.</p>
<p><b>U.T.GEB1002</b> UNITA' TRACIANTE PERSIANA Unità tranciante da abbinare con Pressa Universale codici PU16/1500, PU16/3000, PU16/3000-5, PU16/3000-8 oppure PU163000-9.</p>		<p>Questa Unità Tranciante esegue la lavorazione del foro squadretta per l'applicazione delle squadrette a pulsante 0409, 0432, 0445, 0200, 0421 LM nonché contemporaneamente l'asola per il tiraggio della vite della squadretta. Apposito selettore permette l'esclusione della sola lavorazione dell'asola.</p>
<p><b>U.T.GE05001</b> UNITA' TRACIANTE PERSIANA Unità tranciante da abbinare con Pressa Universale codici PU16/1500, PU16/3000, PU16/3000-5, PU16/3000-8 oppure PU163000-9.</p>		<p>Questa Unità Tranciante esegue le lavorazioni utili al montaggio dell'articolo 70501. Esegue il foro centrale da 8 mm per regolare l'apertura dello sportello 70500 con l'apposito paletto; l'operatore può decidere il numero di fori necessario. Inoltre esegue le fresature per applicare il profilo 70501 sul montante in linea con le alette dei traversi 70499 o 70497.</p>
<p><b>GF300</b> GRUPPO FRESE PERSIANA Gruppo frese per articolo 3390</p>		<p>Questo Gruppo Frese esegue i lavori di fresatura sugli articoli 3390-70498-70622-70496 per il montaggio sui montanti della persiana.</p>
<p><b>PROMETALL</b> SIGILLANTE PROTETTIVO CEROSO</p>		<p>Prodotto per la sigillatura angoli di alluminio ossidato, verniciato, sublimato e rivestito</p>





# *Persiana Elite*

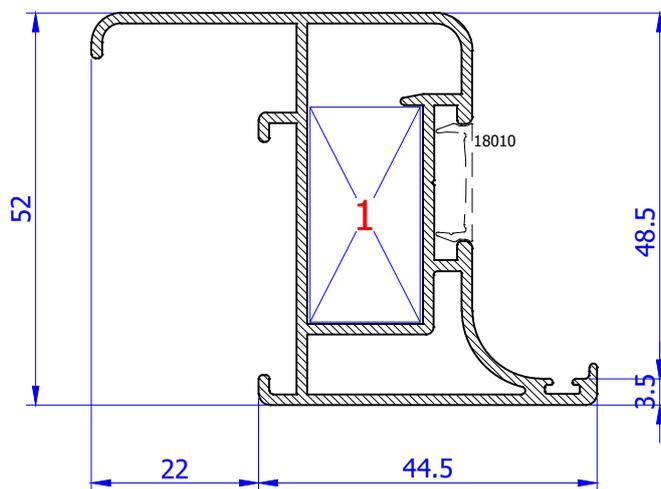
**Elenco Profili  
Scala 1 : 1**



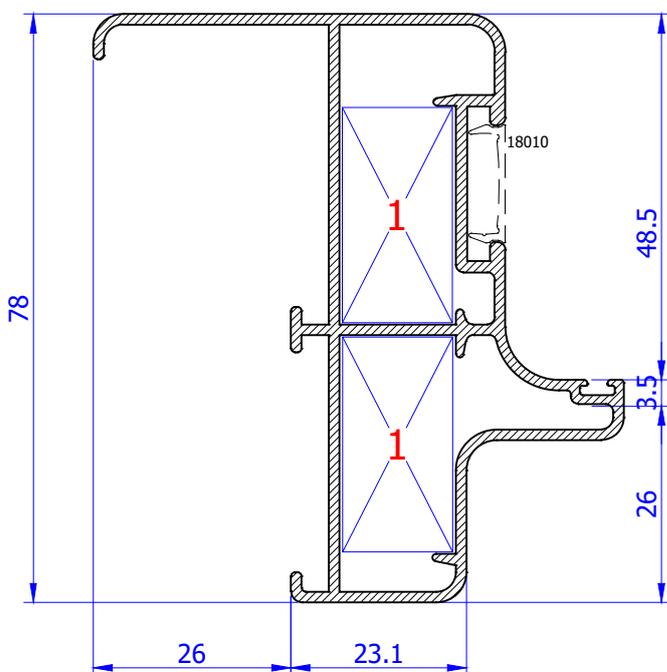
**GEAL** S.p.A.  
ALLUMINIO



TELAI



43005  
gr/ml 985

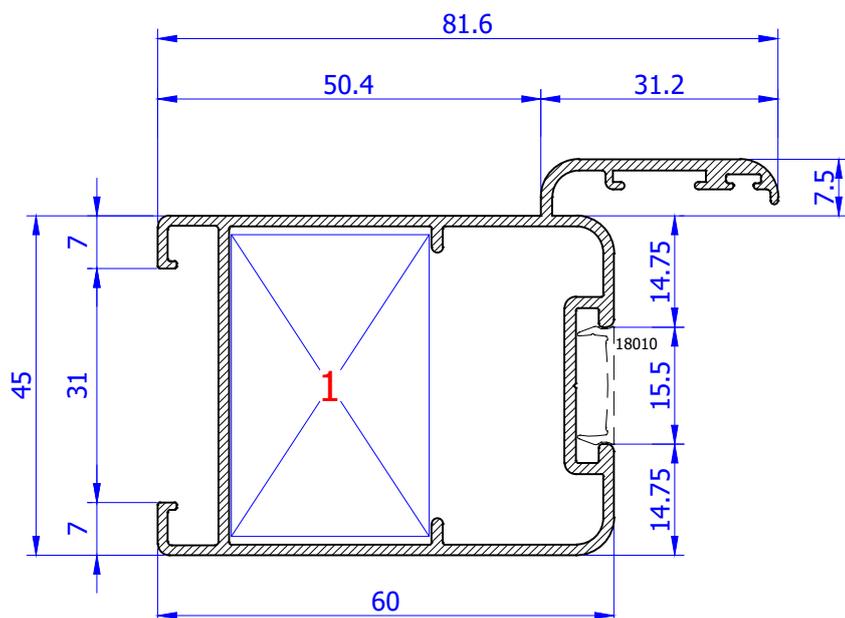


43006  
gr/ml 1209

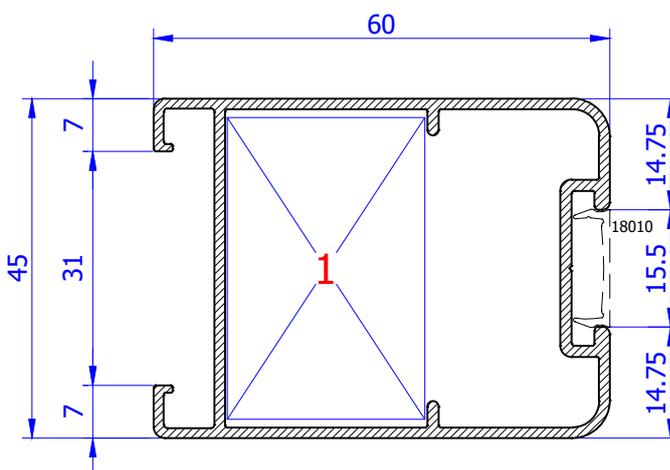
SQUADRETTE	
	Tir. Mecc.
1	0409



ANTE



43001  
gr/ml 1086

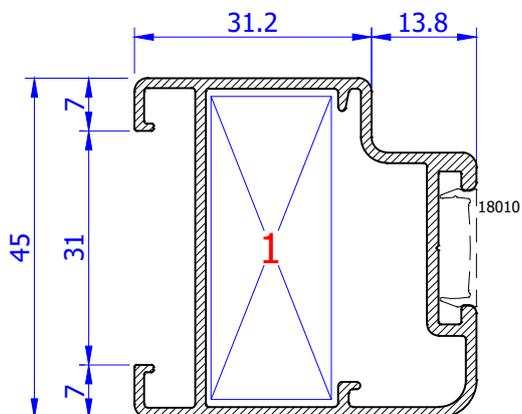


43002  
gr/ml 895

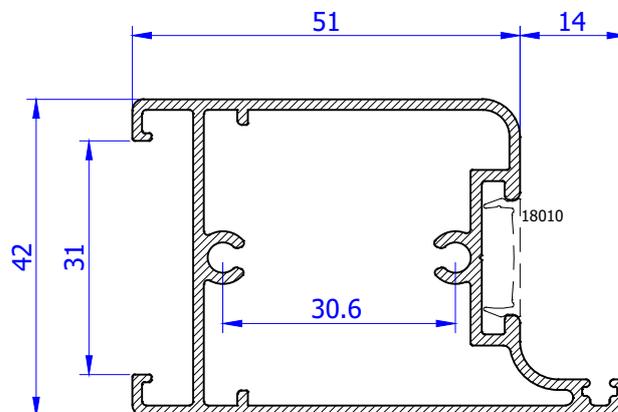
SQUADRETTE	
	Tir. Mecc.
1	0214X



## PROFILI GELOSIA GENOVA

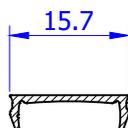


**43003**  
gr/ml 774



**43004**  
gr/ml 982

## PROFILO DI CHIUSURA CAVA CERNIERA

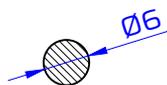


**18010**  
gr/ml 57

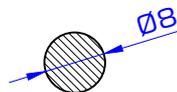
SQUADRETTE	
	Tir. Mecc.
1	0203 LM



## TONDINI

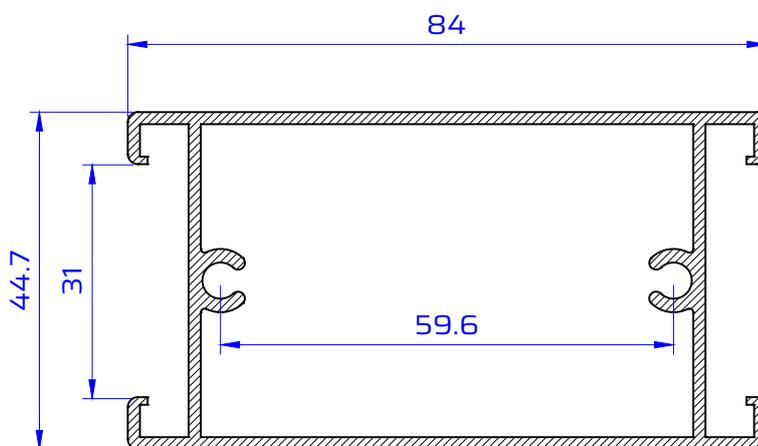


TOND P 6  
gr/ml 77



TOND P 8  
gr/ml 136

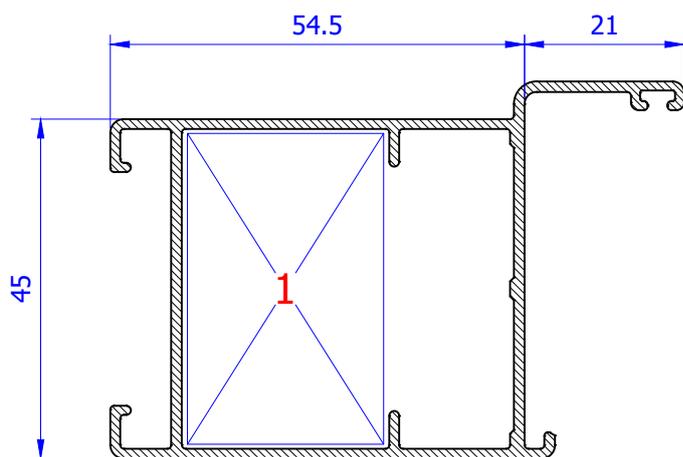
## FASCIA 84 MM



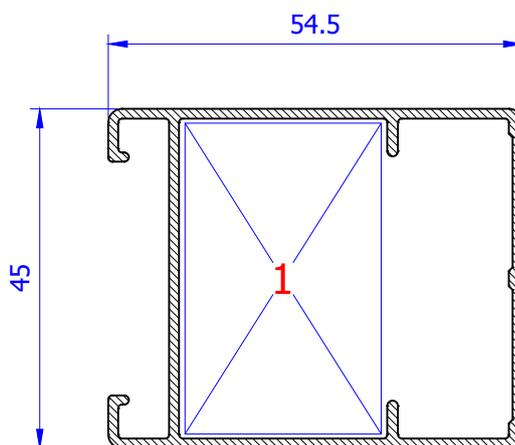
3390  
gr/ml 1300



ANTE



**70502**  
gr/ml 914

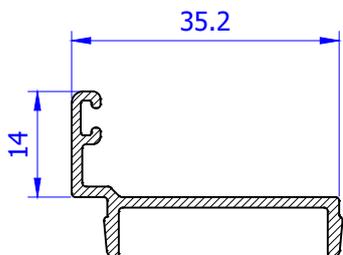


**70503**  
gr/ml 757

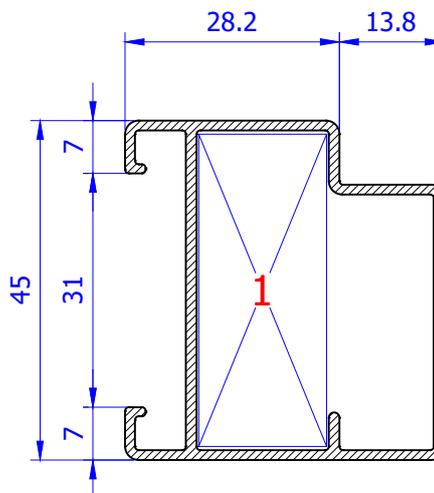
SQUADRETTE		
	Tir. Mecc.	Angolo variabile
1	0214X	0943



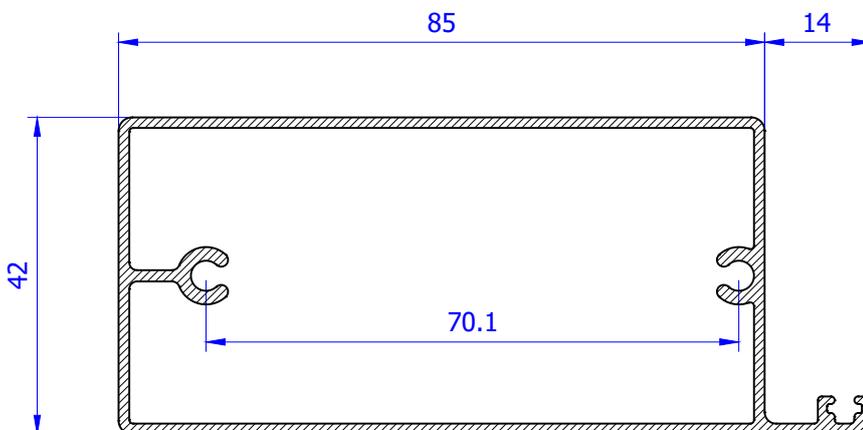
### PROFILI SPORTELLINO GENOVA



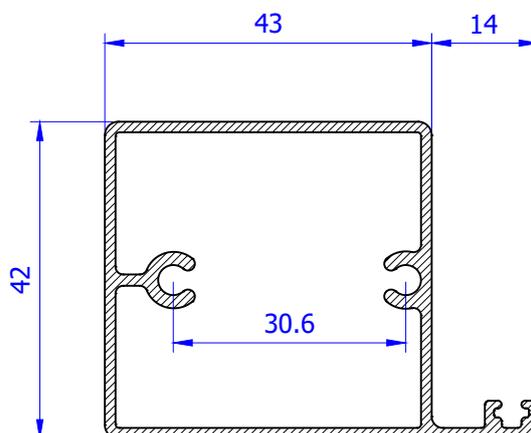
**70501**  
gr/ml 260



**70500**  
gr/ml 667



**70497**  
gr/ml 1170

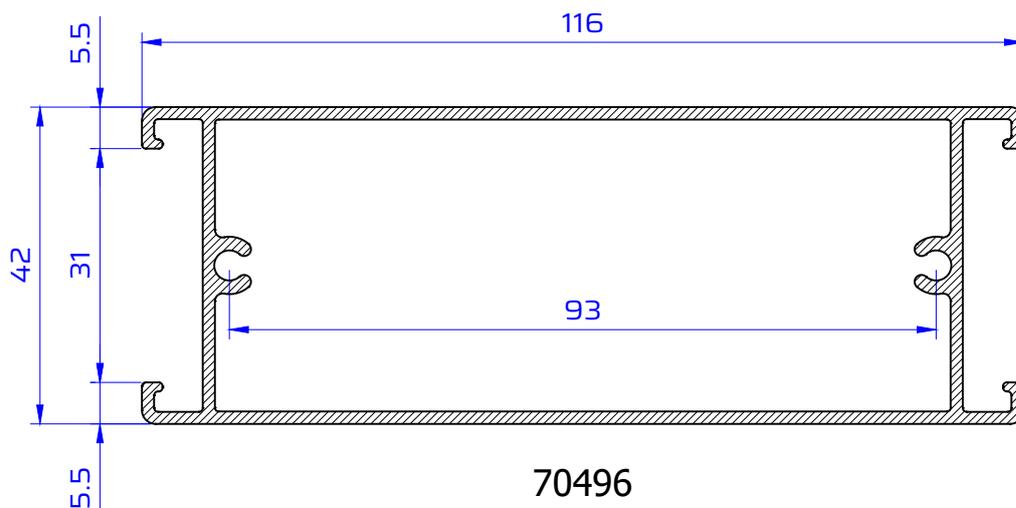


**70499**  
gr/ml 842

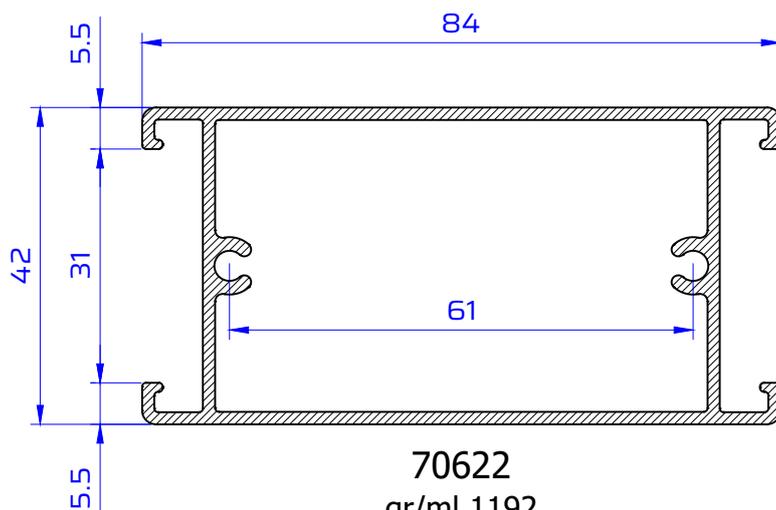
SQUADRETTE	
	Tir. Mecc.
1	0203 LM



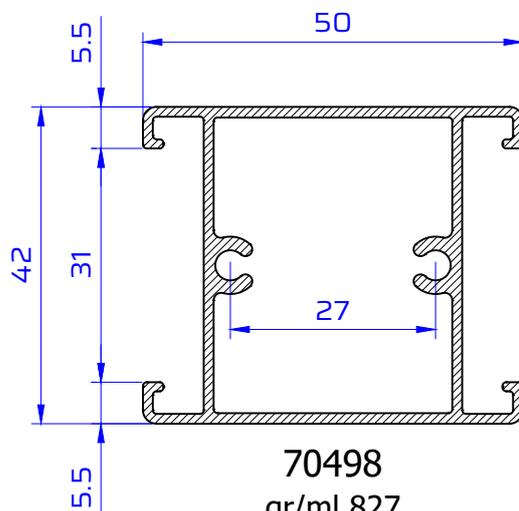
## FASCIA - TRAVERSO DOPPIA CAVA 42 MM



**70496**  
gr/ml 1536



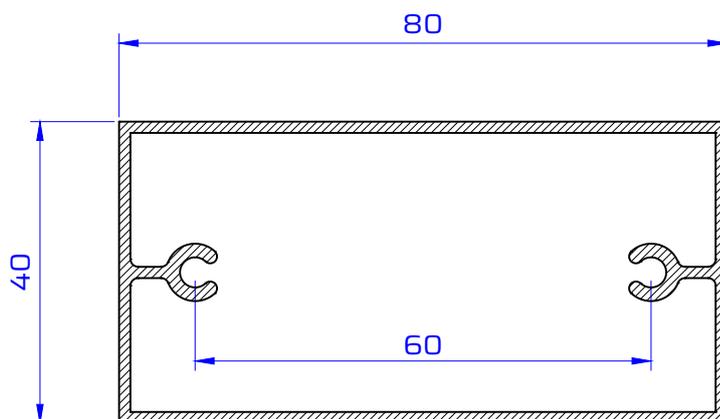
**70622**  
gr/ml 1192



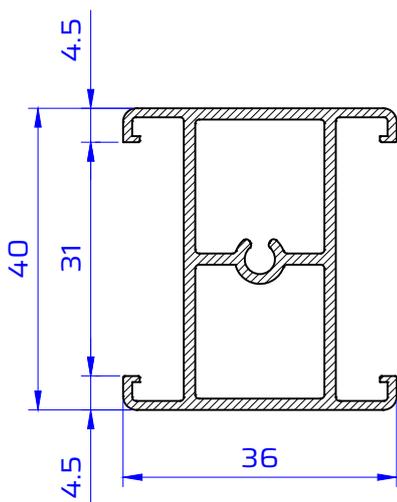
**70498**  
gr/ml 827



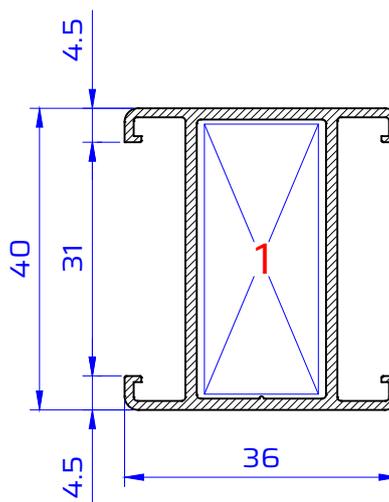
## FASCIA CHIUSA 40 MM - FRANCESINE DOPPIA CAVA 40 MM



**RE AN80X40**  
gr/ml 1461

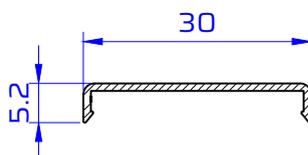


**70477**  
gr/ml 702



**70425**  
gr/ml 613

## FRANCESINA DOPPIA SELLA

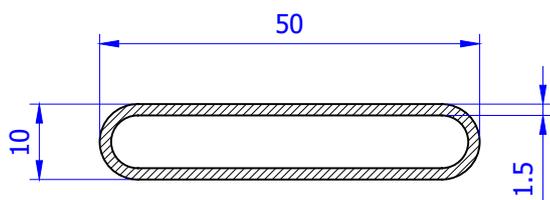


**50038H**  
gr/ml 117

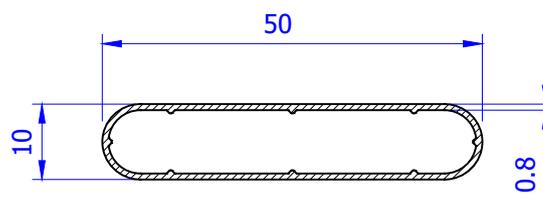
CAVALLOTTI	
Tir. Mecc.	
1	0501



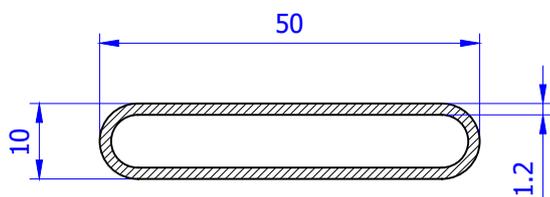
## OVALINE LISCE



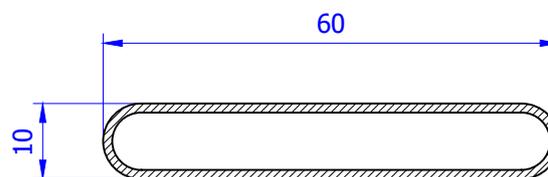
Oval 50  
gr/ml 433



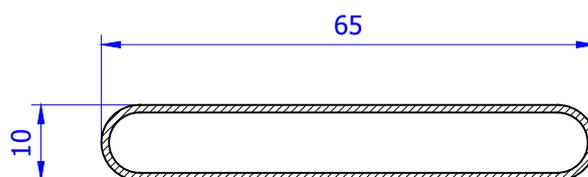
50013  
gr/ml 290



Oval 50x12  
gr/ml 330

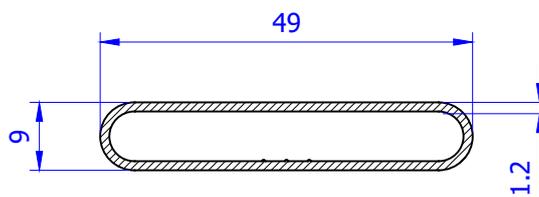


Oval 60  
gr/ml 446



Oval 65  
gr/ml 466

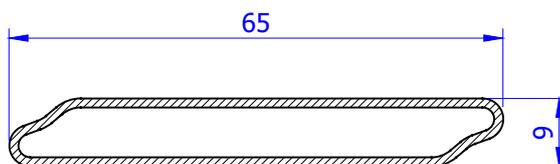
## OVALINA 49 x 9 PER RIVESTIMENTO CON PELLICOLA RENOLIT



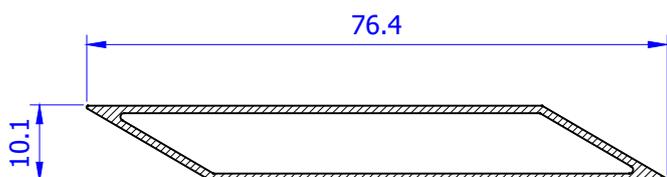
7149  
gr/ml 341



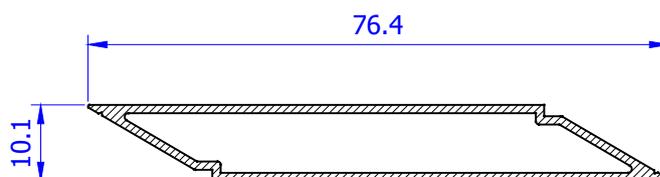
## OVALINE CENTRO STORICO



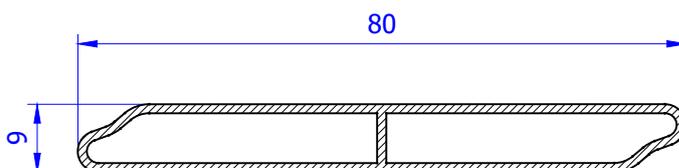
**3023**  
gr/ml 466



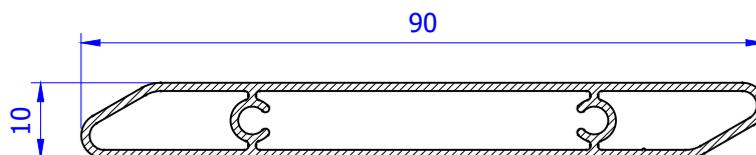
**Noval Fior**  
gr/ml 503



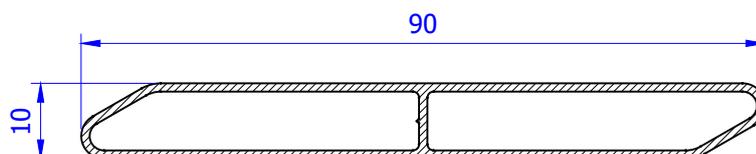
**6380**  
gr/ml 509



**50016**  
gr/ml 554  
Accoppia con profilo cornice 50017H



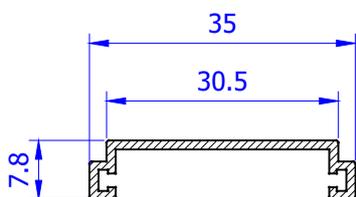
**7186**  
gr/ml 630  
Accoppia con profilo cornice 13248, 13249 e 13250



**13247**  
gr/ml 575  
Accoppia con profilo cornice 13248, 13249 e 13250

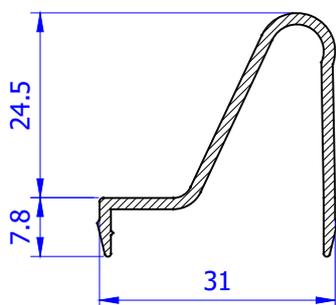


## PROFILI PRETRANCIATO

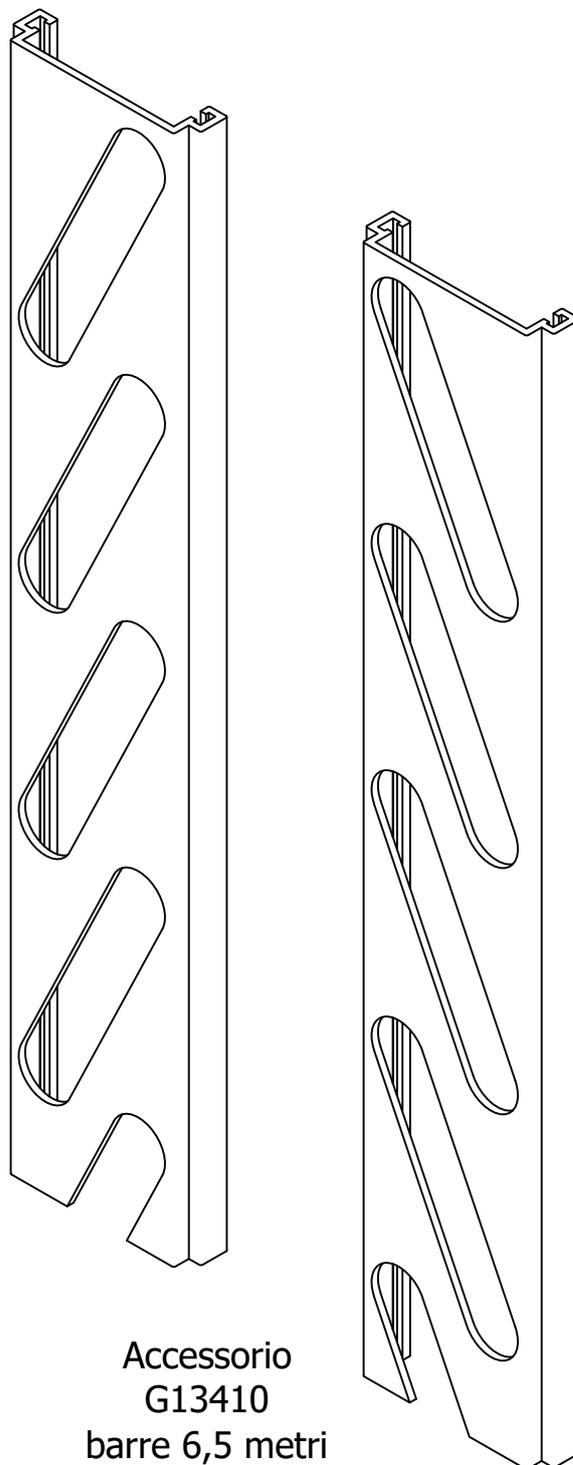


**13410**  
gr/ml 173

ATTENZIONE  
Profilo non tranciato



**13409**  
gr/ml 321

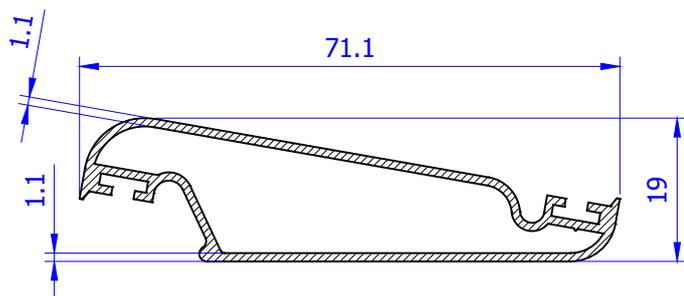


Accessorio  
**G13410**  
barre 6,5 metri  
venduto a cp.  
(dx / sx)

ATTENZIONE  
Profilo tranciato  
per ovalina 50 mm

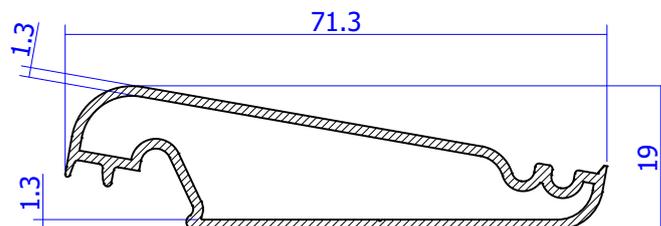


## PROFILI PER ORIENTABILE CAVA 31 mm



**SO 3381**  
gr/ml 531

MONTAGGIO CON GUARNIZIONE

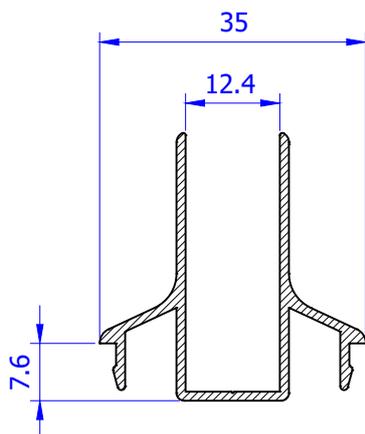


**7164**

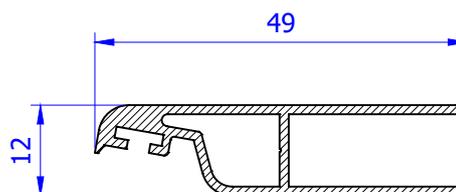
gr/ml 597

MONTAGGIO SENZA GUARNIZIONE

## COMPENSATORE E MEZZA STECCA PER MECCANISMO A3170.xx



**7157**  
gr/ml 405

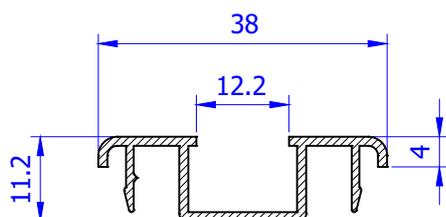


**7159**

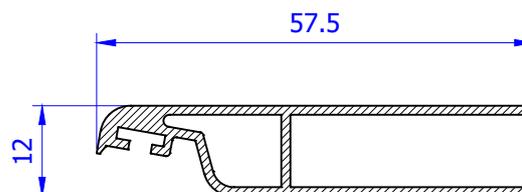
gr/ml 405

ABBINABILE ALLE LAMELLE:  
SO3381-7145-7164

## COMPENSATORE E MEZZA STECCA PER MECCANISMO GE60.xx



**14201**  
gr/ml 254

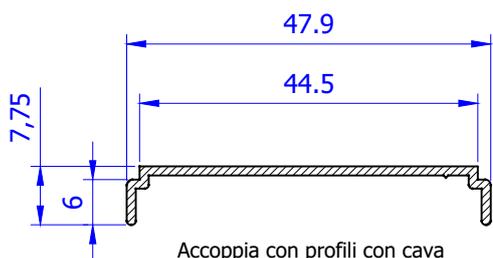


**SO 3382**  
gr/ml 450

ABBINABILE ALLE LAMELLE:  
SO3381-7145-7164

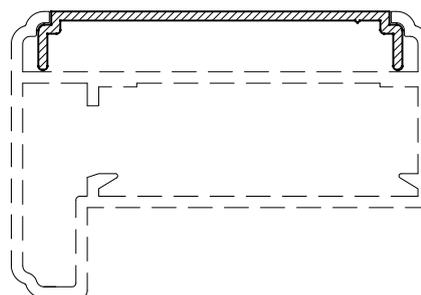


## COMPENSATORE DI CHIUSURA PER CAVA 45 mm

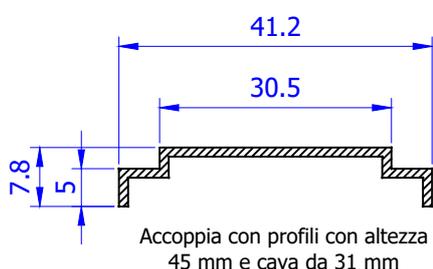


13251  
gr/ml 197

Accoppia con profili con cava da 45 mm escluso Art. 50017H

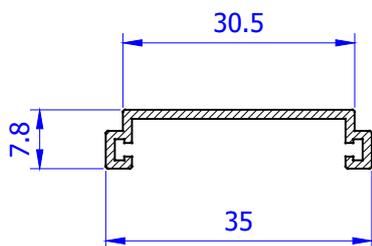
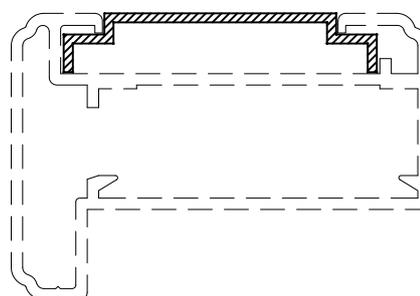


## COMPENSATORI DI CHIUSURA PER CAVA 31 mm



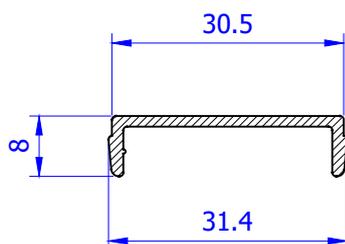
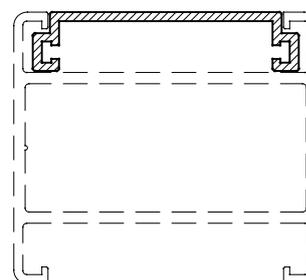
3304  
gr/ml 176

Accoppia con profili con altezza 45 mm e cava da 31 mm



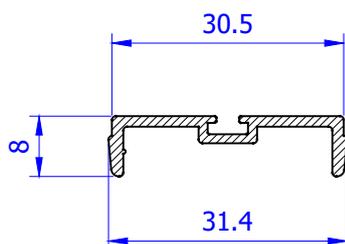
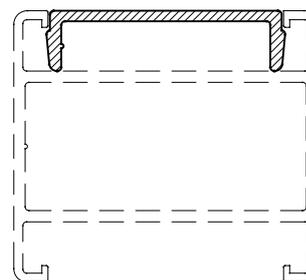
13410  
gr/ml 173

Accoppia con profili con altezze di 45, 42, 40 mm e cava da 31 mm



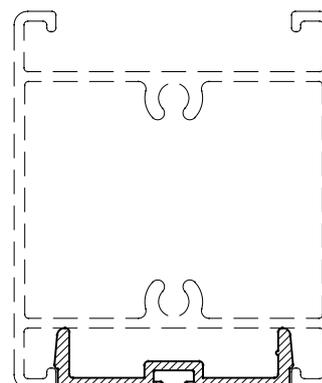
21765  
gr/ml 185

Accoppia con profili con altezze di 45, 42, 40 mm e cava da 31 mm



7187  
gr/ml 192

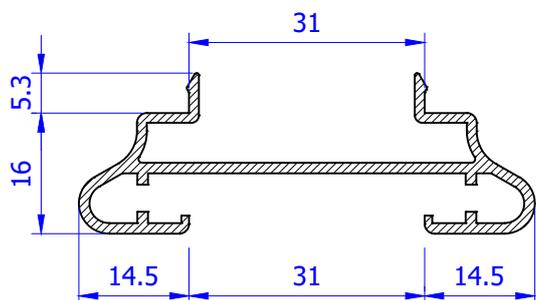
Accoppia con profili con altezze di 45, 42, 40 mm e cava da 31 mm



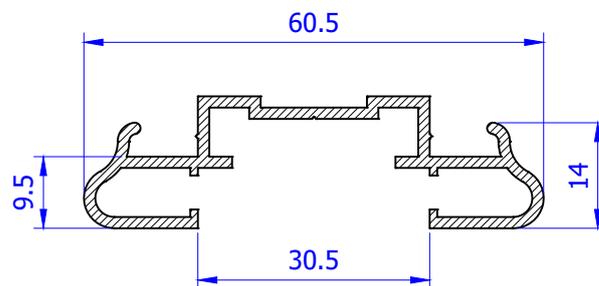
porta-spazzolino per spazzolino base 4,8 mm



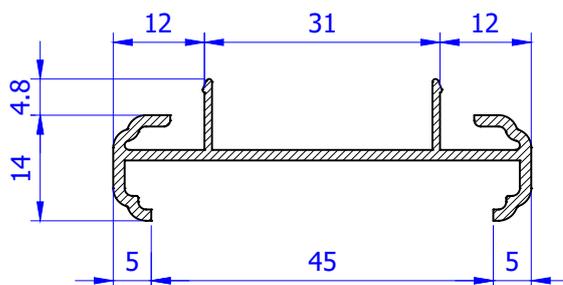
CORNICI



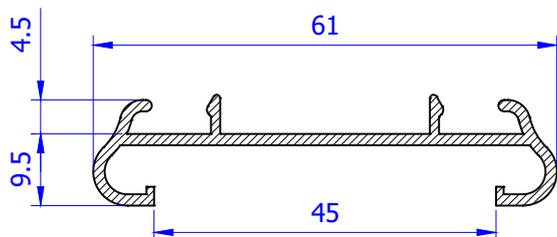
**3392**  
gr/ml 510



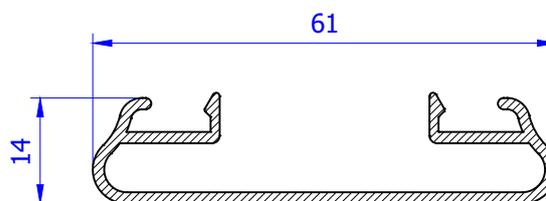
**50014H**  
gr/ml 545



**13249**  
gr/ml 412



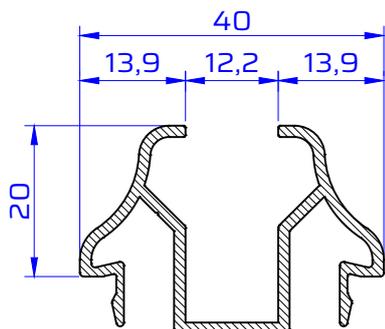
**50017H**  
gr/ml 432



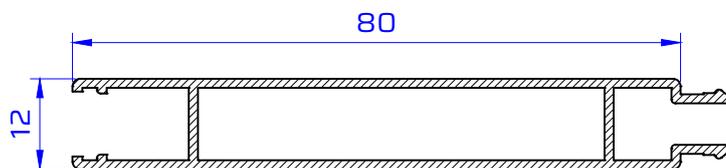
**50034H**  
gr/ml 497



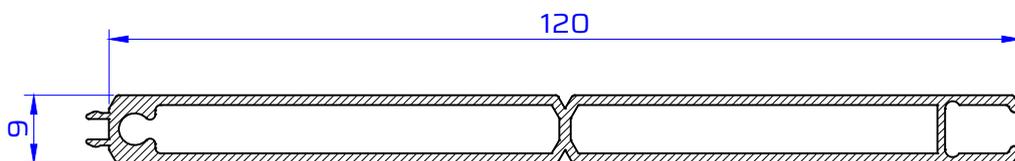
## RIDUTTORE PER CAVA 31 mm E DOGHE



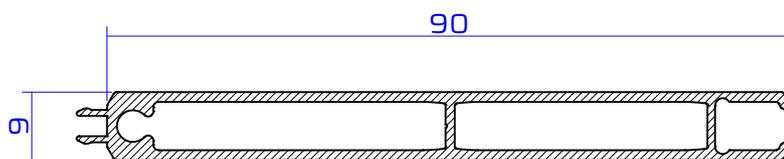
7171  
gr/ml 503



4183  
gr/ml 645

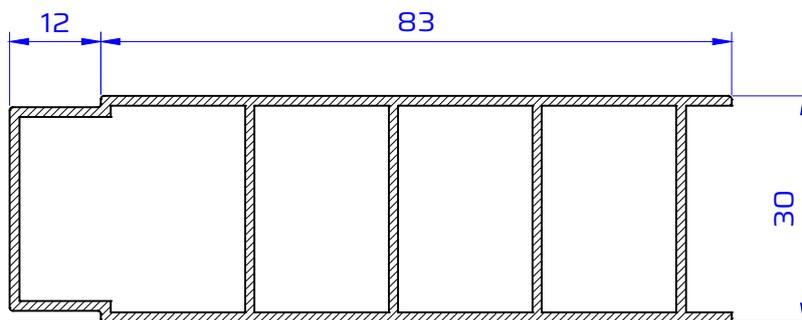


PE 1990  
gr/ml 961



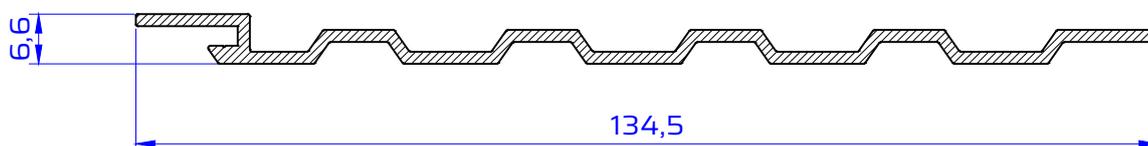
7179  
gr/ml 748

## DOGA 83x30 mm



50018H  
gr/ml 1142

## GRECA ONDULATA

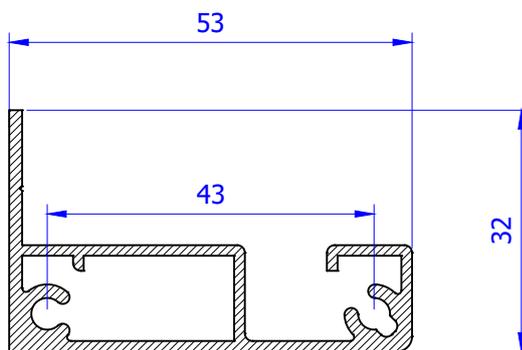
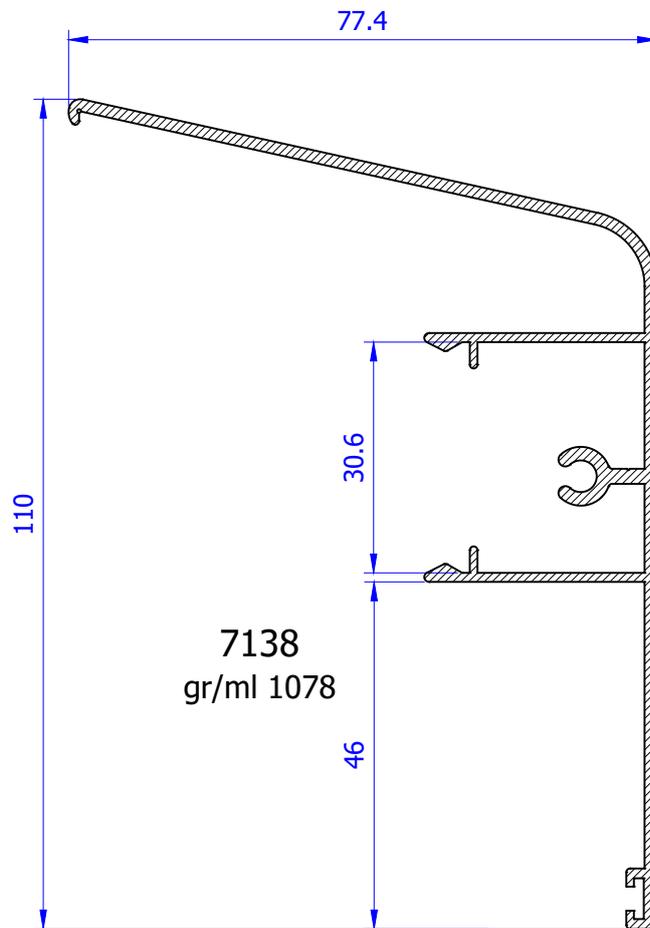
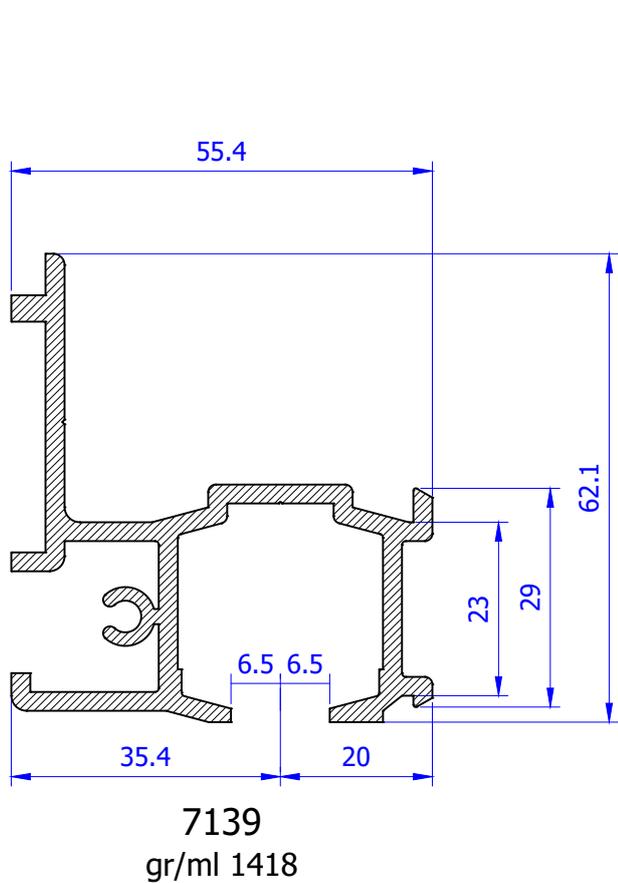


GRECA OND  
gr/ml 684

REVISIONE 2.9



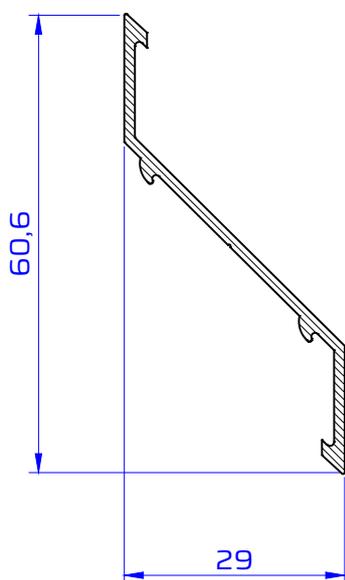
## PERSIANA SCORREVOLE



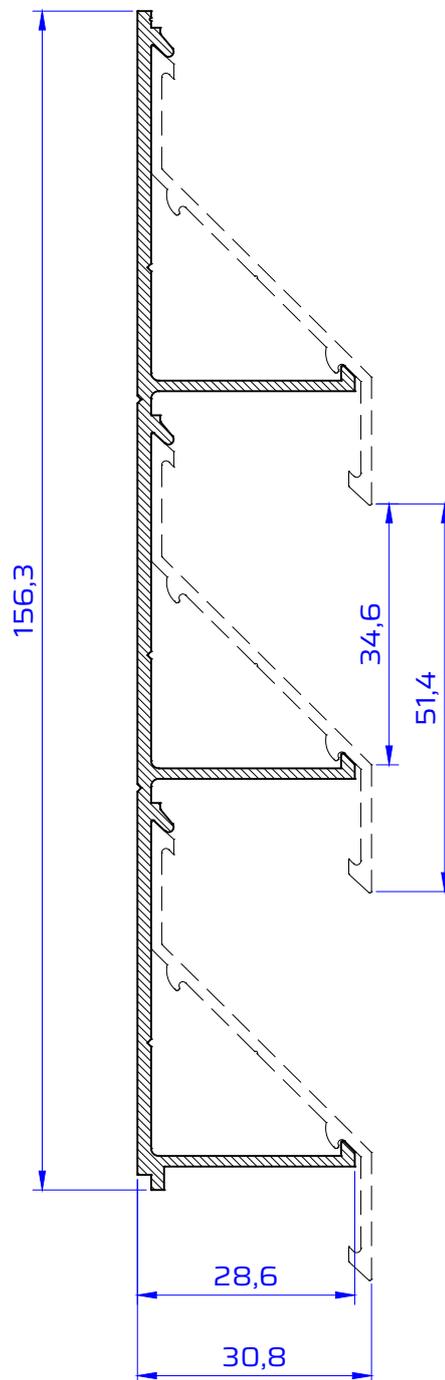
7140  
gr/ml 732



## VELETTE FRANGISOLE



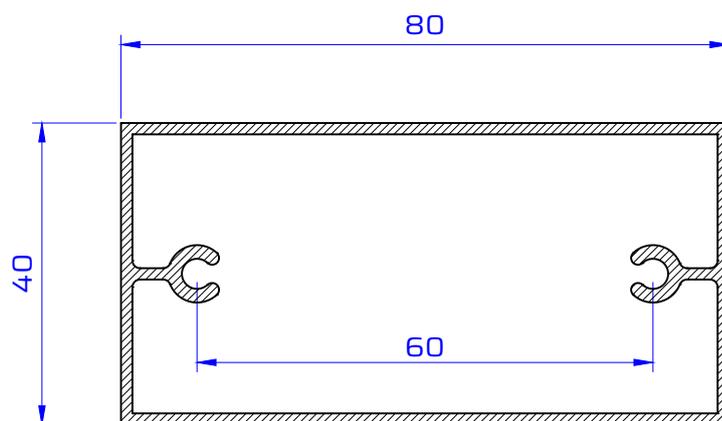
7135  
gr/ml 309



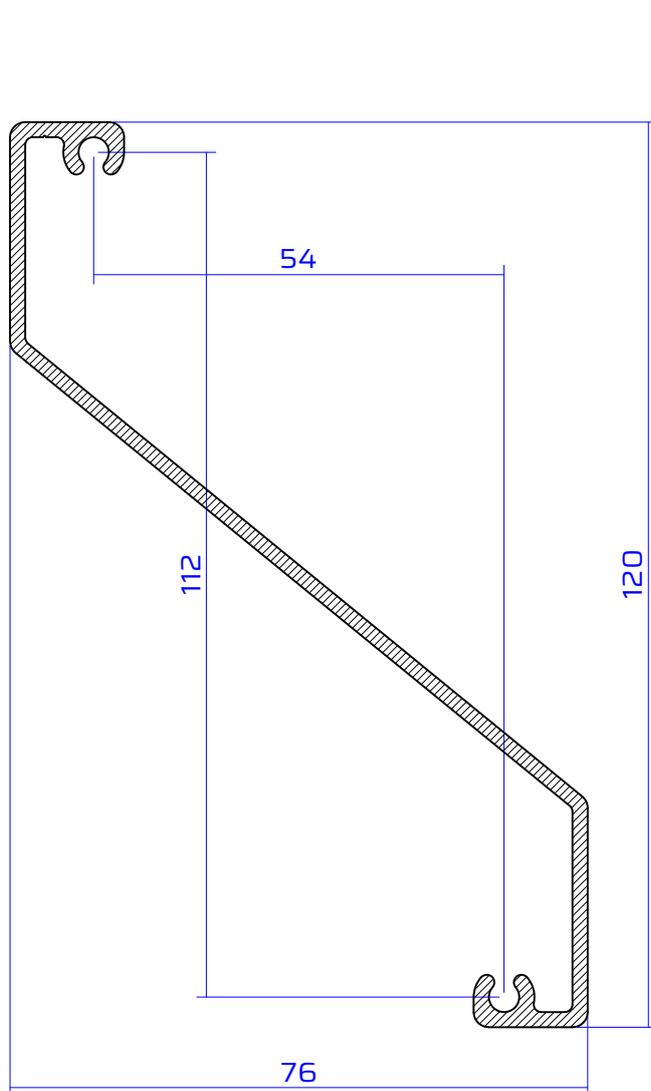
7134  
gr/ml 1138



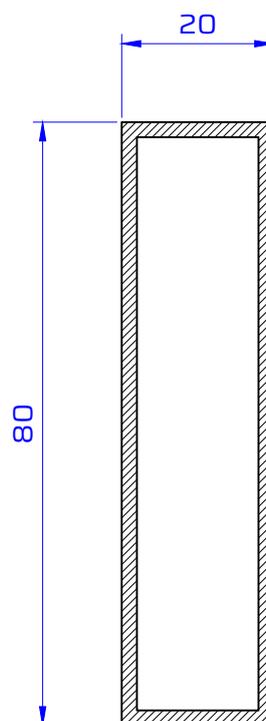
## VELETTE FRANGISOLE



RE AN80X40  
gr/ml 1461



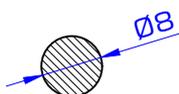
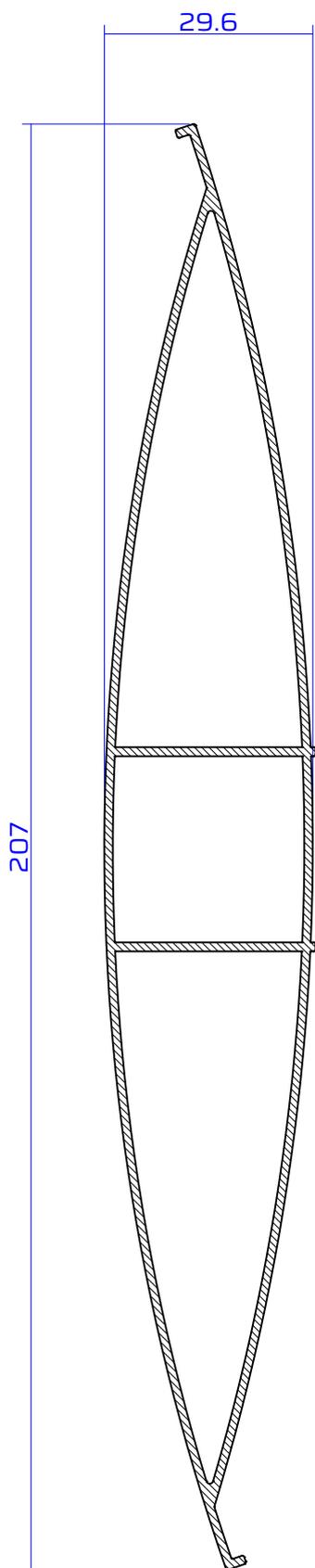
7190  
gr.ml 1084



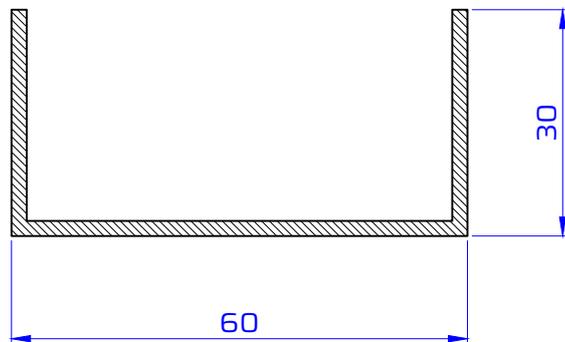
RE 80X20X2  
gr/ml 1038



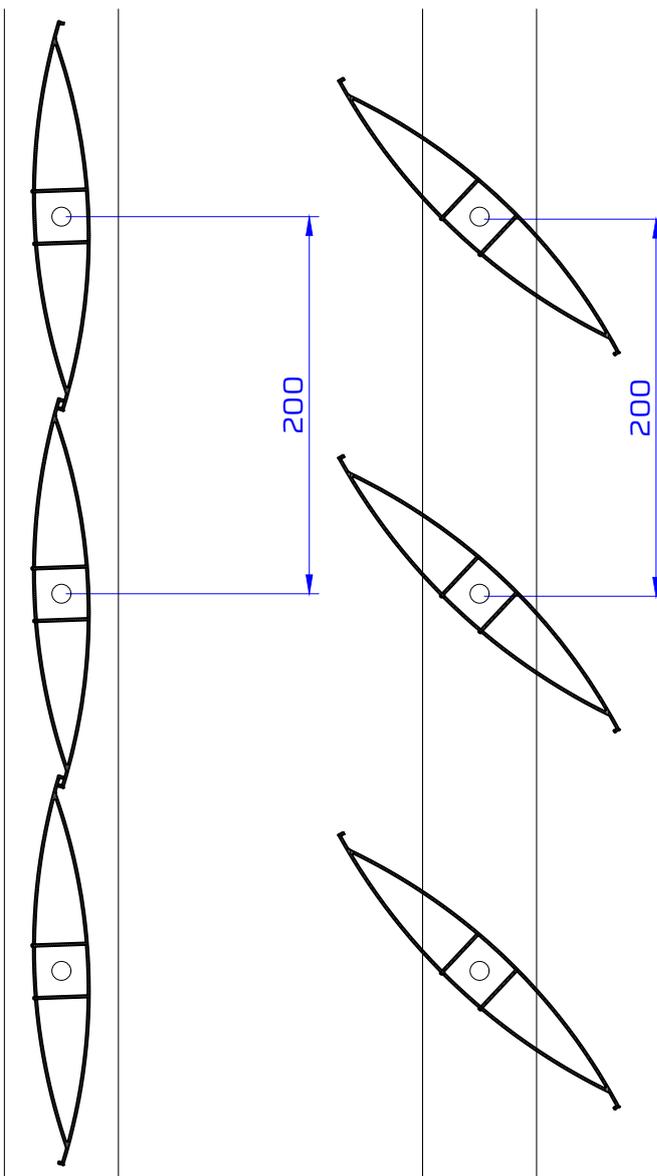
# PALA FRANGISOLE



TOND P 8  
gr/ml 136



U 60x30x2  
gr/ml 627



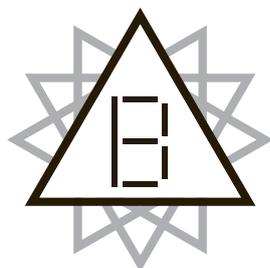
6926  
gr.ml 1620



# *Persiana*

# *Elite*

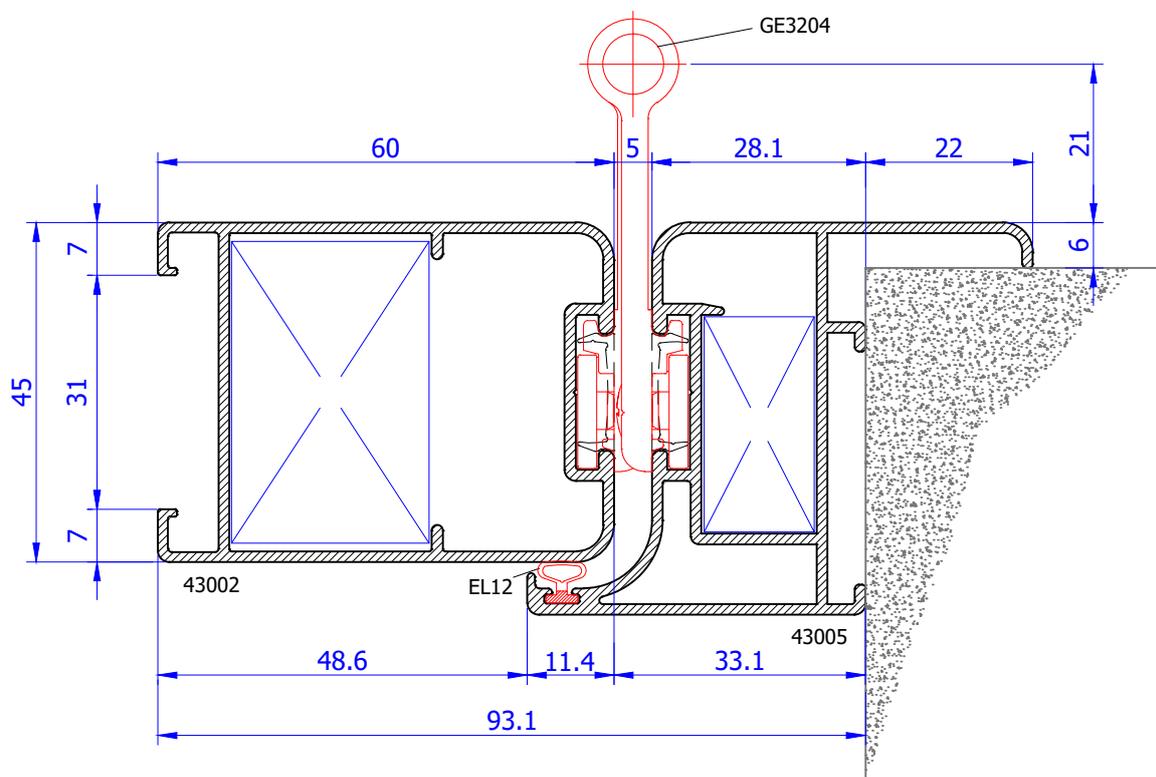
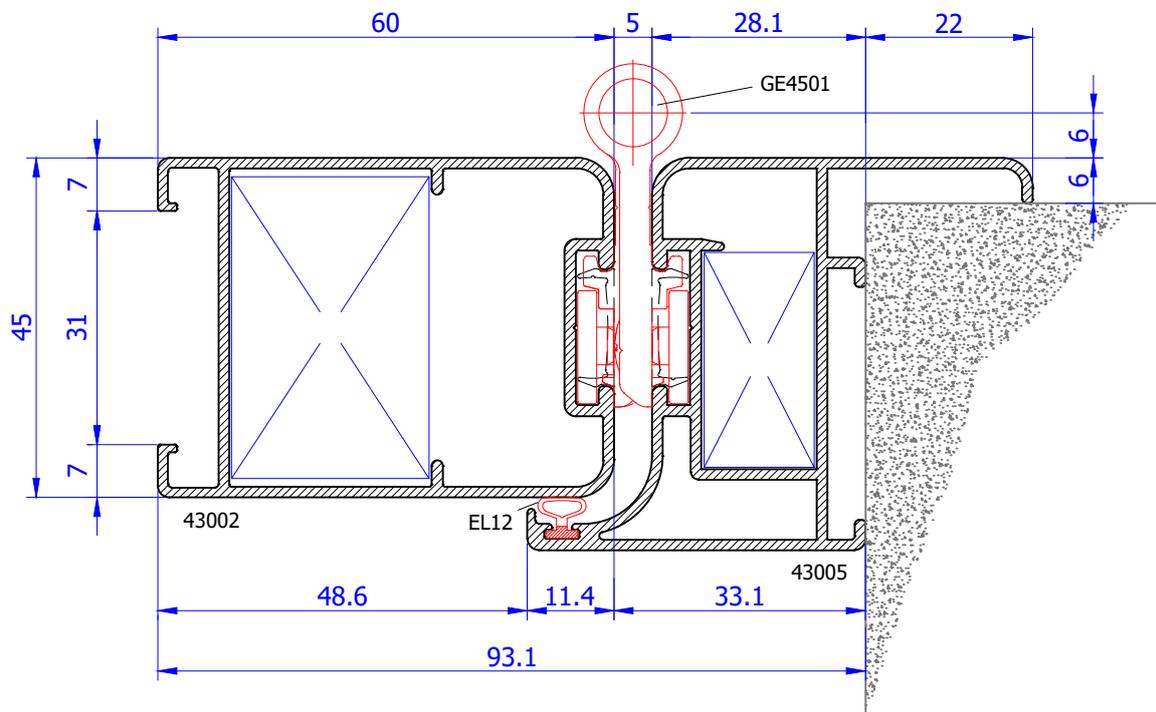
**Nodi Scala 1 : 1**



**GEAL** S.p.A.  
ALLUMINIO

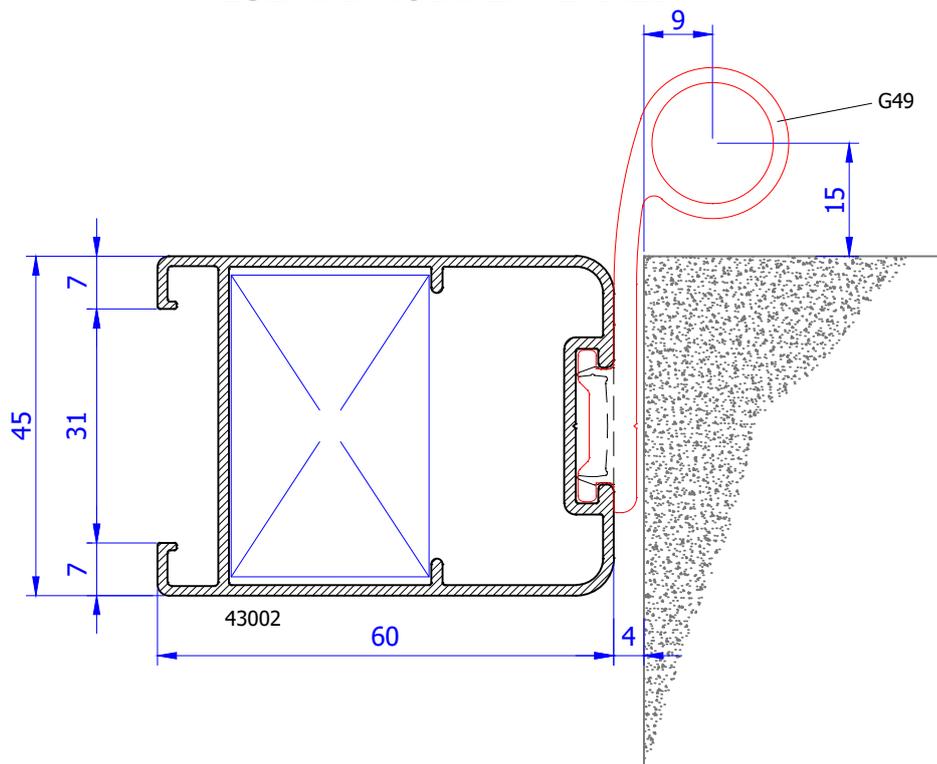


### ESEMPI NODI LATERALI



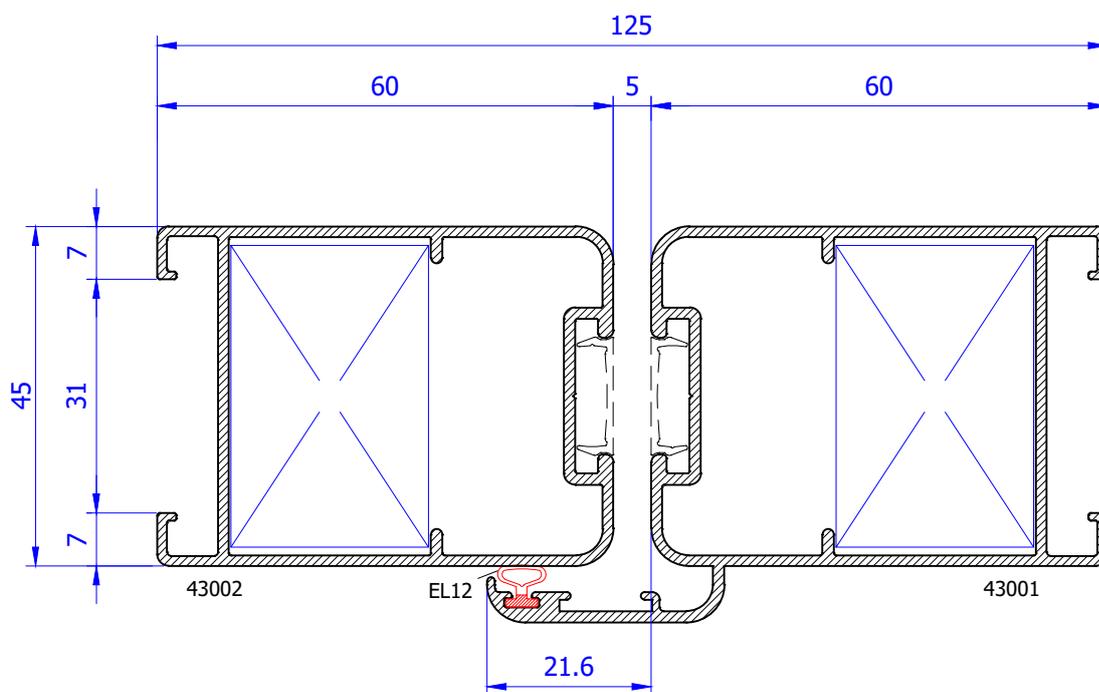
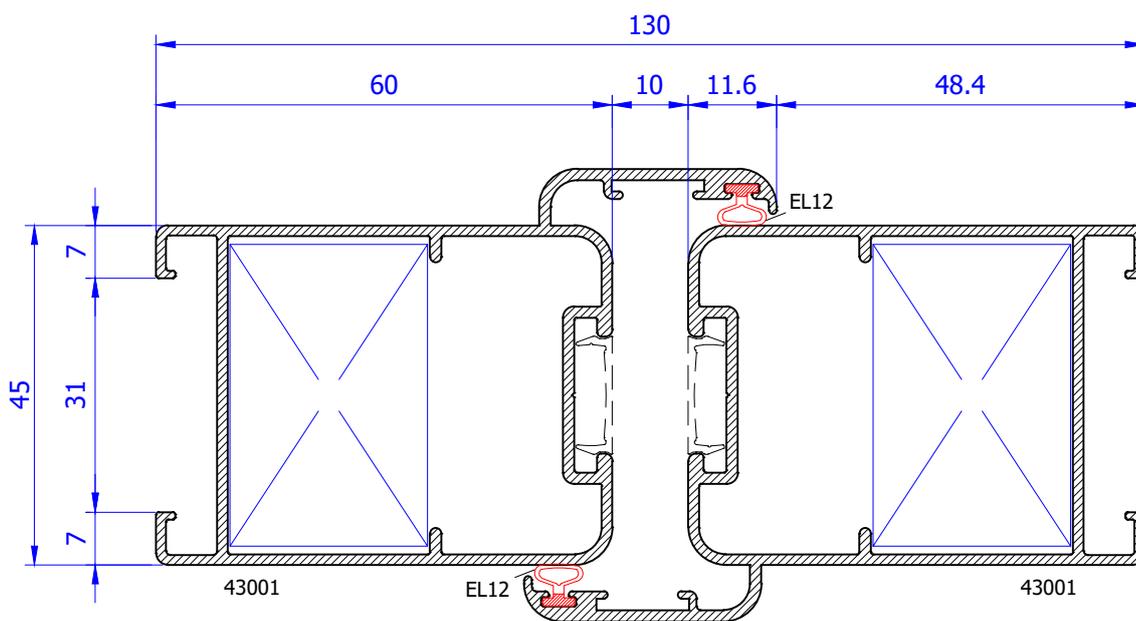


## ESEMPI NODI LATERALI



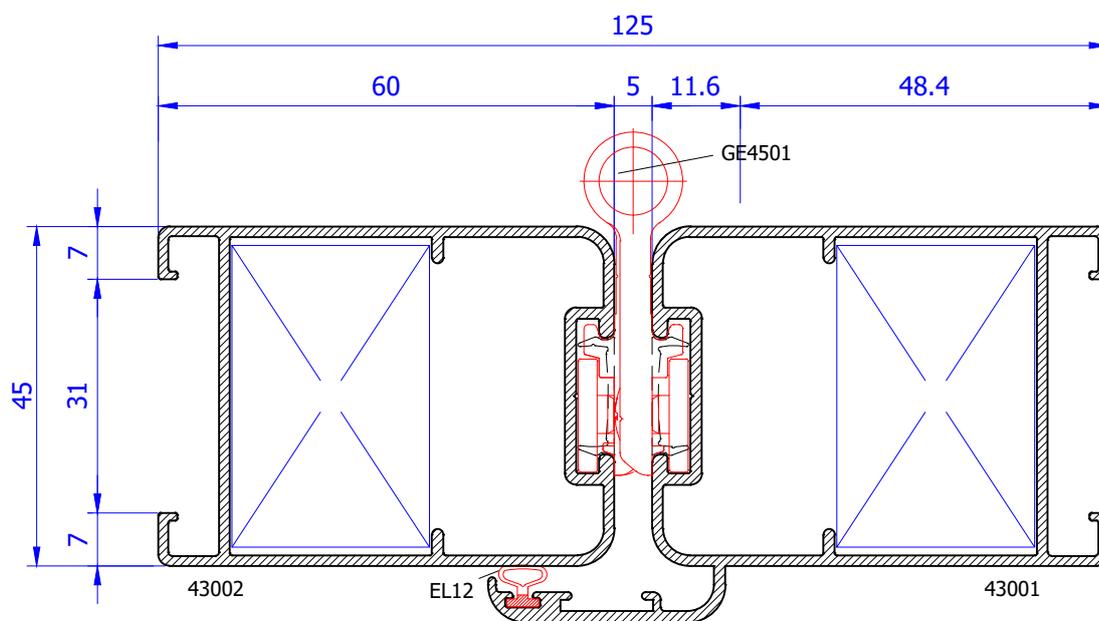
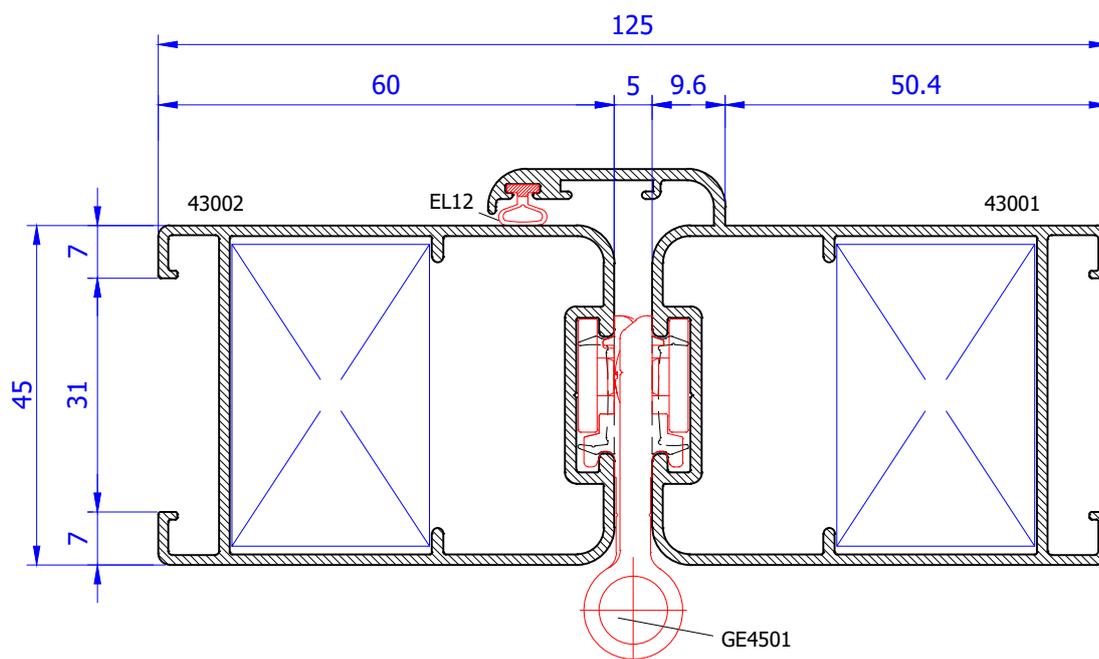


### ESEMPI NODI CENTRALI



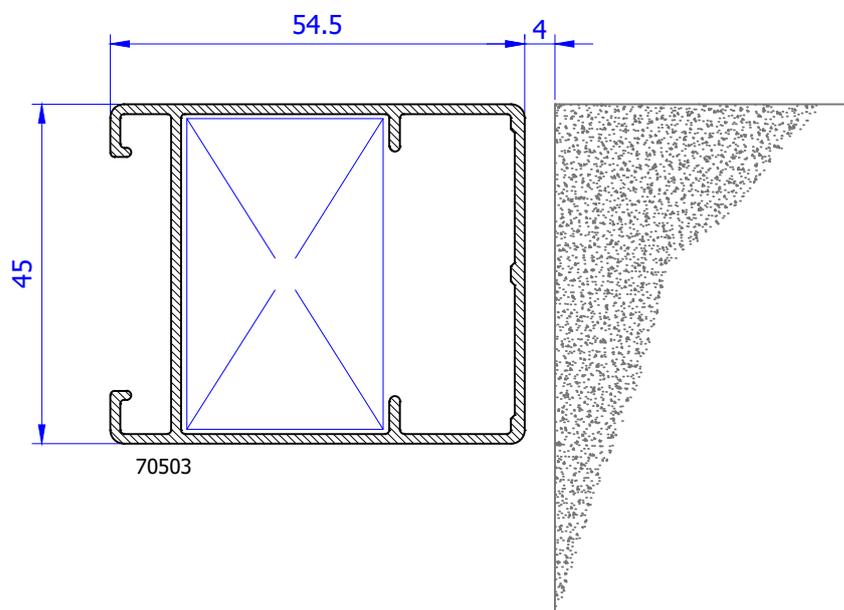


### ESEMPI NODI CENTRALI

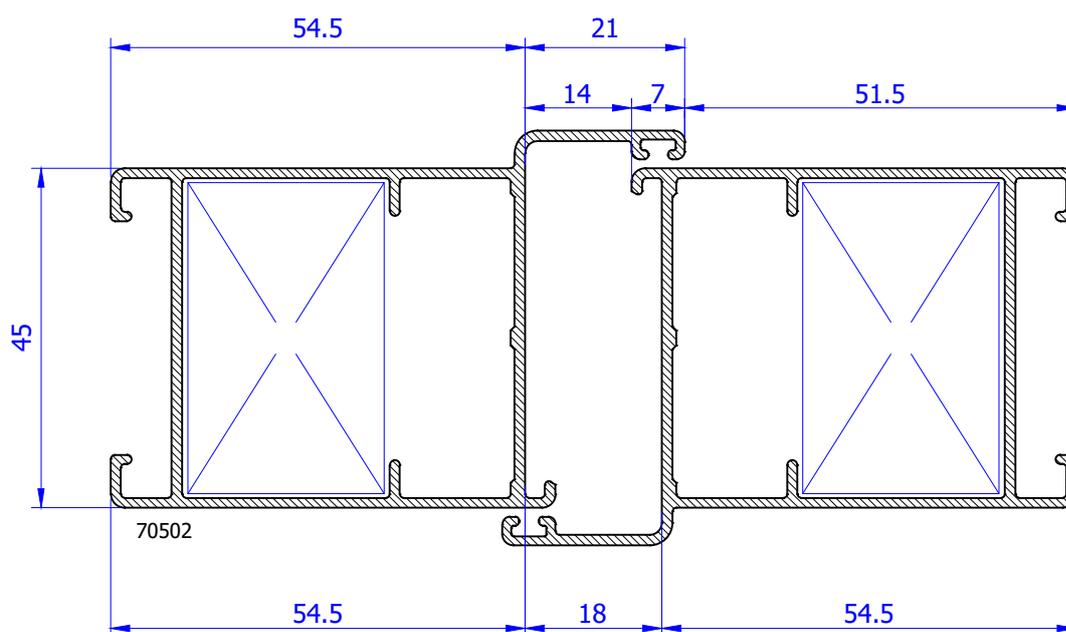




## ESEMPI NODI LATERALI

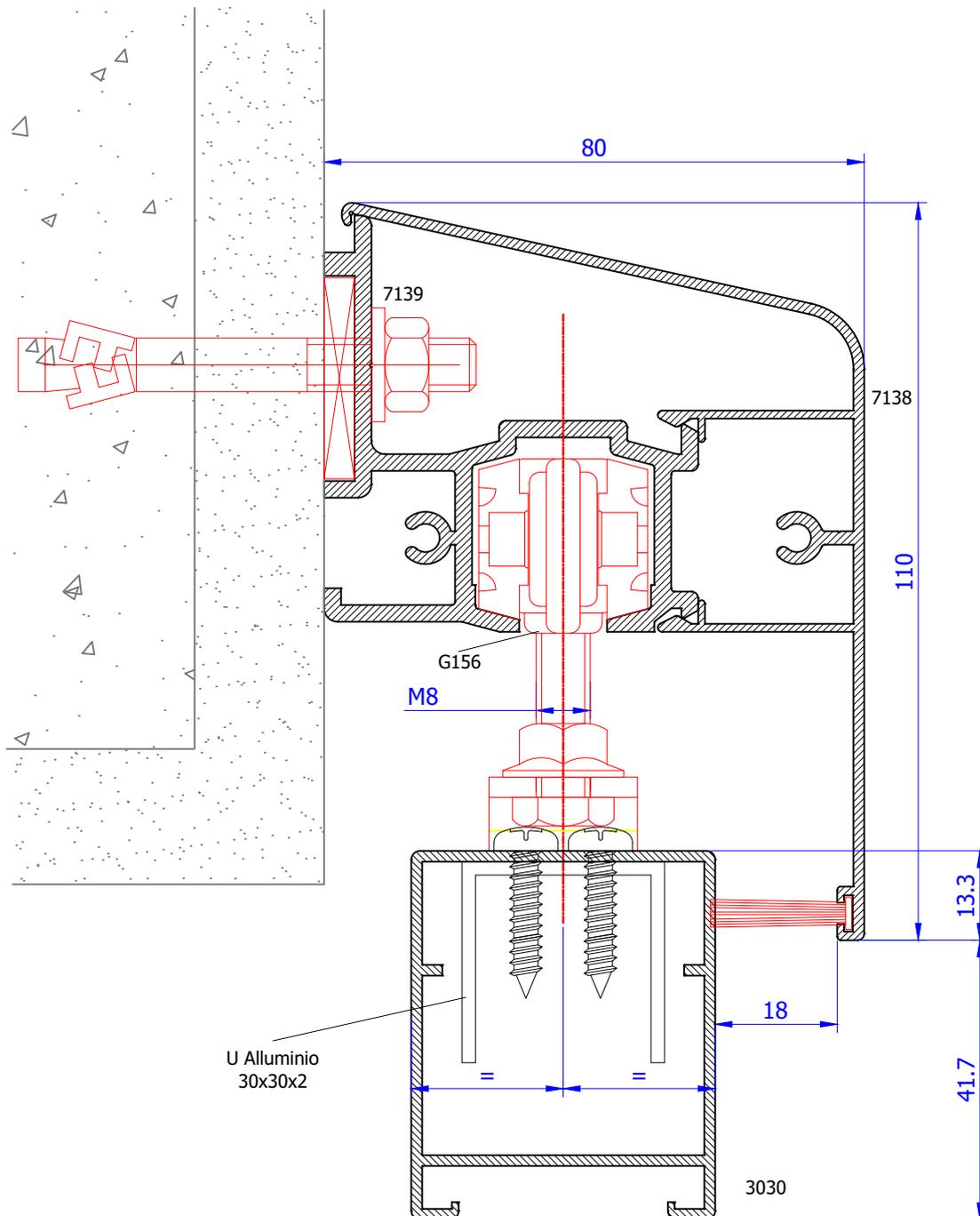


## ESEMPI NODI CENTRALI



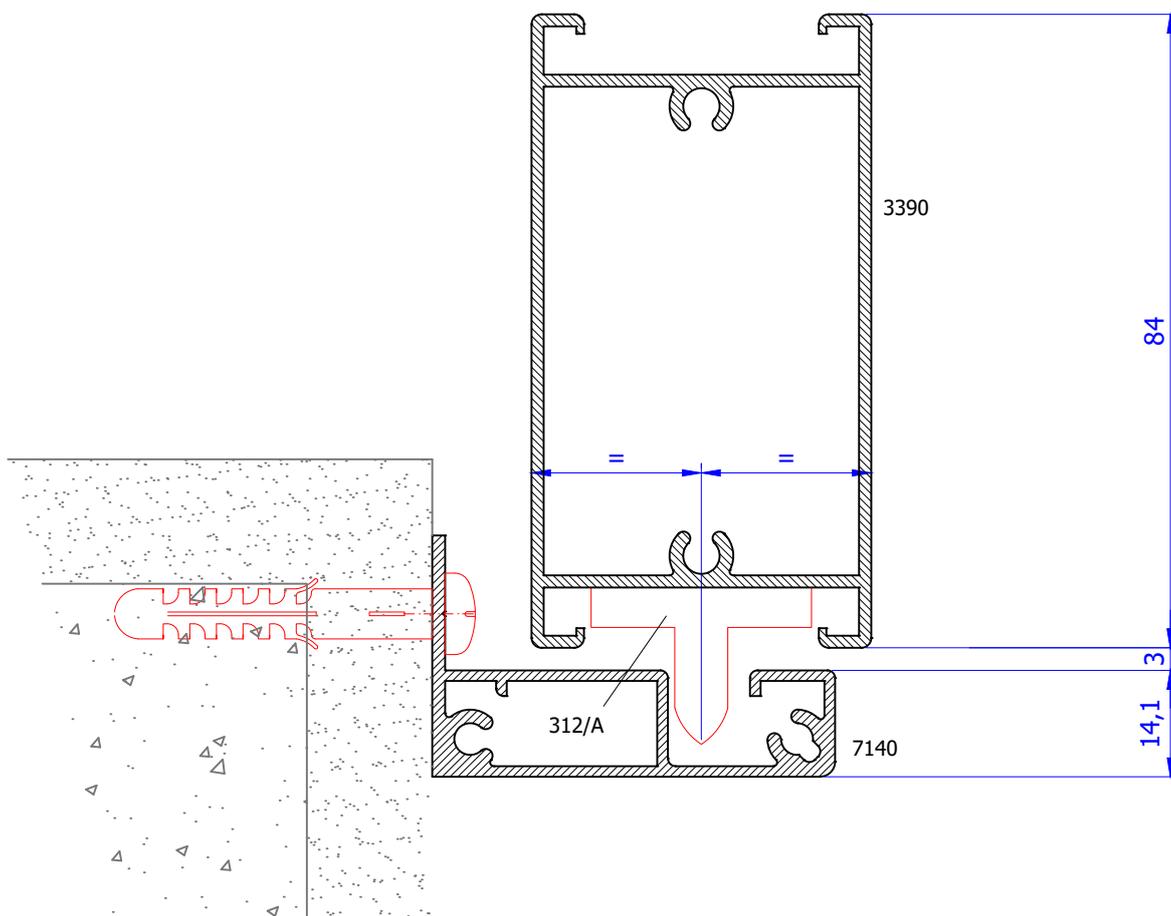
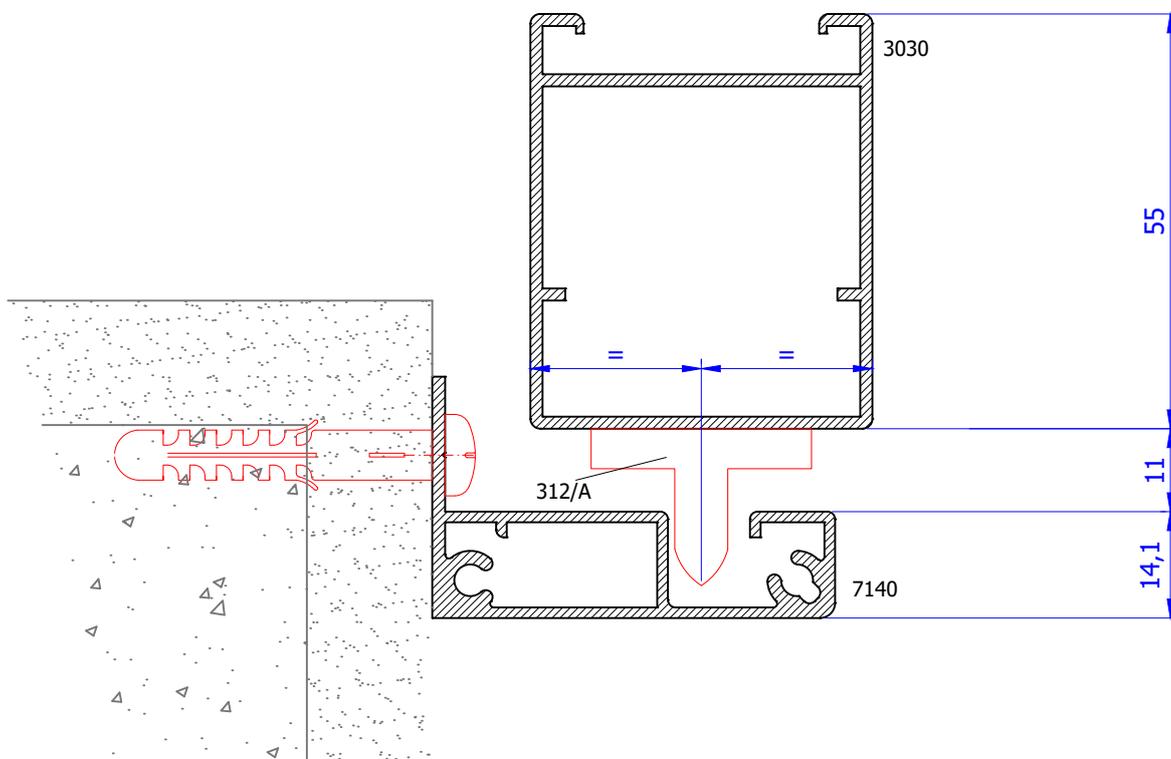


## NODO SUPERIORE PERSIANA SCORREVOLE





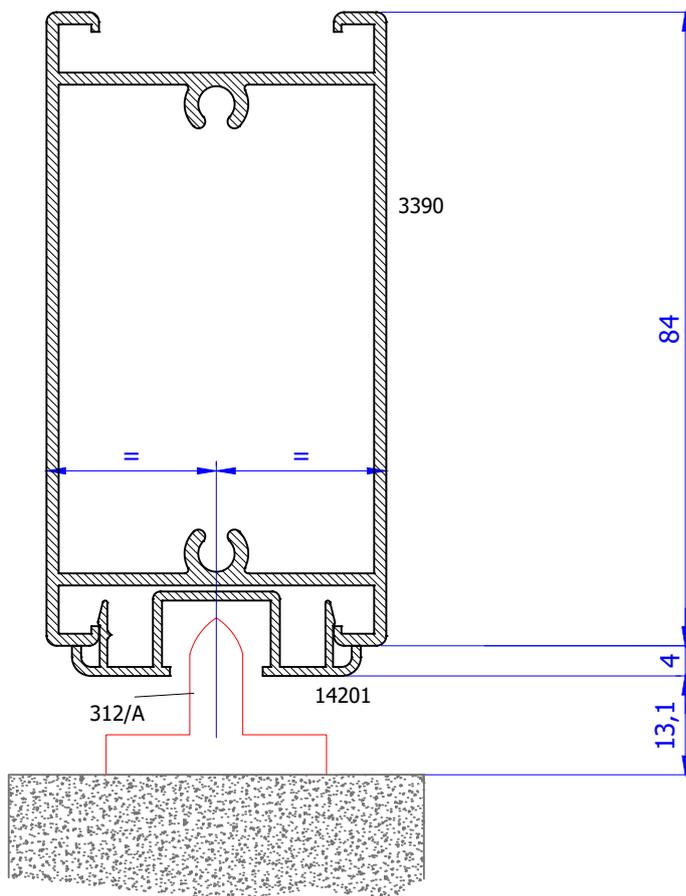
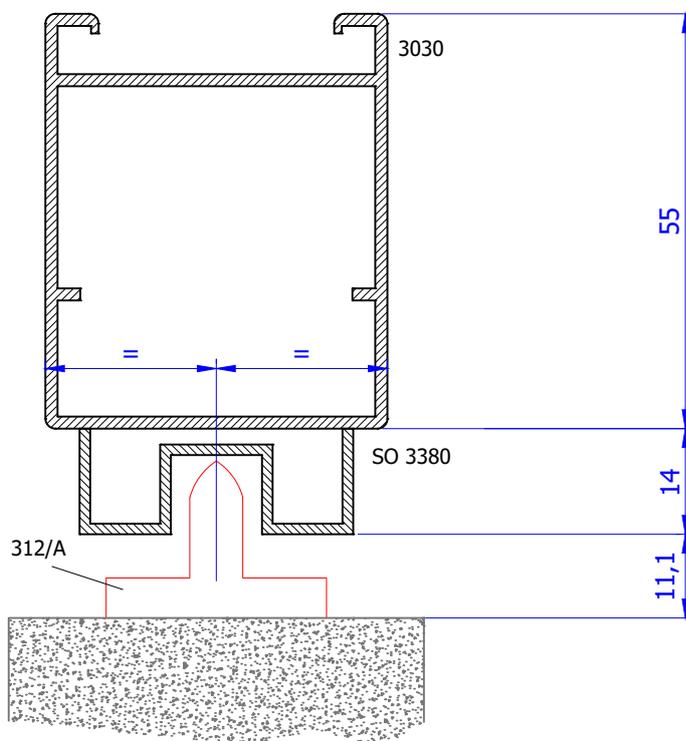
## NODI INFERIORI PERSIANA SCORREVOLE



REVISIONE 2.9

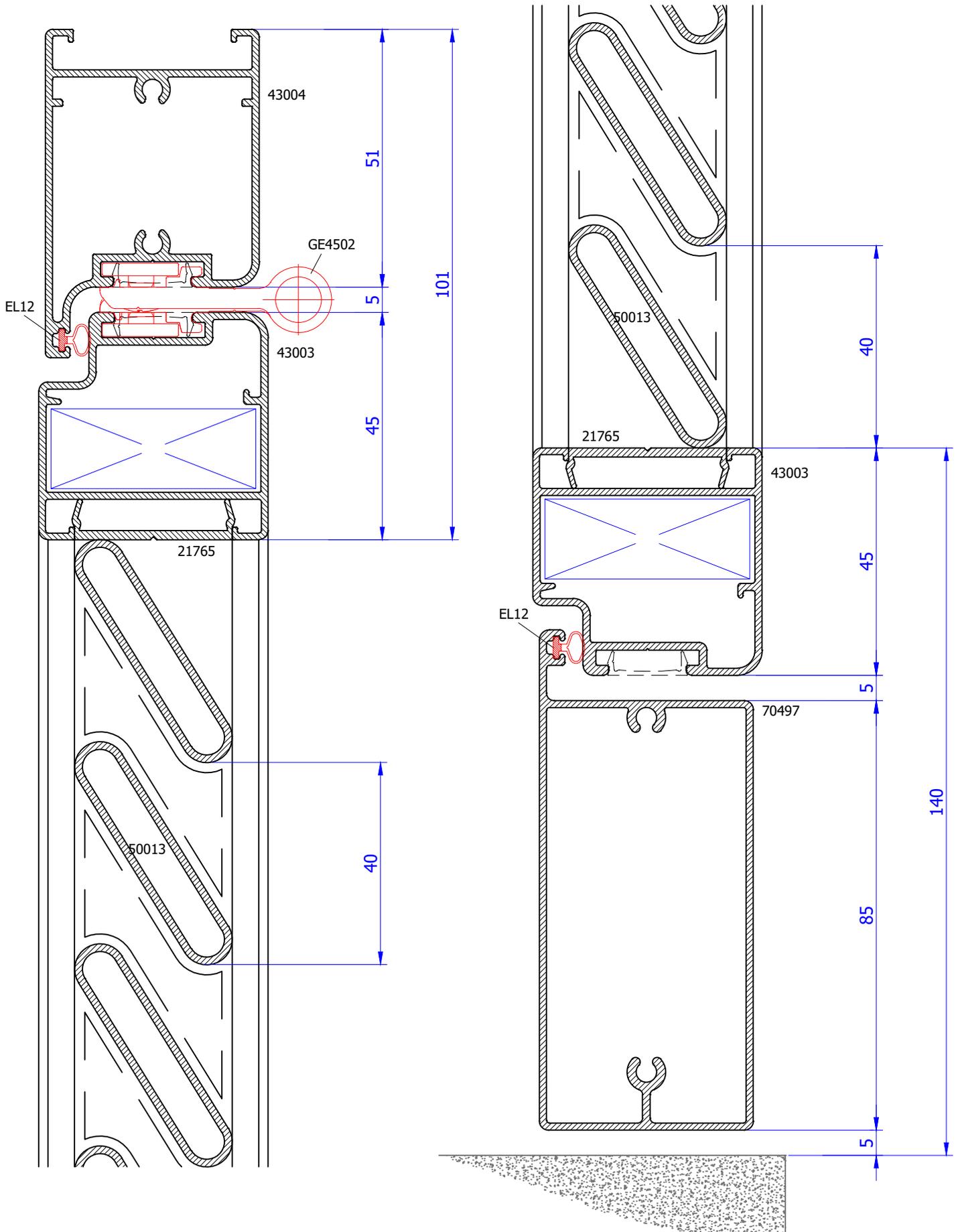


## NODI INFERIORI PERSIANA SCORREVOLE





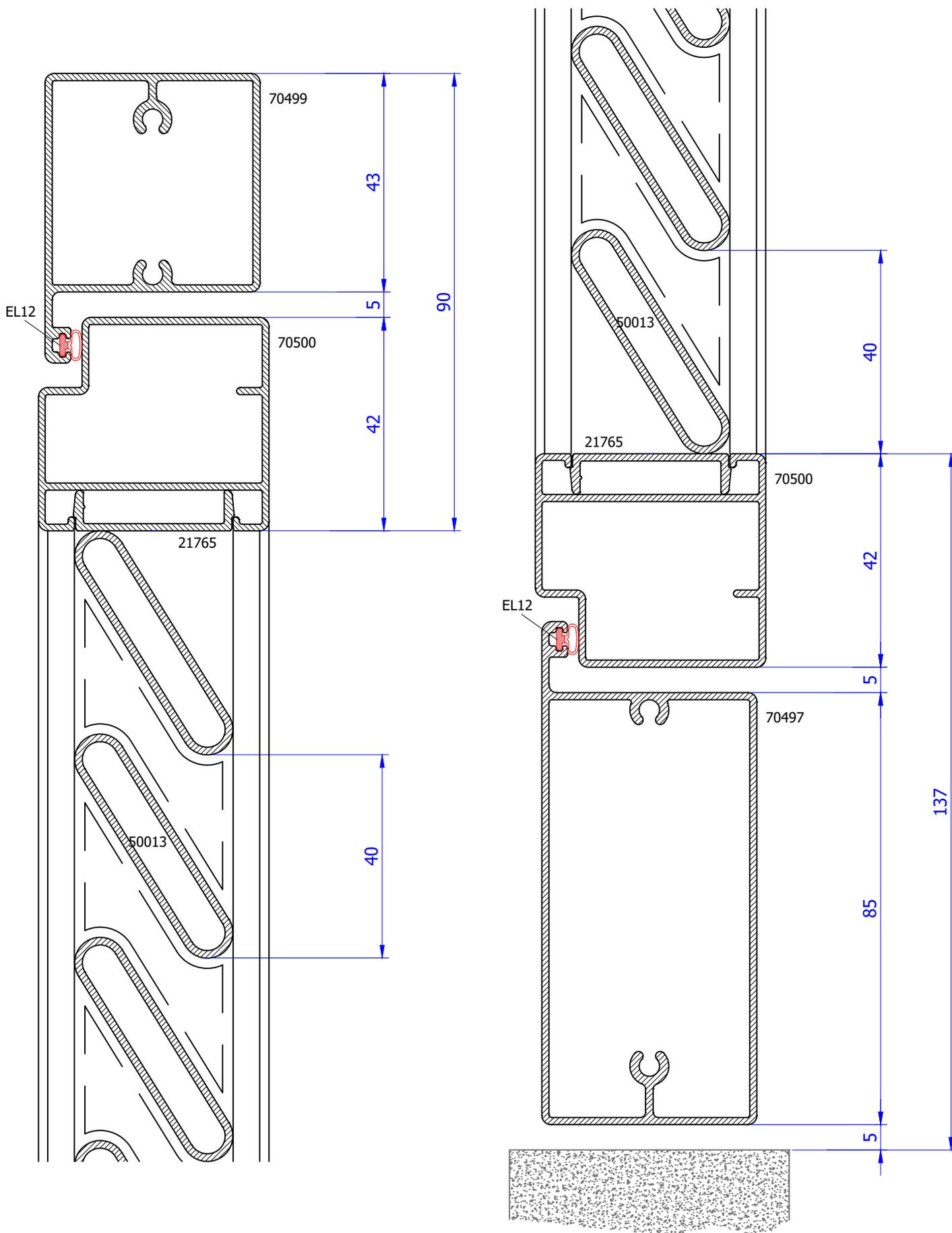
# NODI SPORTELLINO GENOVA



REVISIONE 2.9

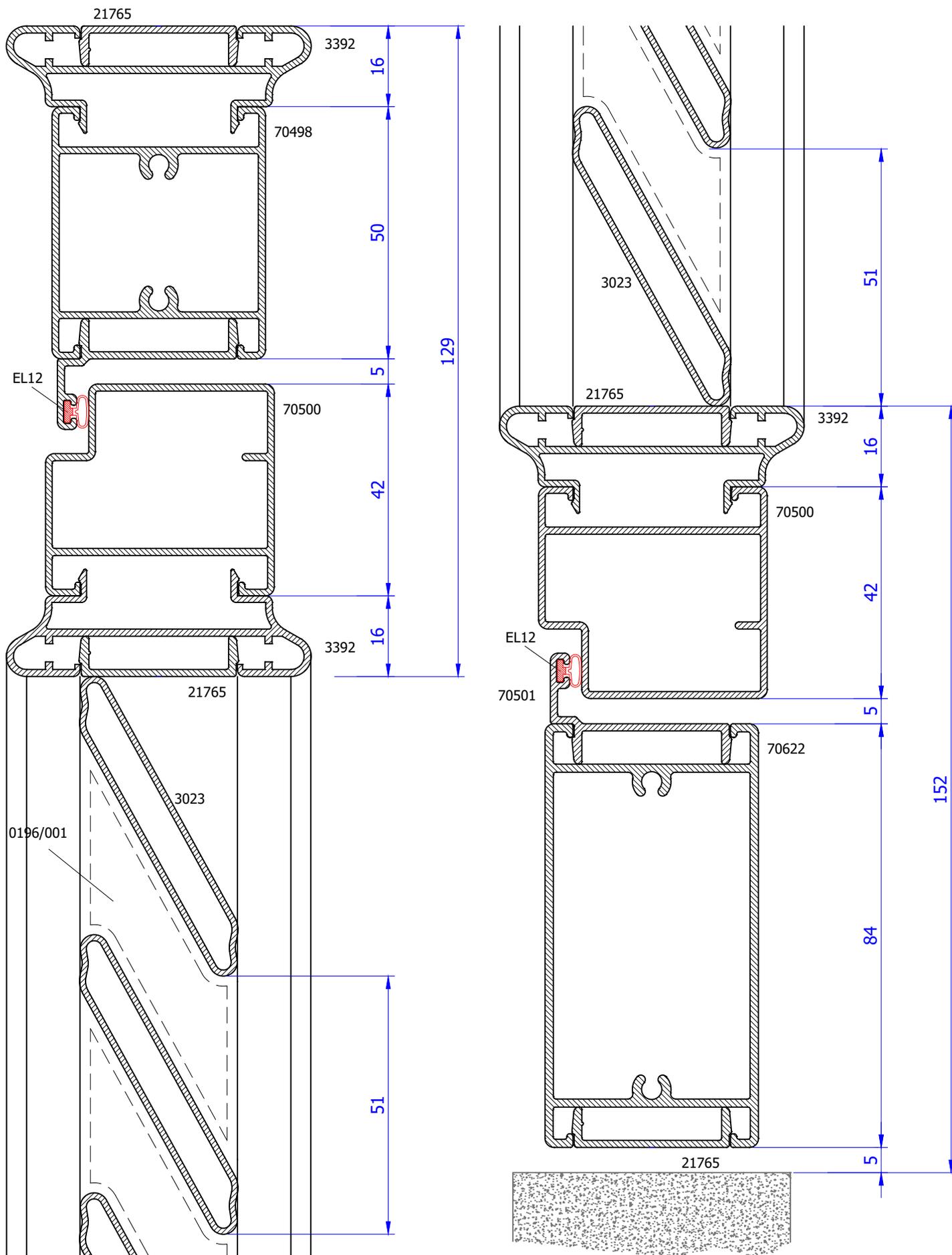


# NODI SPORTELLINO GENOVA





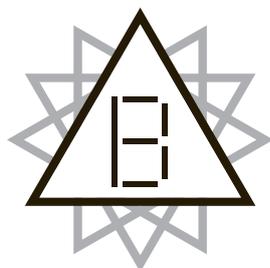
### NODI SPORTELLINO GENOVA





# *Persiana Elite*

## Lavorazioni

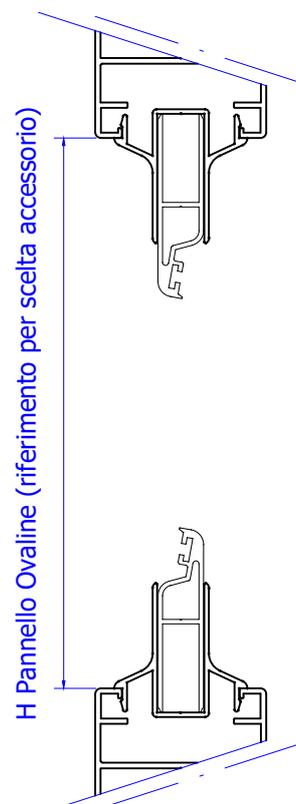




## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

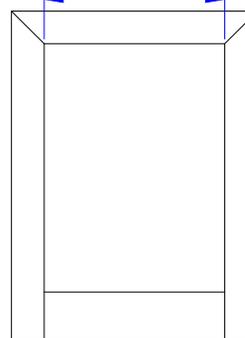
Questo tipo di meccanismo ha la stessa tabella impiego per qualsiasi tipo di persiana, purché la sua cava sia di mm 31.

codice articolo	Misura Meccanismo	n° lamelle	H min.	H. max
A3170.06	349	6 lamelle	434	493
A3170.07	409	7 lamelle	494	553
A3170.08	469	8 lamelle	554	613
A3170.09	529	9 lamelle	614	673
A3170.10	589	10 lamelle	674	733
A3170.11	649	11 lamelle	734	793
A3170.12	709	12 lamelle	794	853
A3170.13	769	13 lamelle	854	913
A3170.14	829	14 lamelle	914	973
A3170.15	889	15 lamelle	974	1033
A3170.16	949	16 lamelle	1034	1093
A3170.17	1009	17 lamelle	1094	1153
A3170.18	1069	18 lamelle	1154	1213
A3170.19	1129	19 lamelle	1214	1273
A3170.20	1189	20 lamelle	1274	1333
A3170.21	1249	21 lamelle	1334	1393
A3170.22	1309	22 lamelle	1394	1453
A3170.23	1369	23 lamelle	1454	1513
A3170.24	1429	24 lamelle	1514	1573
A3170.25	1489	25 lamelle	1574	1633
A3170.26	1549	26 lamelle	1634	1693
A3170.27	1609	27 lamelle	1694	1753
A3170.28	1669	28 lamelle	1754	1813
A3170.29	1729	29 lamelle	1814	1873
A3170.30	1789	30 lamelle	1874	1933



Il retro del compensatore è millimetrato per accoppiare le 2 parti che lo compongono. La formula per determinare la posizione è:  
 $X = (H \text{ PANNELLO} - \text{MISURA MECCANISMO}) / 2$   
 Il risultato è il punto della scala millimetrata dove accoppiare le 2 parti.

L VANO OVALINE



	TAGLIO SO3381-7150-7145
	L VANO OVALINE - 14 mm

	TAGLIO 7157
	L VANO OVALINE - 34 mm

	TAGLIO 7159
	L VANO OVALINE - 27 mm



## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

Questo tipo di meccanismo ha la stessa tabella impiego per qualsiasi tipo di persiana, purché la sua cava sia di mm 31.

**A3170.90**

Pomellino "PRIMULA"  
a rotazione completo di 4  
compensatori in plastica

Quota X = 35 mm



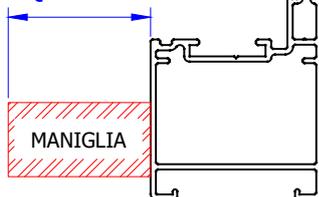
**A3170.89**

Pomellino "ROTARY"  
con leva di rotazione allungabile  
completo di 4 compensatori

Quota X = 45 mm



QUOTA X



QUOTA X = ALTEZZA MANIGLIA

**A3170.200 (dx)**  
**A3170.201 (sx)**

Maniglia "POWER"  
a leva esterna con blocco completa  
di 4 compensatori in plastica

Quota X (massima) = 22,5 mm -- Quota X (minima) = 19,5 mm



**A3170.300 (dx)**  
**A3170.301 (sx)**

Maniglia "FLAT"  
a leva esterna con blocco completa  
di 4 compensatori in plastica

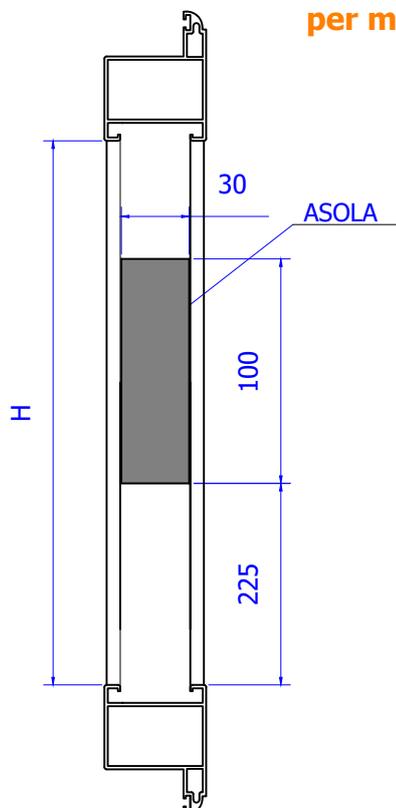
Quota X (massima) = 49,5 mm -- Quota X (minima) = 2,5 mm





## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

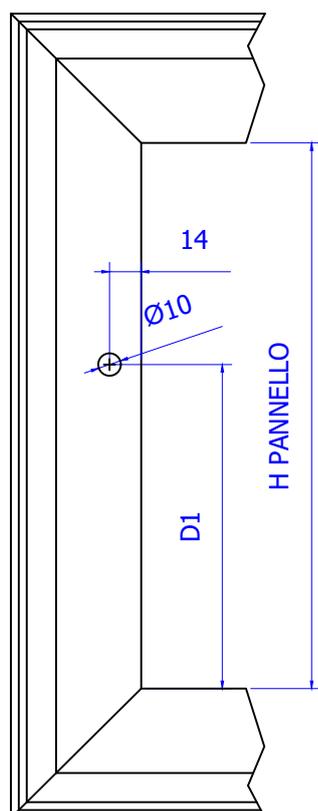
### Lavorazioni su montante anta per montaggio maniglie A3170.90 e A3170.89



La quota 225 mm è calcolata per il posizionamento corretto della maniglia all'altezza della quarta lamella.

Sarà possibile posizionare la maniglia anche in corrispondenza di una lamella diversa; in tal caso per eseguire correttamente la lavorazione, sarà sufficiente aumentare o diminuire la quota 225 mm a multipli di 60 mm.

Questa lavorazione non deve essere effettuata nel caso in cui si utilizzi l'anta codice 7154. Il particolare disegno di questa anta permette l'inserimento della macchinetta interna della maniglia senza effettuare lavorazioni di scasso sul profilo.



### QUOTA FORO

Montaggio pomellino di rotazione in corrispondenza della quarta lamella

$$D1 = \frac{(H \text{ PANNELLO} - \text{MISURA KIT})}{2} + 220$$

Per spostare la maniglia in corrispondenza di una lamella diversa, basterà aumentare o diminuire la quota D1 calcolata in precedenza, in multipli di 60 mm.



## POWER: maniglia con cinematismo a doppia biella A3170.201 (SX) - A3170.200 (DX)

**Pratica.** Si installa direttamente nel meccanismo, senza effettuare lavorazioni sul profilo perimetrale dell'anta. Il movimento "laterale" della leva di azionamento, dopo l'uso, ritorna automaticamente nella posizione di minimo ingombro.

Il sistema permette il bloccaggio delle lamelle, irreversibile dall'esterno, in molteplici posizioni di apertura, da 0 a 115 gradi, consentendo di regolare a piacimento l'ingresso di luce nella stanza.

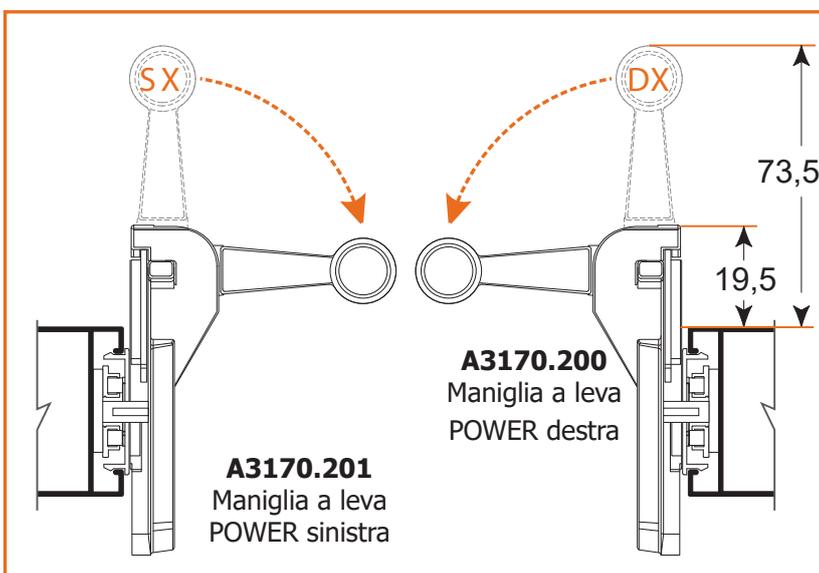
**Robusta.** Il cinematismo brevettato di metallo collega la maniglia direttamente alle aste di movimentazione del meccanismo, imprimendo la stessa forza di chiusura su ogni lamella. Una sola maniglia è sufficiente per movimentare fino a 30 lamelle, garantendo la massima tenuta al passaggio della luce fra le stesse.

**Facile da montare.** Si monta rapidamente in quattro semplici mosse, a qualsiasi altezza, su ogni lamella. Disponibile per essere installata sia sul lato destro dell'anta (Cod. **A3170.200**), che sul lato sinistro (Cod. **A3170.201**).

A3170.201 (sinistra)

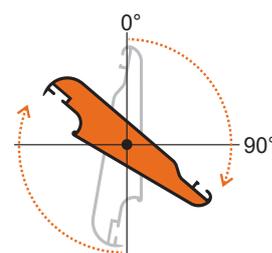


A3170.200 (destra)

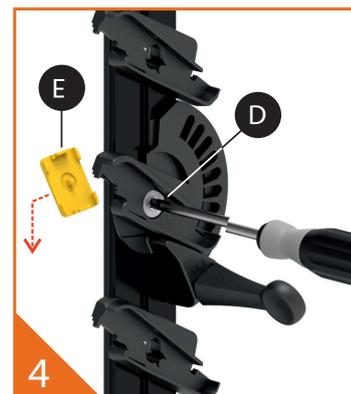
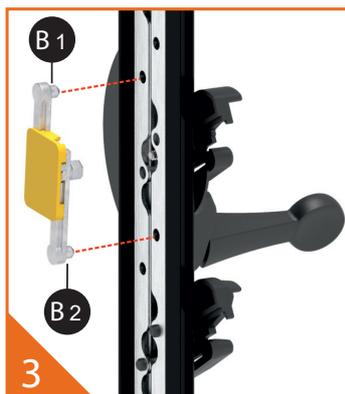
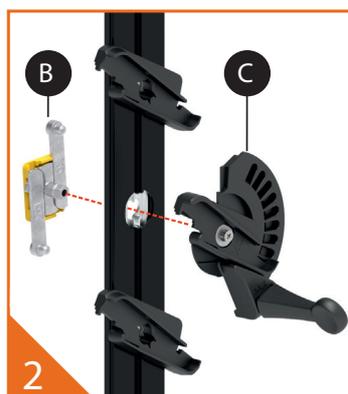
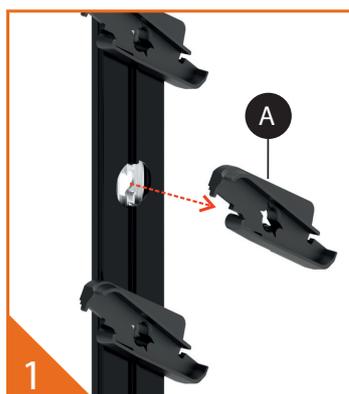


### Istruzioni di montaggio

- 1) Posizionare il kit alla massima apertura ed estrarre il supporto **A** nel punto in cui si desidera installare la maniglia.
- 2) Unire il componente **B** al componente **C** attraverso il foro lasciato dal supporto **A** eliminato in precedenza.
- 3) Infilare i perni **B1** e **B2** nei rispettivi fori presenti nelle aste di movimentazione del Kit.
- 4) Avvitare fino in fondo la vite **D**. Il posizionatore **E** è un elemento a perdere che verrà espulso dalla vite **D**.



APERTURA LAMELLE  
FINO A 115°



## FLAT: maniglia a leva minimal con cinematismo a doppia biella A3170.301 (SX) - A3170.300 (DX)

**Essenziale.** La forma esile e le dimensioni ridotte consentono alla maniglia Flat di richiudersi completamente all'interno dello spessore dell'anta, senza condizionare l'estetica della persiana. L'assenza di elementi sporgenti dalla persiana offre, inoltre, notevoli vantaggi nelle operazioni di imballo e trasporto.

**Pratica.** Si installa direttamente nel meccanismo, senza effettuare lavorazioni sul profilo perimetrale dell'anta. La rotazione laterale dell'impugnatura di azionamento, dopo l'uso, ritorna automaticamente nella posizione di minimo ingombro. Il sistema permette il bloccaggio delle lamelle, non movimentabile dall'esterno, in molteplici posizioni di apertura, da 0 a 115 gradi, consentendo di regolare a piacimento l'ingresso di luce nella stanza.

**Robusta.** Il cinematismo brevettato di metallo collega la maniglia direttamente alle aste di movimentazione del meccanismo, imprimendo la stessa forza di chiusura su ogni lamella, così da garantire la massima tenuta al passaggio della luce fra le stesse. Con una sola maniglia si possono movimentare fino a 30 lamelle.

**Facile da montare.** Si monta rapidamente in quattro semplici mosse, a qualsiasi altezza, su ogni lamella. Disponibile per essere installata sia sul lato destro dell'anta (Cod. **A3170.300**), che sul lato sinistro (Cod. **A3170.301**).

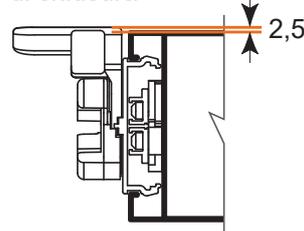
A3170.301 (sinistra)



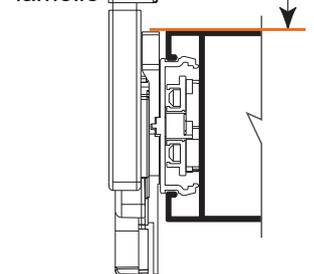
A3170.300 (destra)



A filo anta in posizione di chiusura

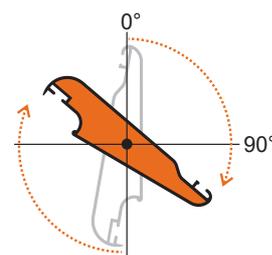
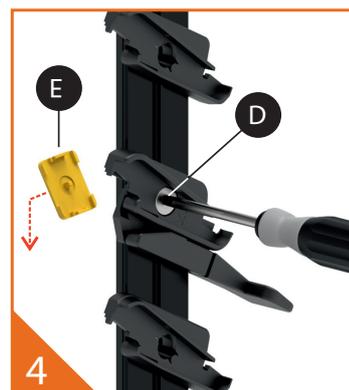
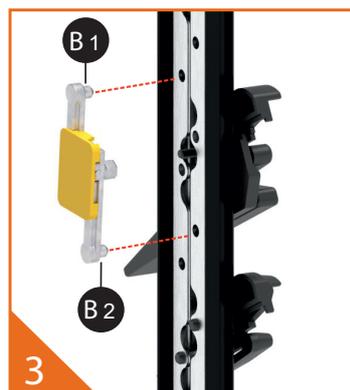
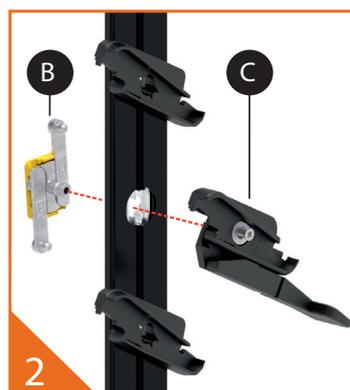
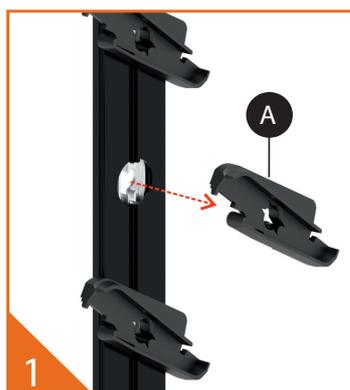


Blocco lamelle



### Istruzioni di montaggio

- 1) Posizionare il kit alla massima apertura ed estrarre il supporto **A** nel punto in cui si desidera installare la maniglia.
- 2) Unire il componente **B** al componente **C** attraverso il foro lasciato dal supporto **A** eliminato in precedenza.
- 3) Infilare i perni **B1** e **B2** nei rispettivi fori presenti nelle aste di movimentazione del Kit.
- 4) Avvitare fino in fondo la vite **D**. Il posizionatore **E** è un elemento a perdere che verrà espulso dalla vite **D**.

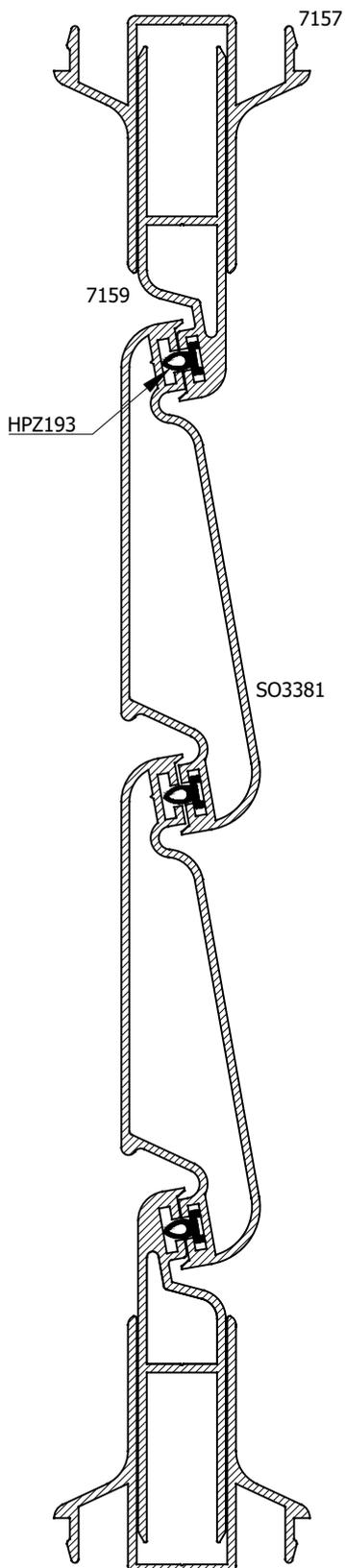
APERTURA LAMELLE  
FINO A 115°



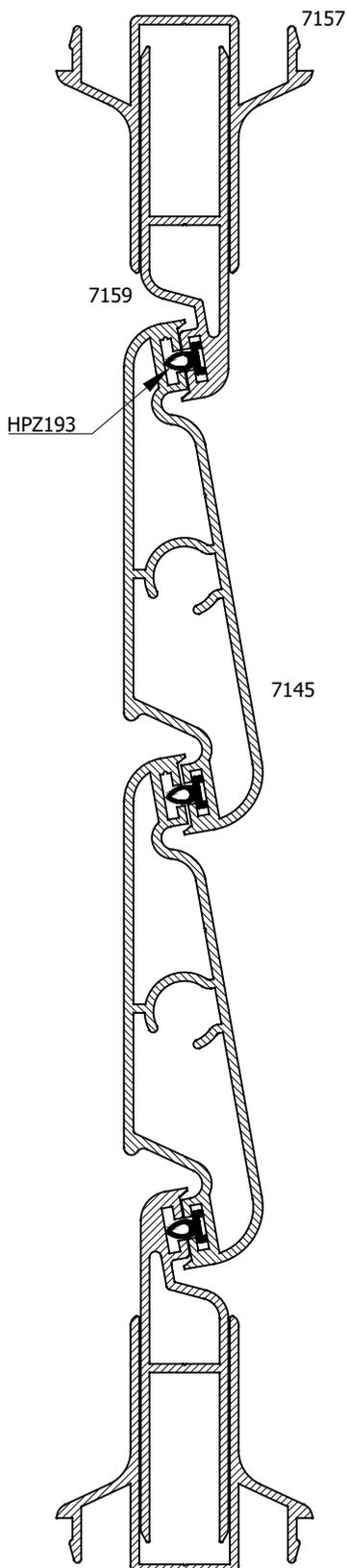
## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

Questo tipo di meccanismo ha la stessa tabella impiego per qualsiasi tipo di persiana, purché la sua cava sia di mm 31.

MONTAGGIO CON  
GUARNIZIONE

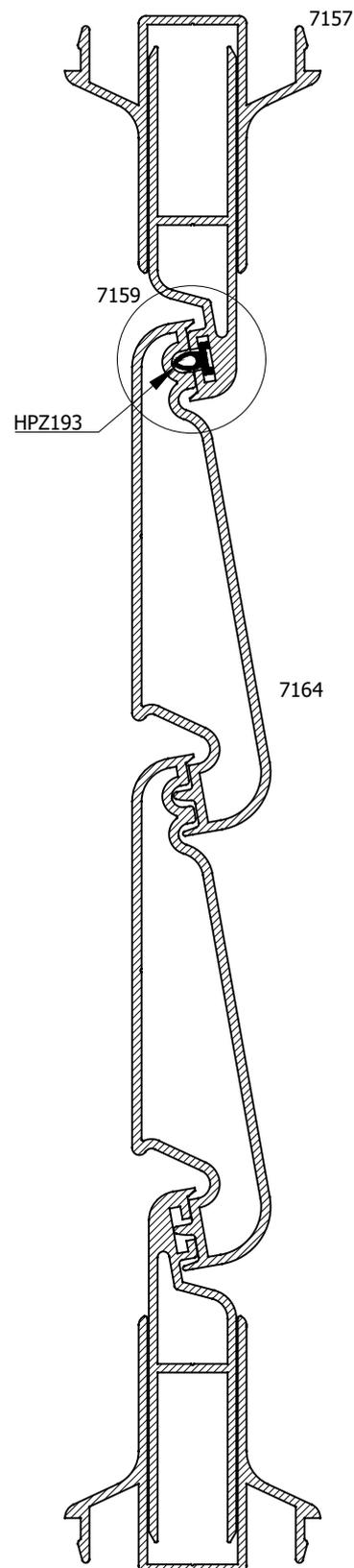


MONTAGGIO CON  
GUARNIZIONE



MONTAGGIO SENZA  
GUARNIZIONE

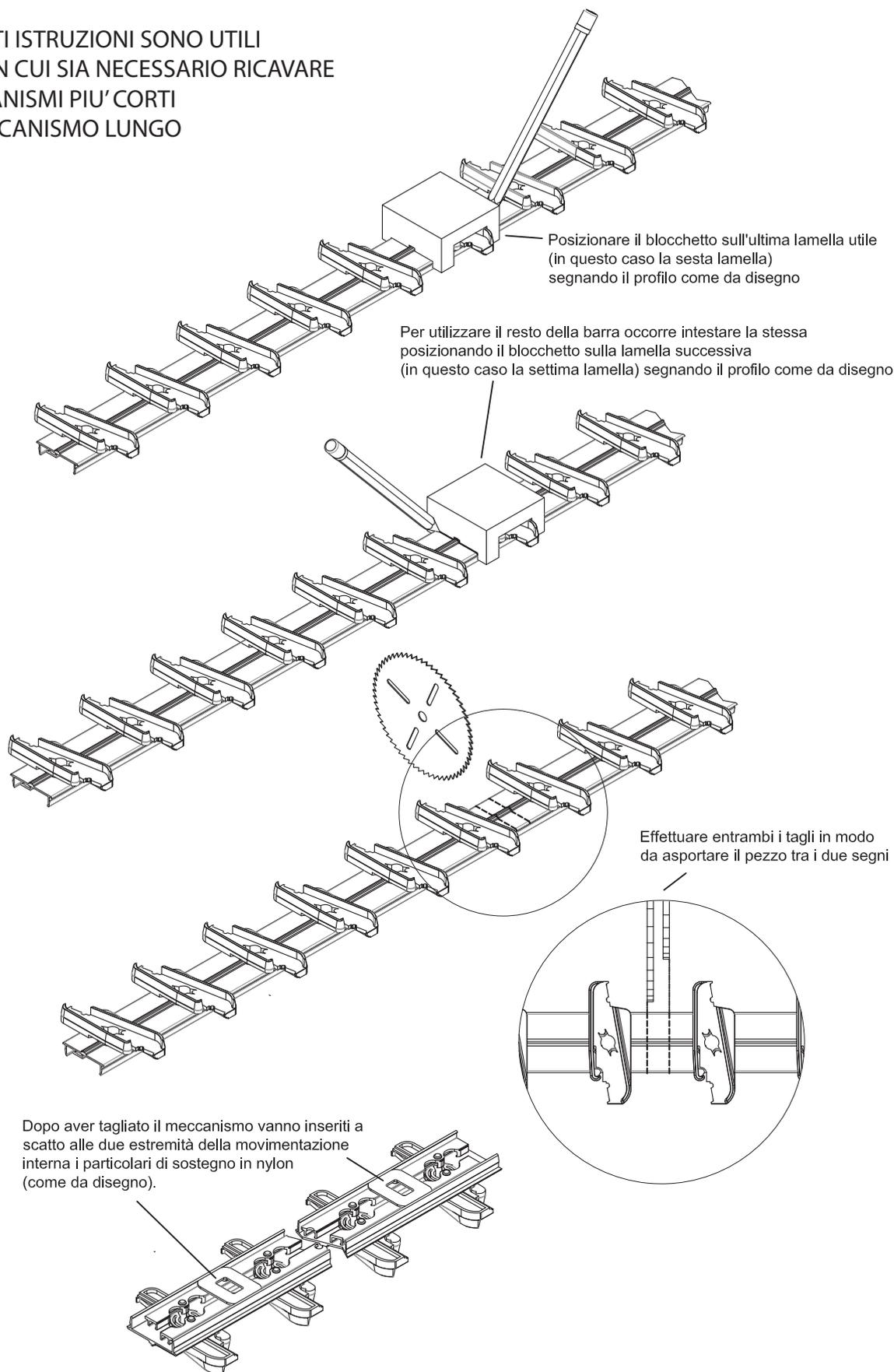
(OCORRE COMUNQUE INSERIRE LA  
GUARNIZIONE TRA STECCA E MEZZA  
STECCA NEL LATO SUPERIORE)





## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

LE SEGUENTI ISTRUZIONI SONO UTILI  
NEL CASO IN CUI SIA NECESSARIO RICAVARE  
DUE MECCANISMI PIU' CORTI  
DA UN MECCANISMO LUNGO

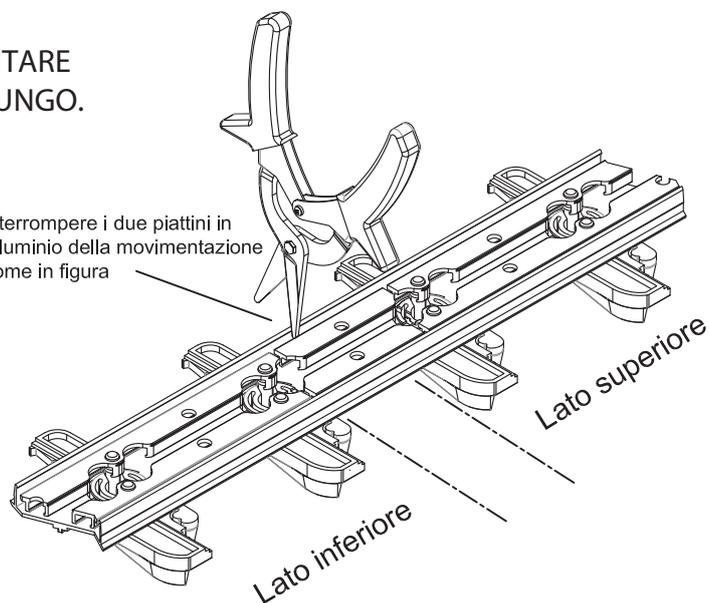




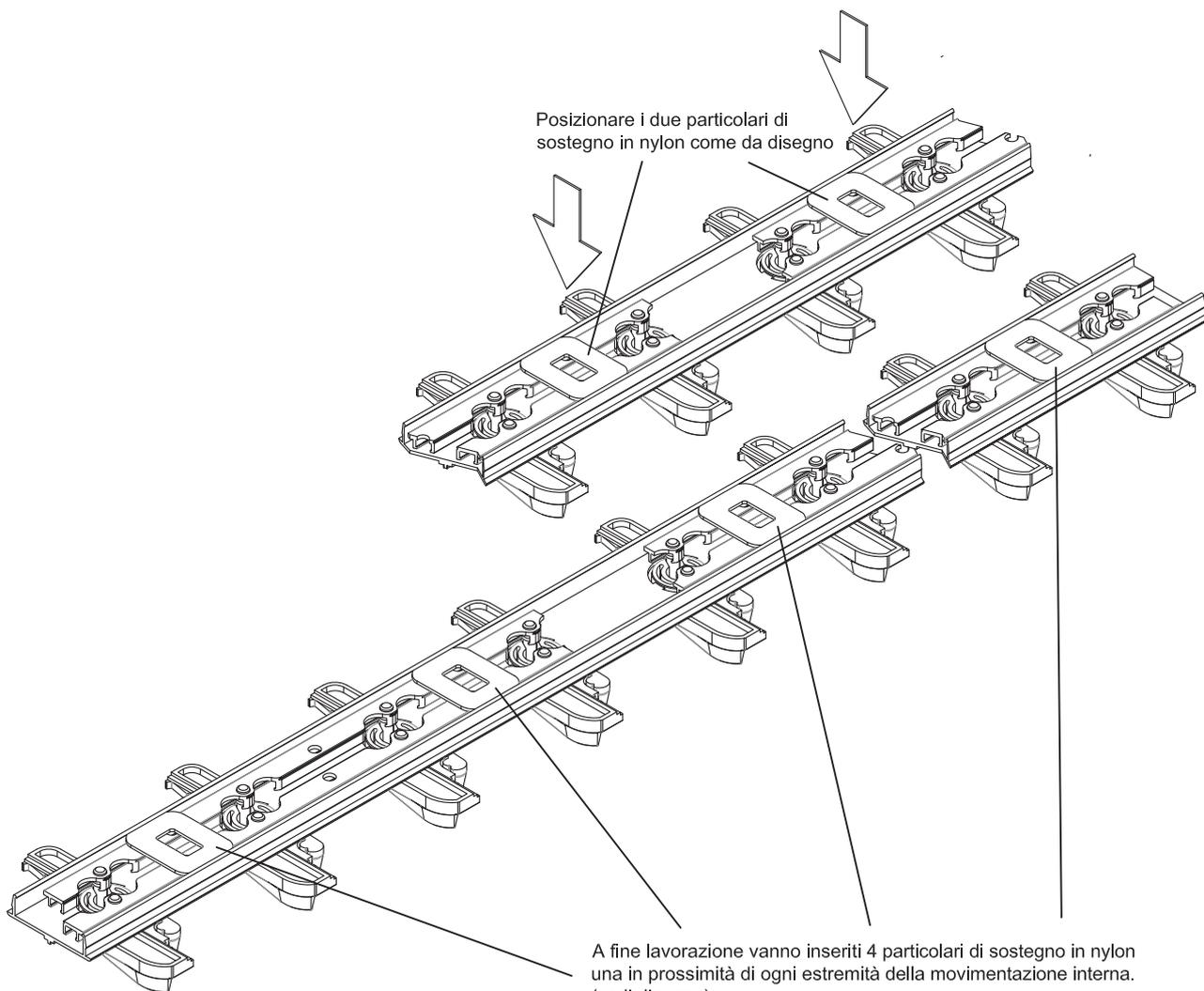
## Persiana orientabile GEAL - Istruzioni per meccanismo A3170.xx

LE SEGUENTI ISTRUZIONI SONO UTILI  
NEL CASO IN CUI SIA NECESSARIO MOVIMENTARE  
CON DOPPIA MANIGLIA UN MECCANISMO LUNGO.

Interrompere i due piattini in  
alluminio della movimentazione  
come in figura



Posizionare i due particolari di  
sostegno in nylon come da disegno



A fine lavorazione vanno inseriti 4 particolari di sostegno in nylon  
una in prossimità di ogni estremità della movimentazione interna.  
(vedi disegno)



X		n. Compensatori	N° ovaline	X		n. Compensatori	N° ovaline	
DA	A			DA	A			
219	252	2	5	1208	1241	2	28	
253	261	1	6	1242	1250	1	29	
262	295	2	6	1251	1284	2	29	
296	304	1	7	1285	1293	1	30	
305	338	2	7	1294	1327	2	30	
339	347	1	8	1328	1336	1	31	
348	381	2	8	1337	1370	2	31	
382	390	1	9	1371	1379	1	32	
391	424	2	9	1380	1413	2	32	
425	433	1	10	1414	1422	1	33	
434	467	2	10	1423	1456	2	33	
468	476	1	11	1457	1465	1	34	
477	510	2	11	1466	1499	2	34	
511	519	1	12	1500	1508	1	35	
520	553	2	12	1509	1542	2	35	
554	562	1	13	1543	1551	1	36	
563	596	2	13	1552	1585	2	36	
597	605	1	14	1586	1594	1	37	
606	639	2	14	1595	1628	2	37	
640	648	1	15	1629	1637	1	38	
649	682	2	15	1638	1671	2	38	
683	691	1	16	1672	1680	1	39	
692	725	2	16	1681	1714	2	39	
726	734	1	17	1715	1723	1	40	
735	768	2	17	1724	1757	2	40	
769	777	1	18	1758	1766	1	41	
778	811	2	18	1767	1800	2	41	
812	820	1	19	1801	1809	1	42	
821	854	2	19	1810	1843	2	42	
855	863	1	20	1844	1852	1	43	
864	897	2	20	1853	1886	2	43	
898	906	1	21	1887	1895	1	44	
907	940	2	21	1896	1929	2	44	
941	949	1	22	1930	1938	1	45	
950	983	2	22	1939	1972	2	45	
984	992	1	23	1973	1981	1	46	
993	1026	2	23	1982	2015	2	46	
1027	1035	1	24	2016	2024	1	47	
1036	1069	2	24	2025	2058	2	47	
1070	1078	1	25	2059	2067	1	48	
1079	1112	2	25	2068	2101	2	48	
1113	1121	1	26	2102	2110	1	49	
1122	1155	2	26	2111	2144	2	49	
1156	1164	1	27	2145	2153	1	50	
1165	1198	2	27	2154	2187	2	50	
1199	1207	1	28	2188	2196	1	51	

DISTANZA TAGLIO INFERIORE

**Lunghezza totale pezzo tranciato**

$$Y = X + 16$$

**TAGLIO DEL PROFILO**  
Si deve tagliare il pezzo misurando questa distanza dall'inizio della prima ovalina (vedi disegno)

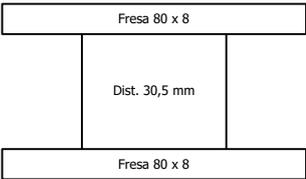
**Con 1 compensatore**

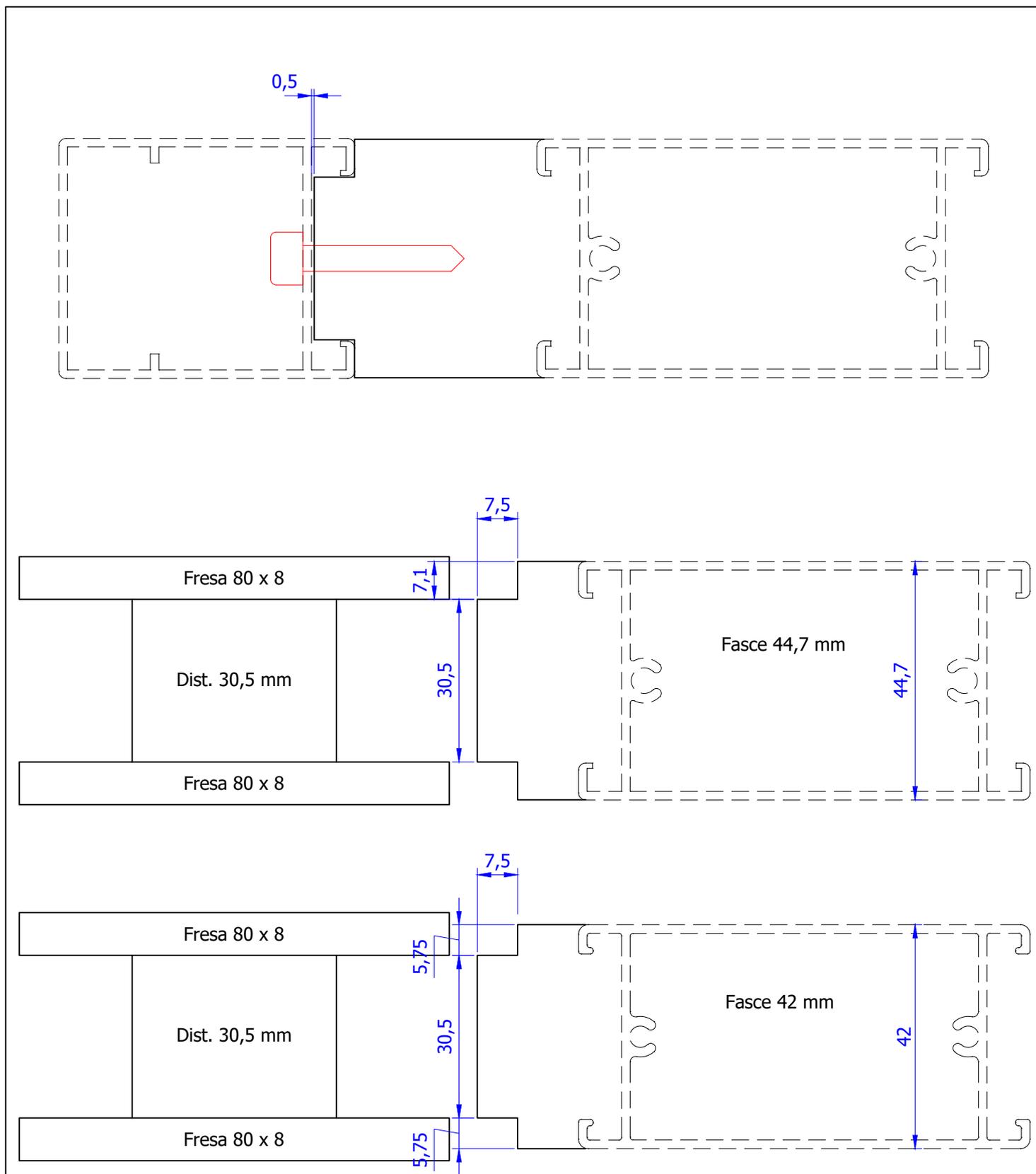
$$D. Inf. = 9 \text{ mm}$$

**Con 2 compensatori**

$$D. Inf. = \frac{Y - [(n^\circ \text{ ovaline} \times 43) + 4]}{2}$$

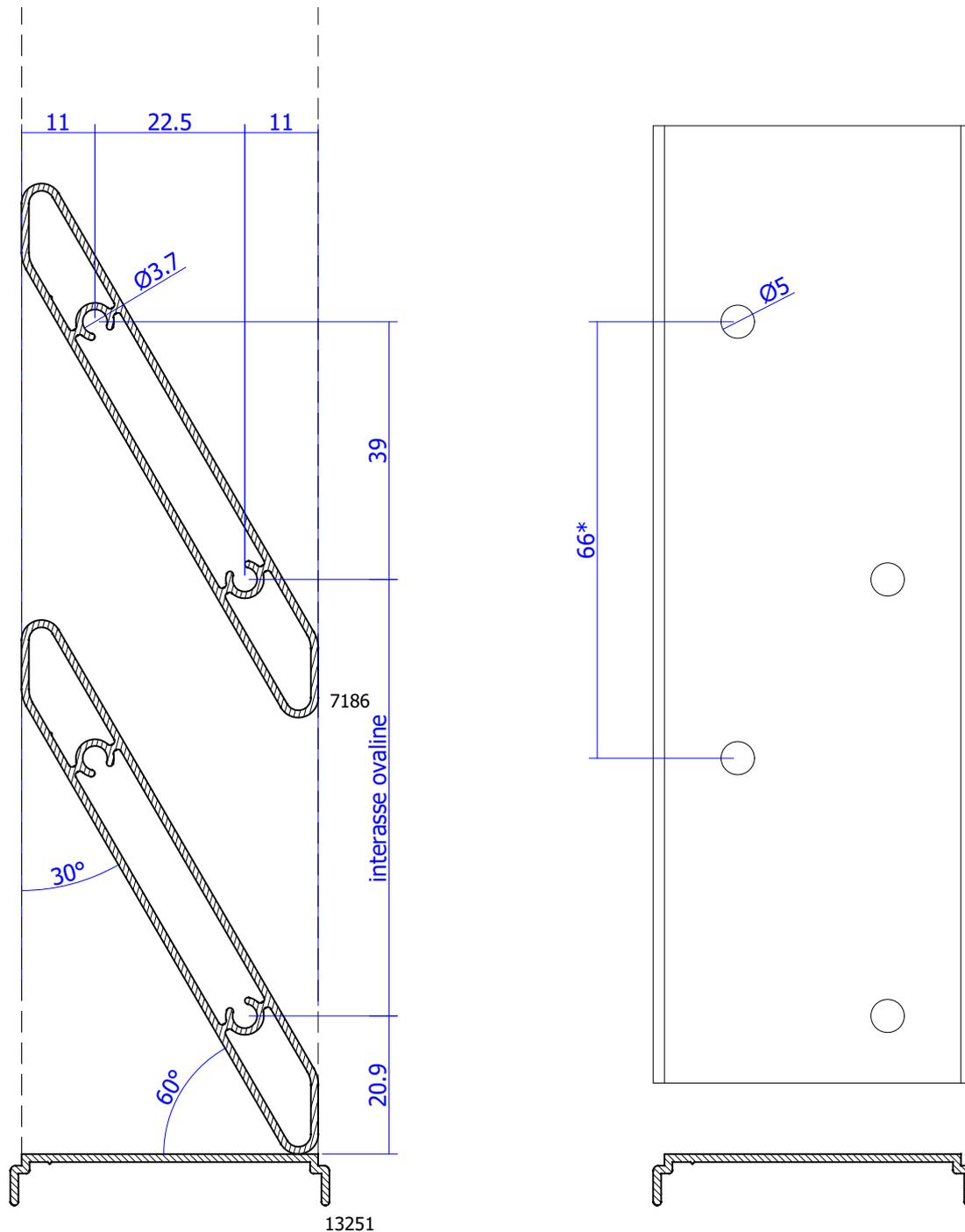


GF300	DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZATURE
 <p>Fresa 80 x 8 Dist. 30,5 mm Fresa 80 x 8</p>	<p>Fresatura articoli 3390 70498 70622 70496</p>	<p>Gruppo Fresa GF300</p>





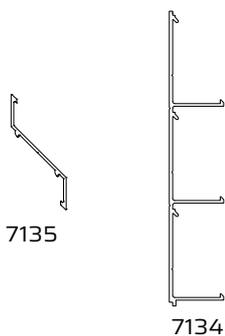
## Lavorazioni di foratura su 13251 per montaggio ovalina 7186



\* interasse ovaline a scelta



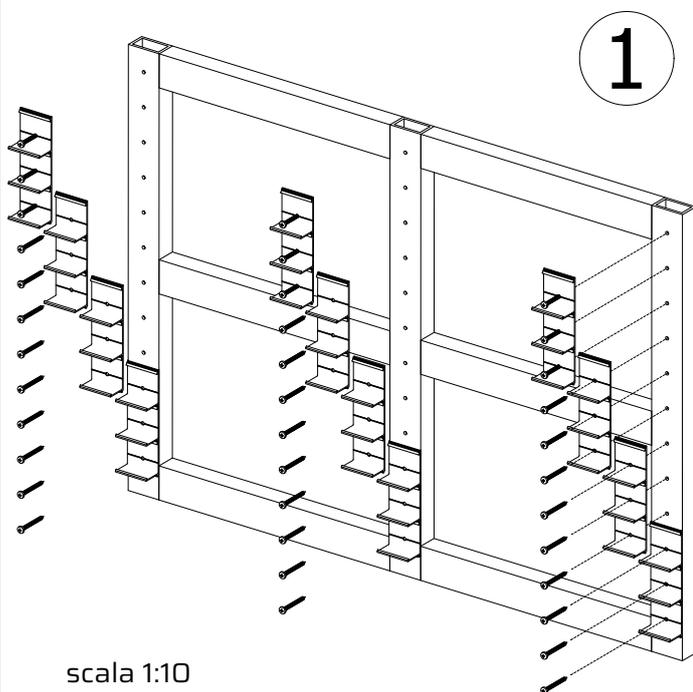
## Lavorazioni di montaggio veletta frangisole 7134 - 7135



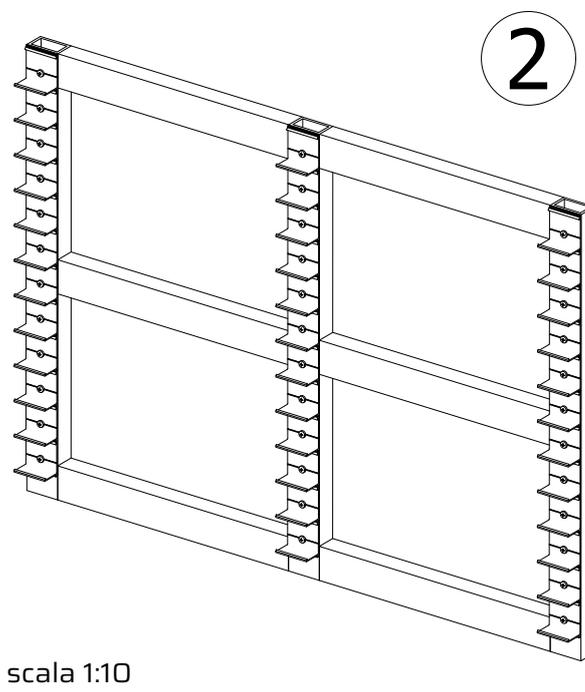
scala 1:4

Per il montaggio delle velette frangisole:

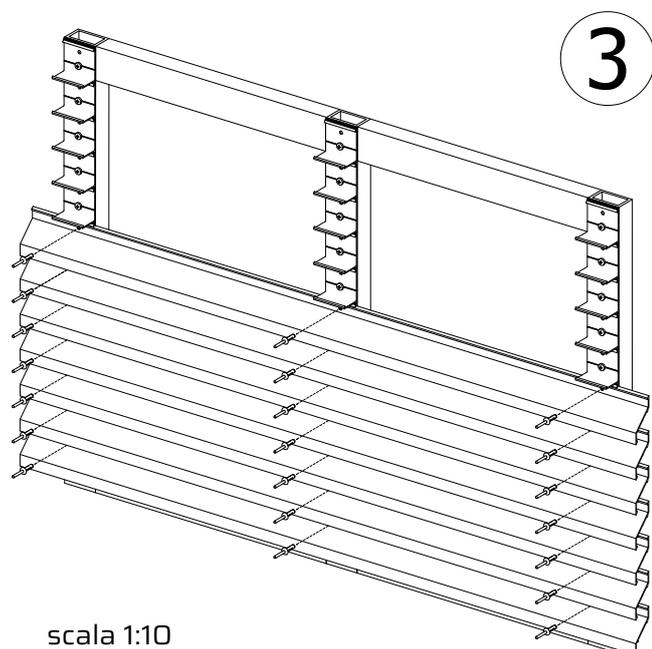
1. tagliare l'articolo staffa 7134 in piccoli pezzi lunghi 5-10 cm;
2. avvitare in verticale i pezzi così ottenuti ad una sottostruttura esistente: se non presente va costruita (l'interasse massimo consigliato tra una fila di staffe e l'altra è 50-75 cm);
3. posizionare l'articolo veletta 7135 a scatto sulle staffe precedentemente posizionate;
4. bloccare le velette con dei rivetti di sicurezza nelle posizioni indicate.



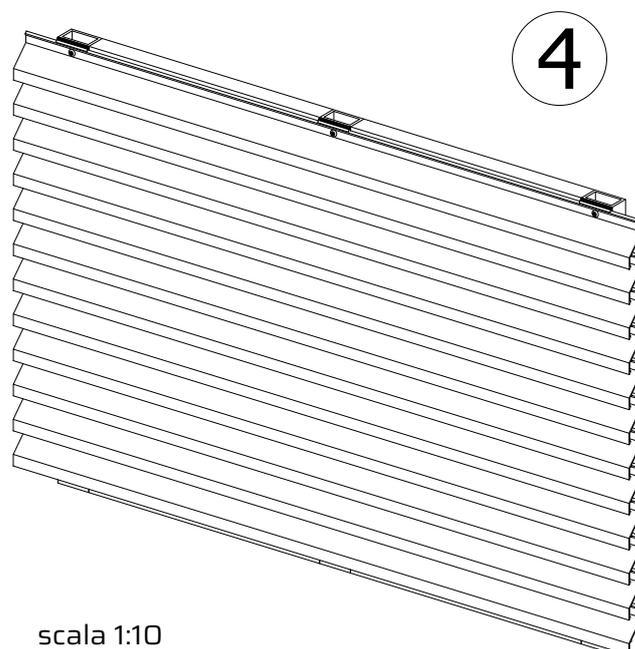
scala 1:10



scala 1:10



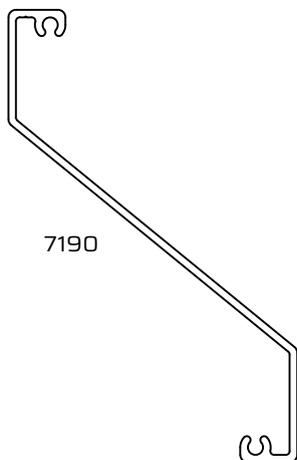
scala 1:10



scala 1:10

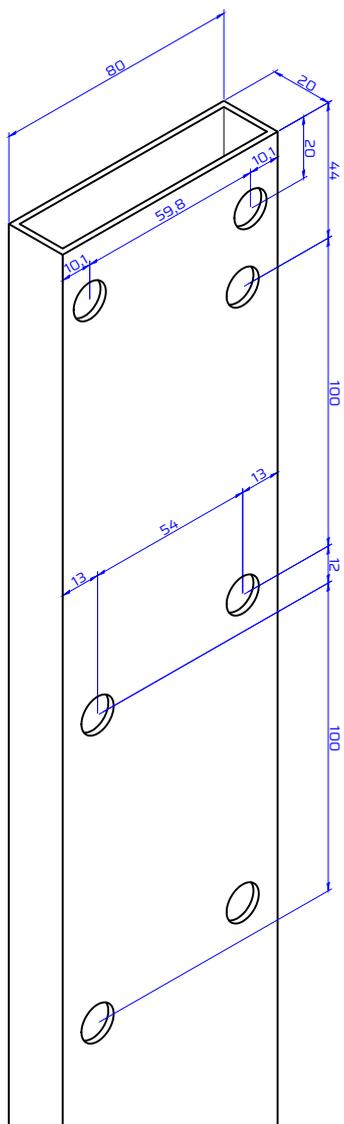


## Lavorazioni di montaggio frangisole fisso 7190

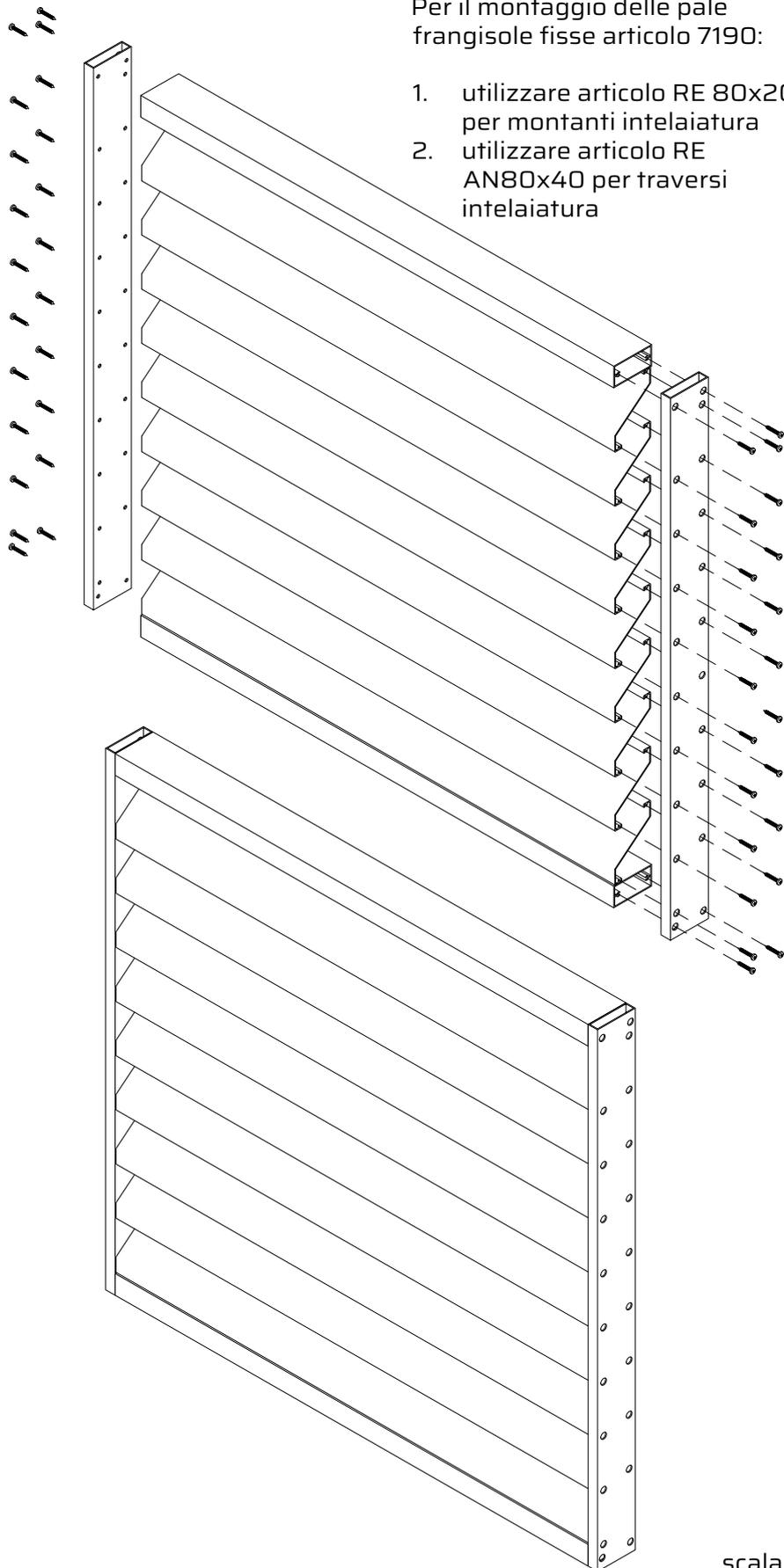


7190

scala 1:2



scala 1:2



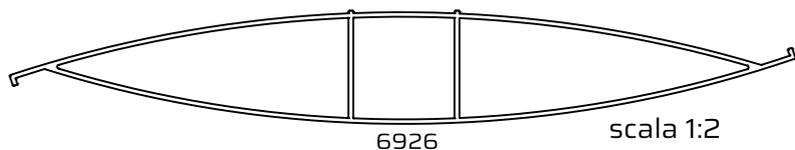
Per il montaggio delle pale frangisole fisse articolo 7190:

1. utilizzare articolo RE 80x20 per montanti intelaiatura
2. utilizzare articolo RE AN80x40 per trasversi intelaiatura

scala 1:10



## MONTAGGIO PALA FRANGISOLE

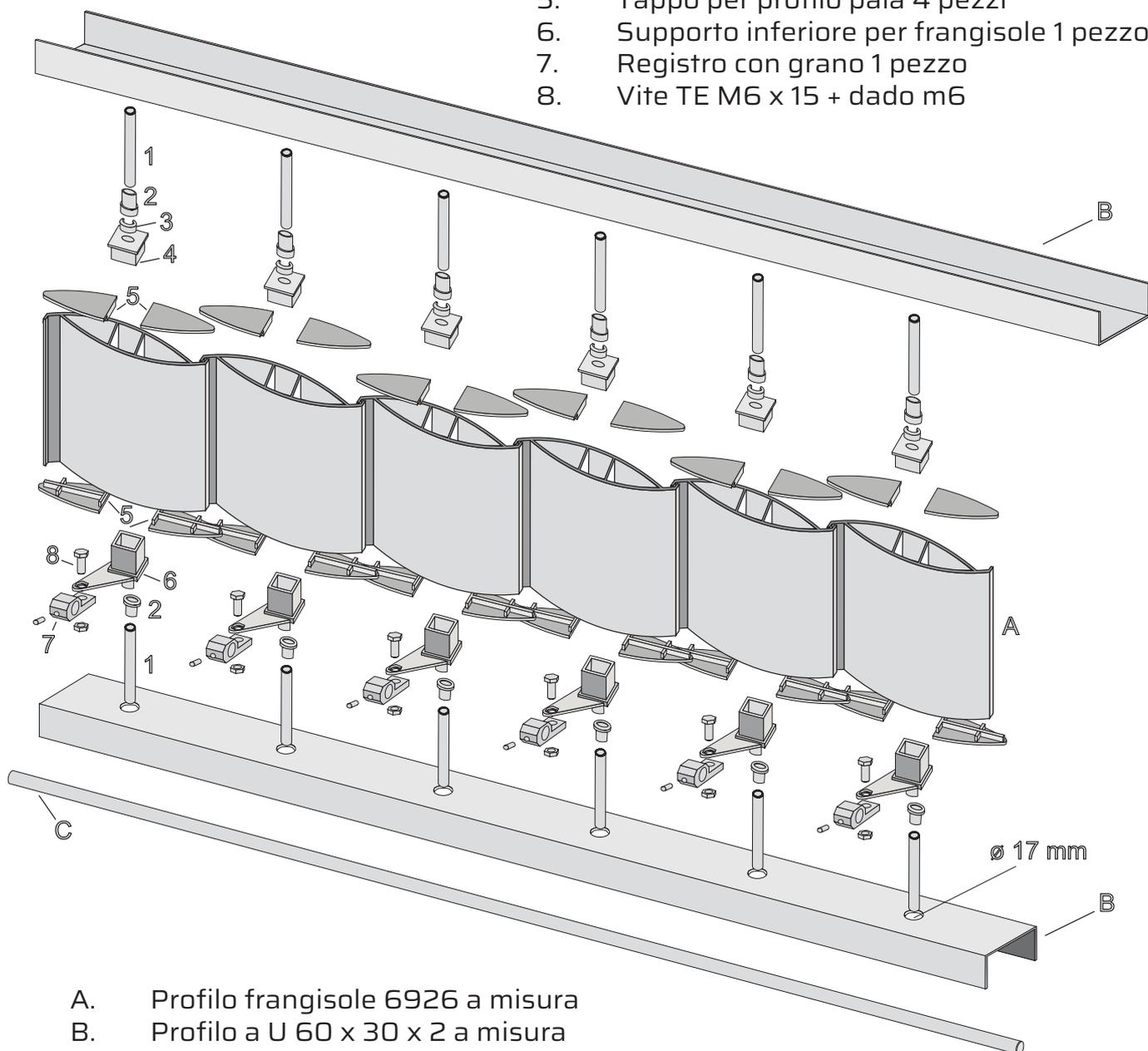


### KIT ACCESSORI PER PALA FRANGISOLE

ARTICOLO 090 (colore nero)  
ARTICOLO 090 GRIGIO (colore grigio)

### ACCESSORI COMPRESI NEL KIT ART. 090

1. Tondino diametro 10 mm 2 pezzi
2. Boccola di nylon 2 pezzi
3. Distanziale di nylon 1 pezzo
4. Supporto superiore di frangisole 1 pezzo
5. Tappo per profilo pala 4 pezzi
6. Supporto inferiore per frangisole 1 pezzo
7. Registro con grano 1 pezzo
8. Vite TE M6 x 15 + dado m6



- A. Profilo frangisole 6926 a misura  
B. Profilo a U 60 x 30 x 2 a misura  
C. Tondino diametro 8 mm a misura per movimentazione simultanea pale

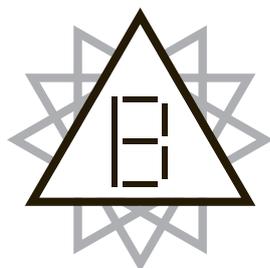




# *Persiana*

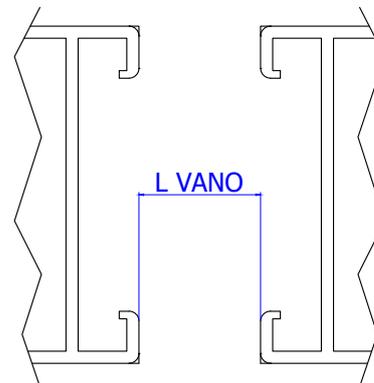
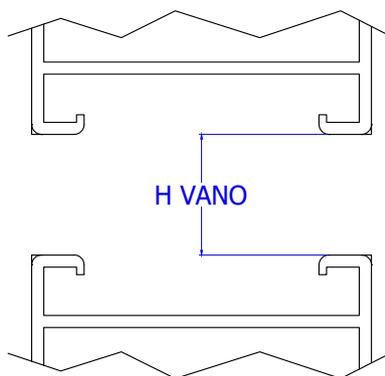
# *Elite*

## **Pannelli Persiana**



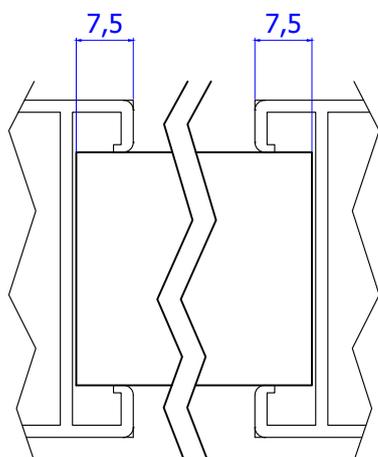
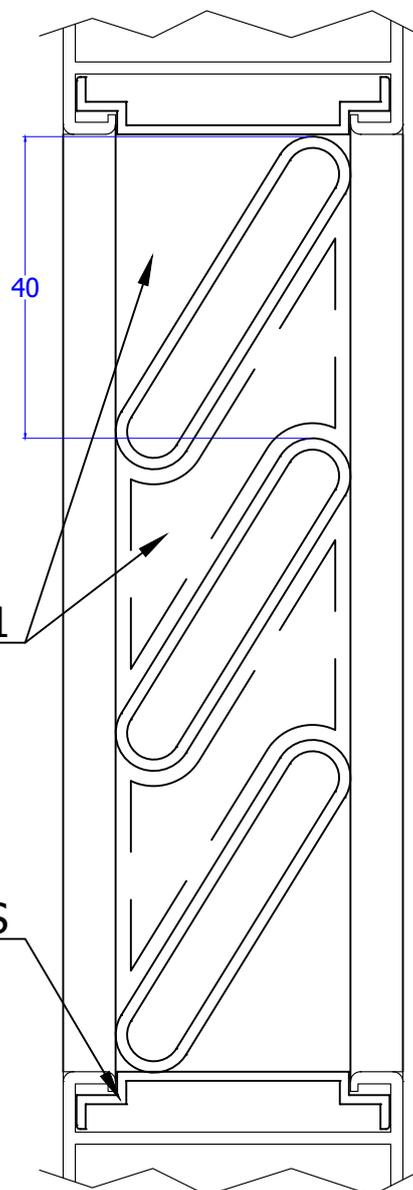


**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA DA 50 MM**



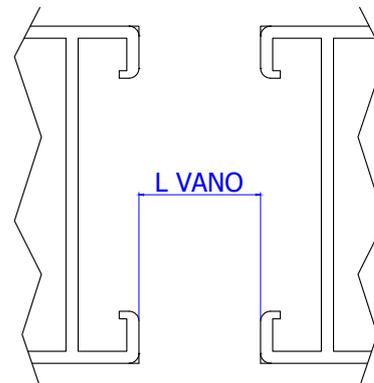
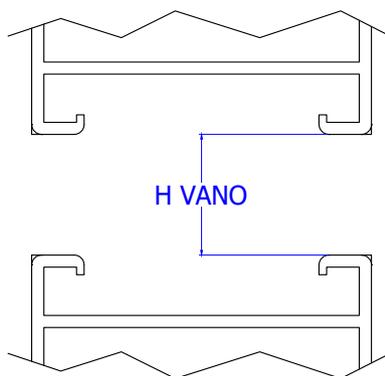
Distinta di taglio SENZA tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 50 - 50013 - Oval 50x12	$((H \text{ VANO} + 16) / 40) + 1$	L VANO + 15
0061/001 Sella	2 per stecca	

Distinta di taglio CON tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 50 - 50013 - Oval 50x12	$(H \text{ VANO} / 40) + 1$	L VANO + 15
DIST PERS	2	L VANO + 15
0061/001 Sella	2 per stecca	



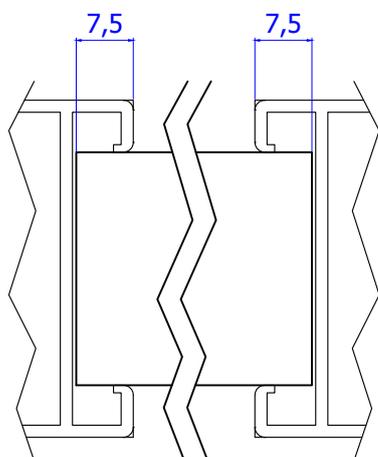
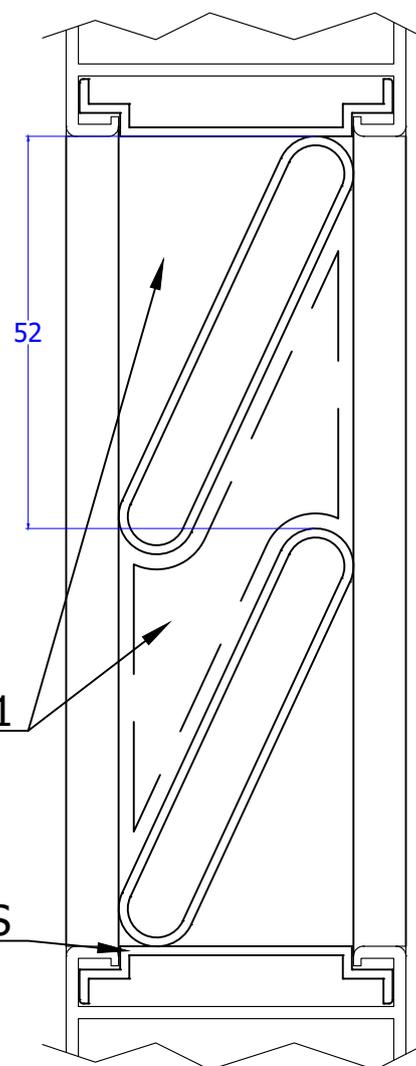


**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA DA 60 MM**



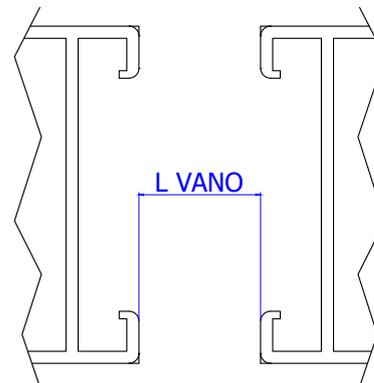
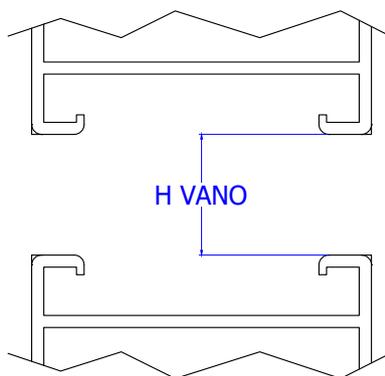
Distinta di taglio SENZA tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 60	$((H \text{ VANO} + 16) / 52) + 1$	L VANO + 15
0029/001 Sella	2 per stecca	

Distinta di taglio CON tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 60	$(H \text{ VANO} / 52) + 1$	L VANO + 15
DIST PERS	2	L VANO + 15
0029/001 Sella	2 per stecca	



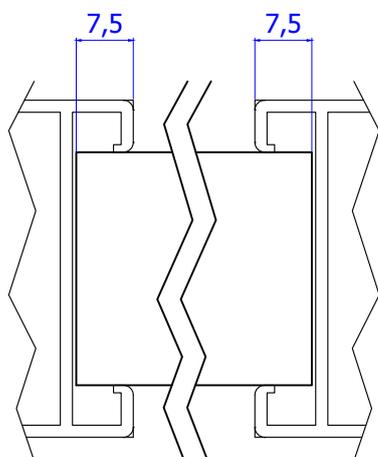
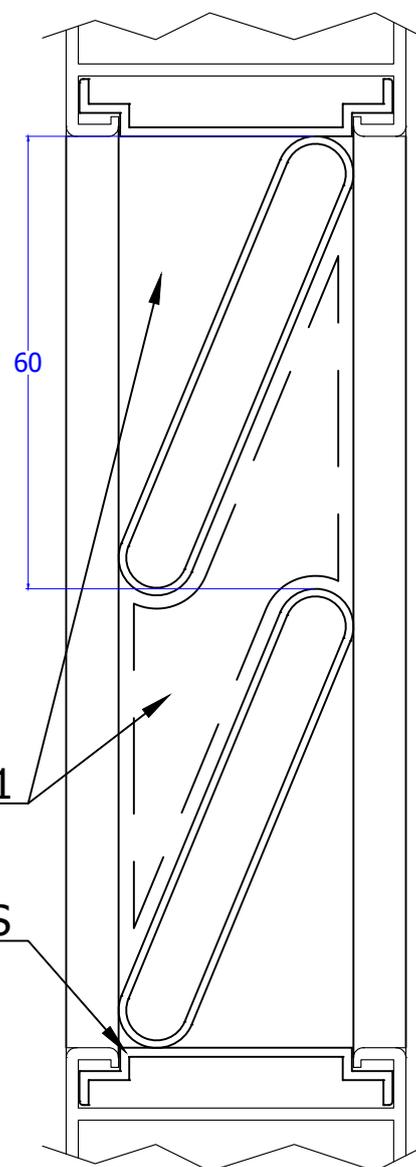


**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA DA 65 MM**



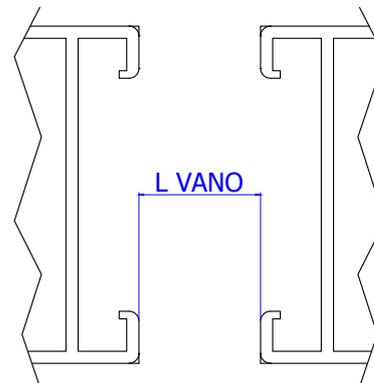
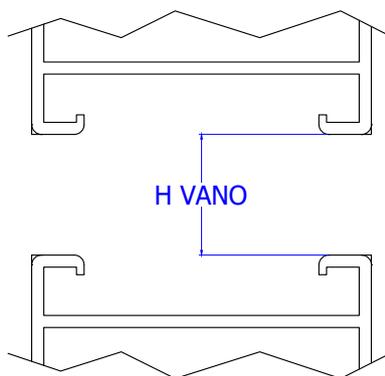
Distinta di taglio SENZA tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 65	$((H \text{ VANO} + 16) / 60) + 1$	L VANO + 15
0104/001 Sella	2 per stecca	

Distinta di taglio CON tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
Oval 65	$(H \text{ VANO} / 60) + 1$	L VANO + 15
DIST PERS	2	L VANO + 15
0104/001 Sella	2 per stecca	

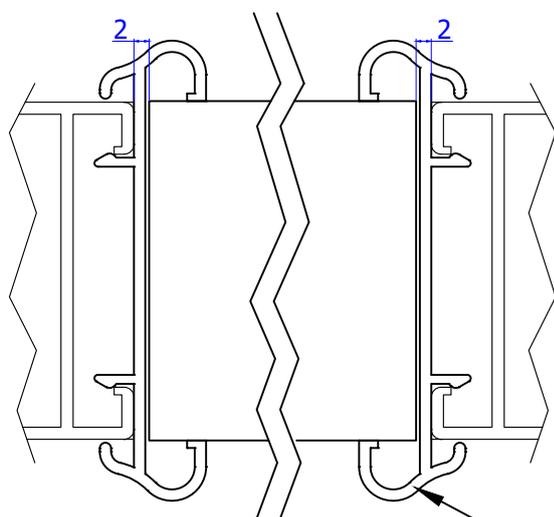
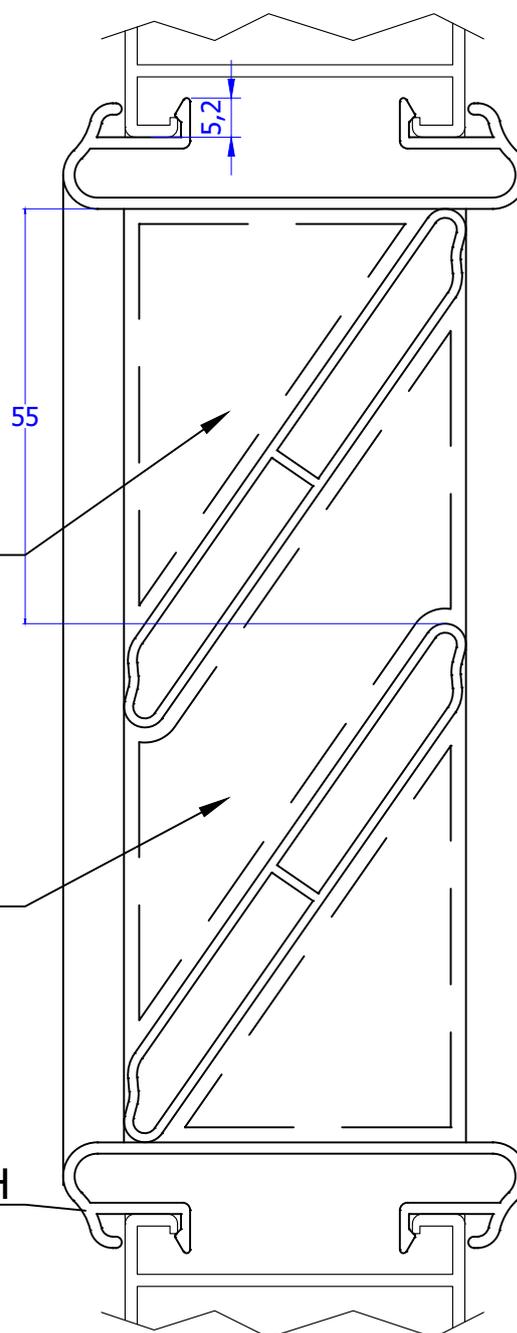




CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA 80 MM



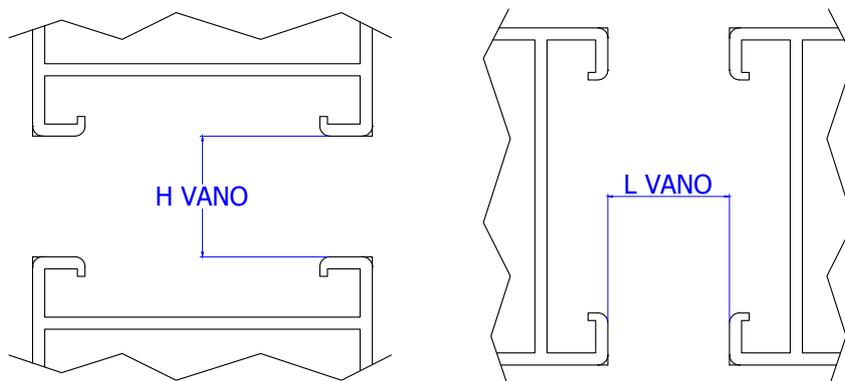
Distinta di taglio		
Articolo	Numero	Lunghezza
50016H	$((H \text{ VANO} - 19) / 55) + 1$	L VANO - 4
50017H	2 (45° - 45°)	H VANO + 10.4
50034H	2 (45° - 45°)	L VANO + 10.4
AW108 Sella	2 per stecca	
GE037	2	



50017H

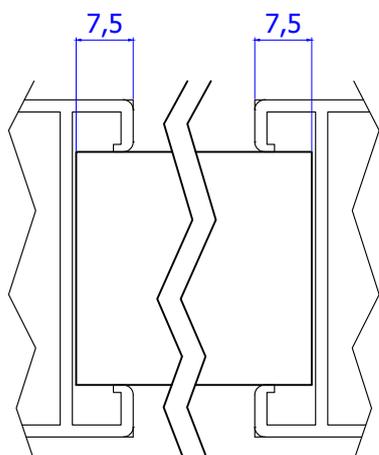
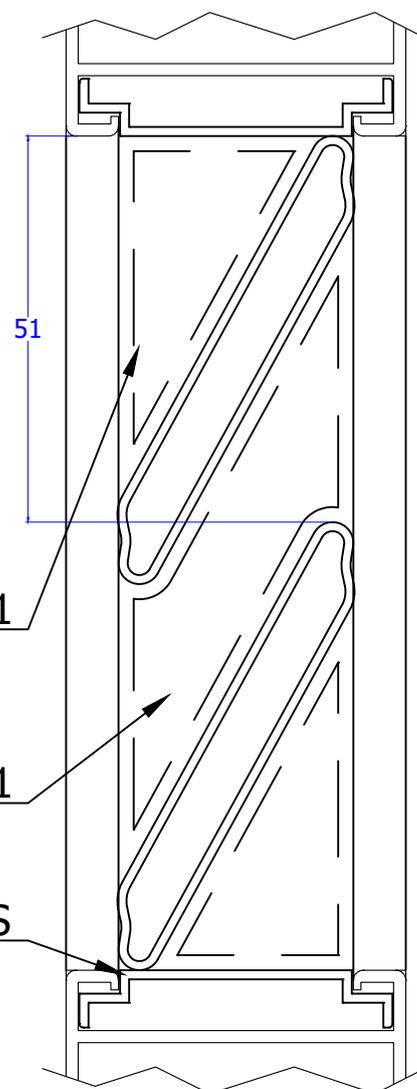


**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA SAGOMATA 3023**



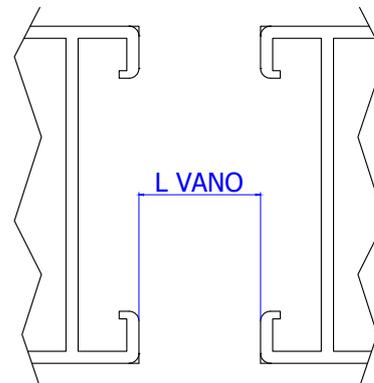
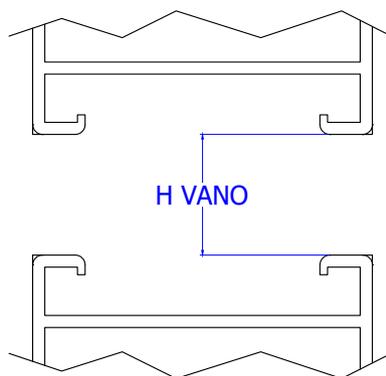
Distinta di taglio SENZA tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
3023	$((H \text{ VANO} + 16) / 51) + 1$	L VANO + 15
0196/001 Sella	2 per stecca	
5212/001	2	

Distinta di taglio CON tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
3023	$(H \text{ VANO} / 51) + 1$	L VANO + 15
DIST PERS	2	L VANO + 15
0196/001 Sella	2 per stecca	
5212/001	2	



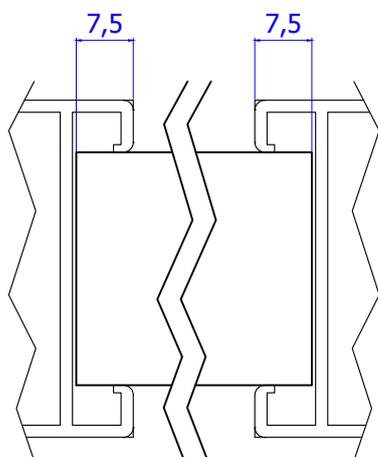
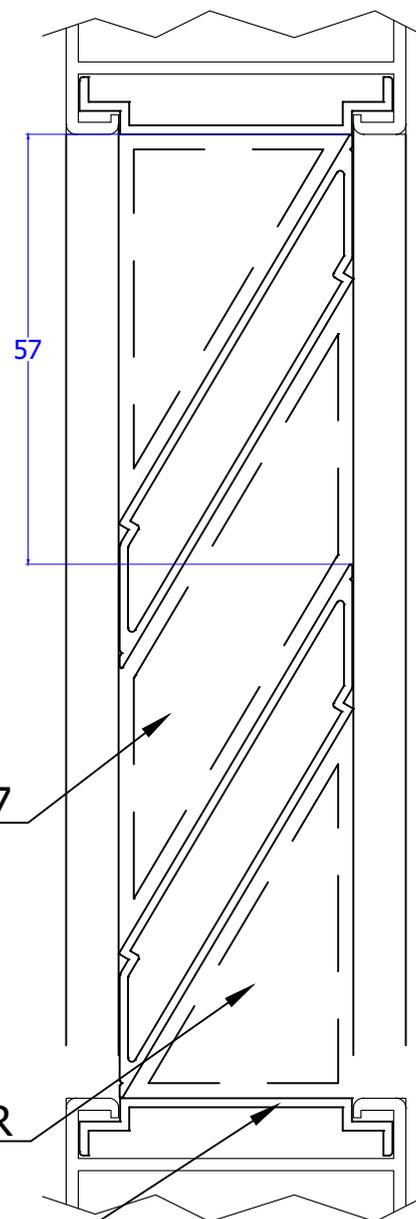


**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA FIORENTINA**



Distinta di taglio SENZA tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
6380 - NOVAL FIOR	$((H \text{ VANO} + 16) / H \text{ sella}) + 1$	L VANO + 15
Sella Z43 (h 63 mm) Sella Z40 (h 60 mm) Sella Z37 (h 57 mm)	2 per stecca	L VANO + 15
COMP FIOR	2	

Distinta di taglio CON tappo chiudi cava		
Articolo	Numero	Lunghezza
6380 - NOVAL FIOR	$((H \text{ VANO} + 16) / H \text{ sella}) + 1$	L VANO + 15
Sella Z43 (h 63 mm) Sella Z40 (h 60 mm) Sella Z37 (h 57 mm)	2 per stecca	L VANO + 15
DIST PERS	2	L VANO + 15
COMP FIOR	2	

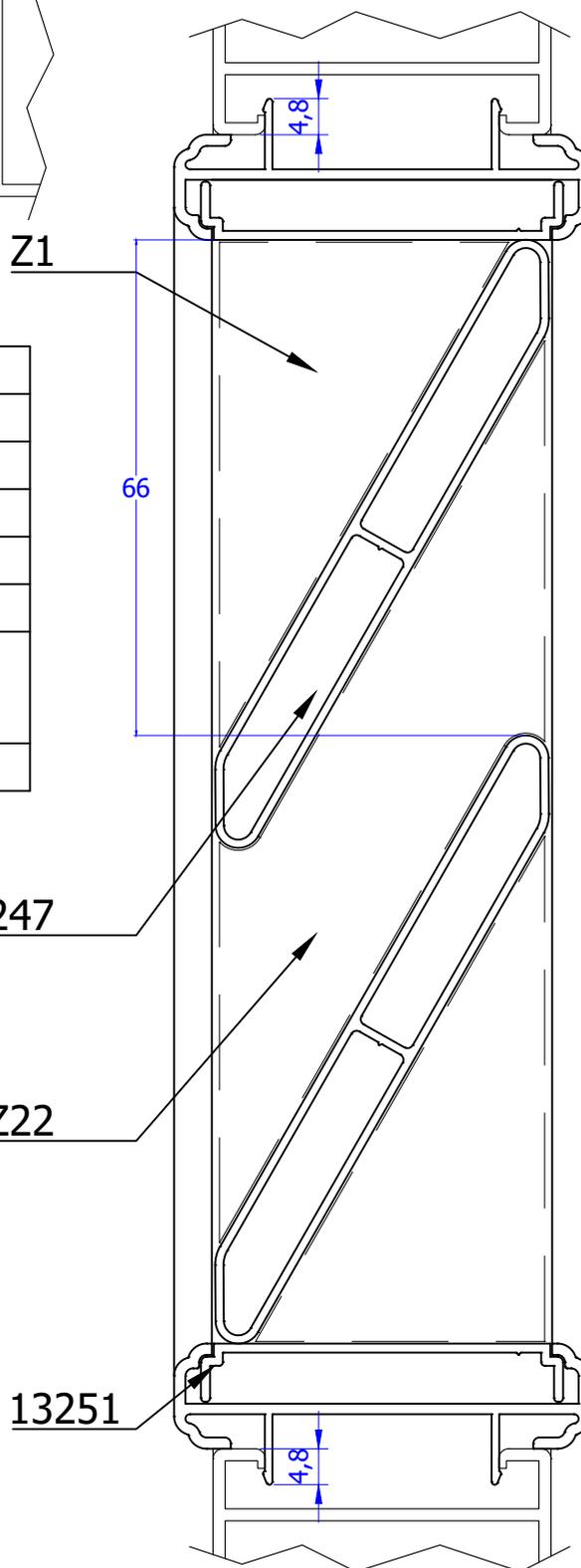
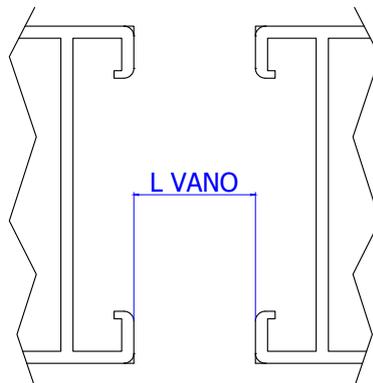
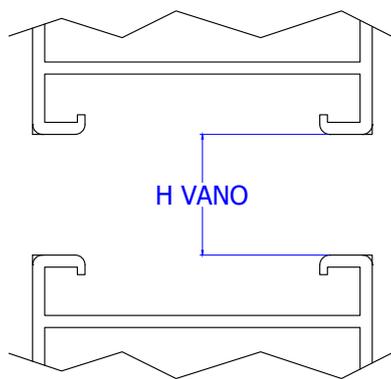


**COMP FIOR**

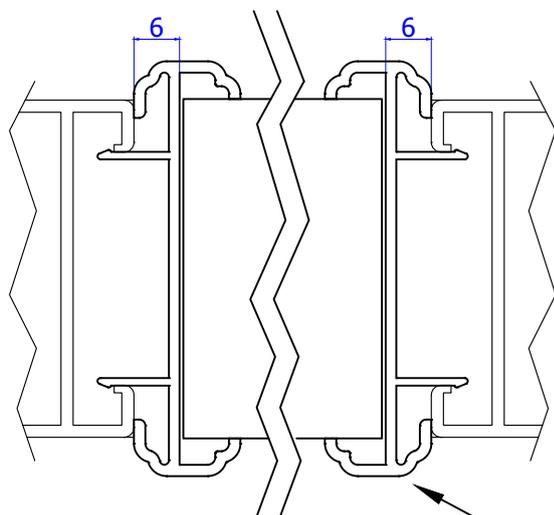
**DIST PERS**



**CAVA 31 mm  
PANNELLO OVALINA 90 MM**



Distinta di taglio		
Articolo	Numero	Lunghezza
13247	$((H \text{ VANO} - 28) / h \text{ sella}) + 1$	L VANO - 13
13249	2 (45° - 45°)	H VANO + 9,6
13249	2 (45° - 45°)	L VANO + 9,6
13251	2	L VANO - 13
Sella Z28 (h 72 mm) Sella Z25 (h 69 mm) Sella Z22 (h 66 mm)	2 per stecca	
Z1	2	

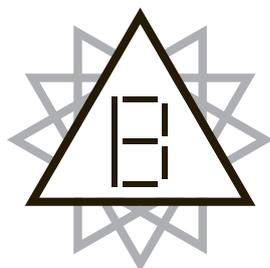


13249



# *Persiana Elite*

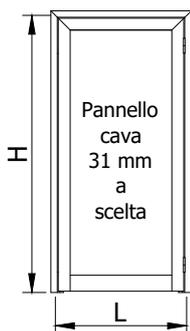
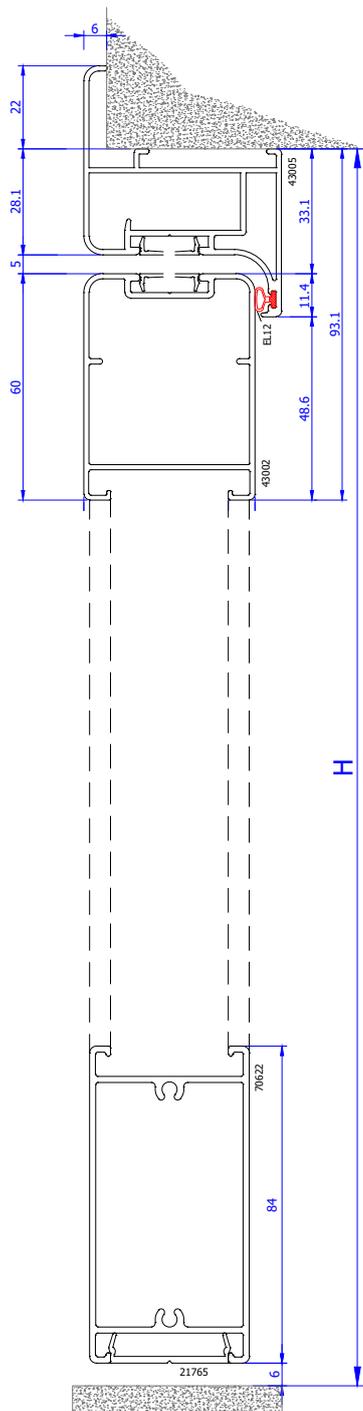
**Distinte di taglio**



**GEAL** S.p.A.  
ALLUMINIO



## PERSIANA 1 ANTA



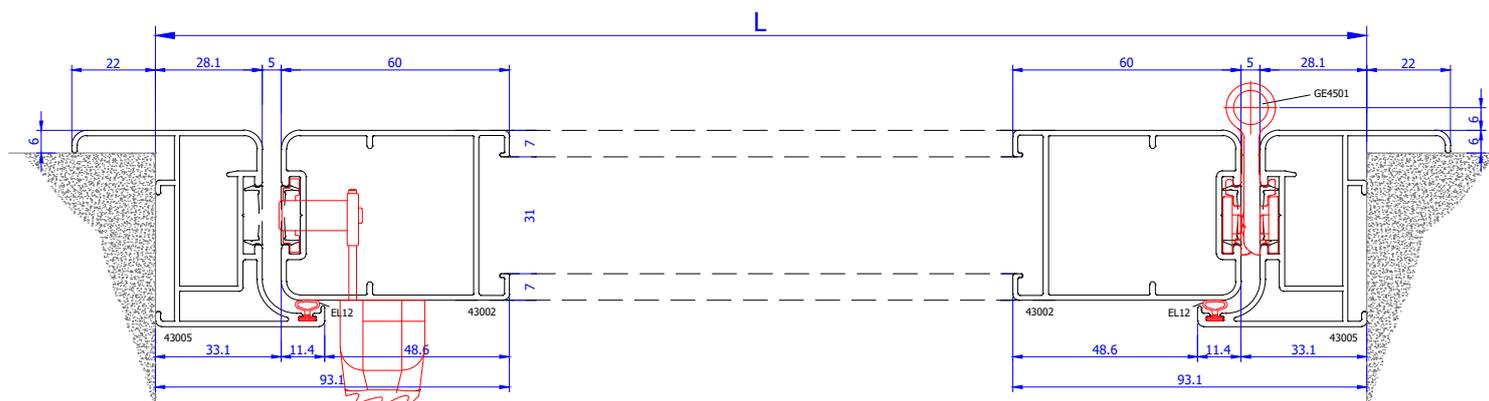
DIMENSIONI VANO PANNELLO	
H VANO	H - 183,1
L VANO	L - 186,2

DISTINTA DI TAGLIO			
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE	TAGLIO
43005	1	Telaio	H + 22
43005	1	Telaio	H + 22
43005	1	Telaio	L + 44
43002	1	Anta normale	H - 39,1
43002	1	Anta normale	H - 39,1
43002	1	Anta normale	L - 66,2
70622	1	Fascia 84 mm	L - 186,2
21765	1	Tappo chiudi cava	L - 186,2

CERNIERE E CHIUSURE ANTA BATTENTE		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
0214X	2	Squadretta camera ante
0409	2	Squadretta telaio
GE013	2	Giunto intestatura per 70622
G61 NERO	2	Tappo chiudi tubolarità ante
GE4501	2	Cerniera anta telaio

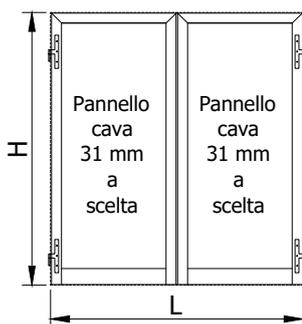
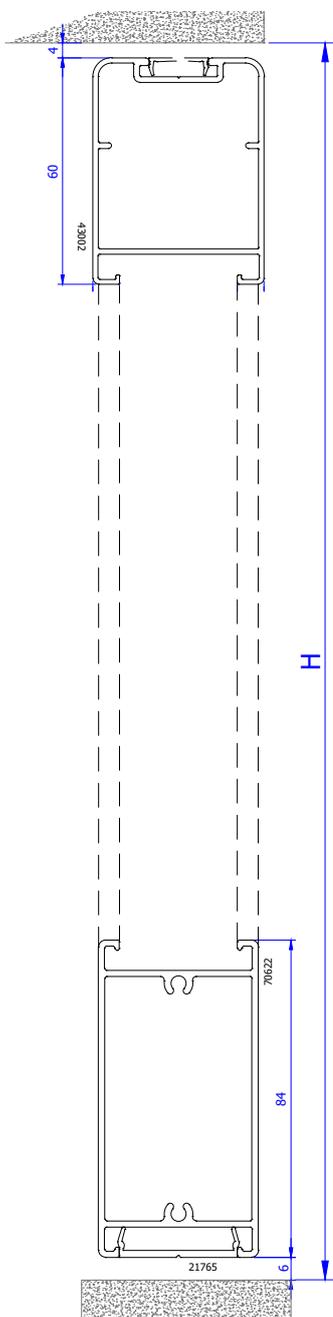
GUARNIZIONI		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
EL12	1L + 2H	Guarnizione di battuta anta telaio

ALTRI ACCESSORI		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
464	1	Cassa cremonese
475AM01	1	Meccanismo per cremonese a incastro
02252000	1	Perni di collegamento astina/meccanismo
02114010	2	Terminale aste
01331010	1	Incontro doppio





## PERSIANA 2 ANTE

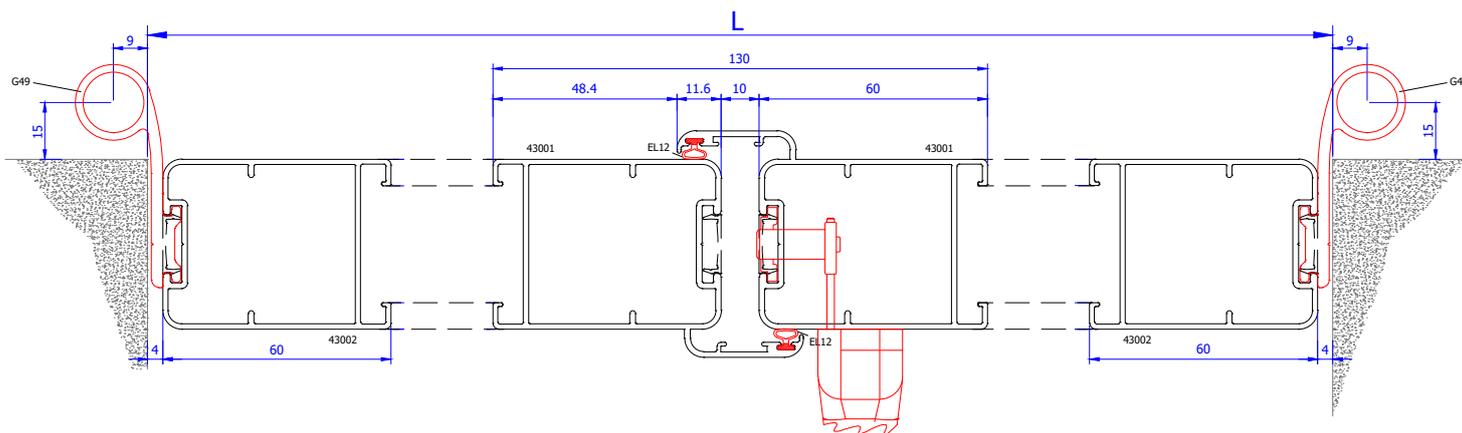


DIMENSIONI VANO PANNELLO	
H VANO	H - 150
L VANO	(L - 258) / 2

DISTINTA DI TAGLIO			
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE	TAGLIO
43002	1	Anta normale	H - 10
43002	1	Anta normale	H - 10
43001	2	Anta normale	(L - 5,2) / 2
43001	1	Anta normale	H + 11,6
43001	1	Riporto centrale	H + 11,6
70622	2	Fascia 84 mm	(L - 258) / 2
21765	2	Tappo chiudi cava	(L - 258) / 2

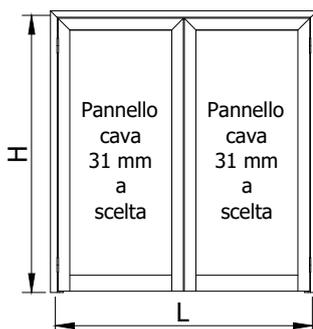
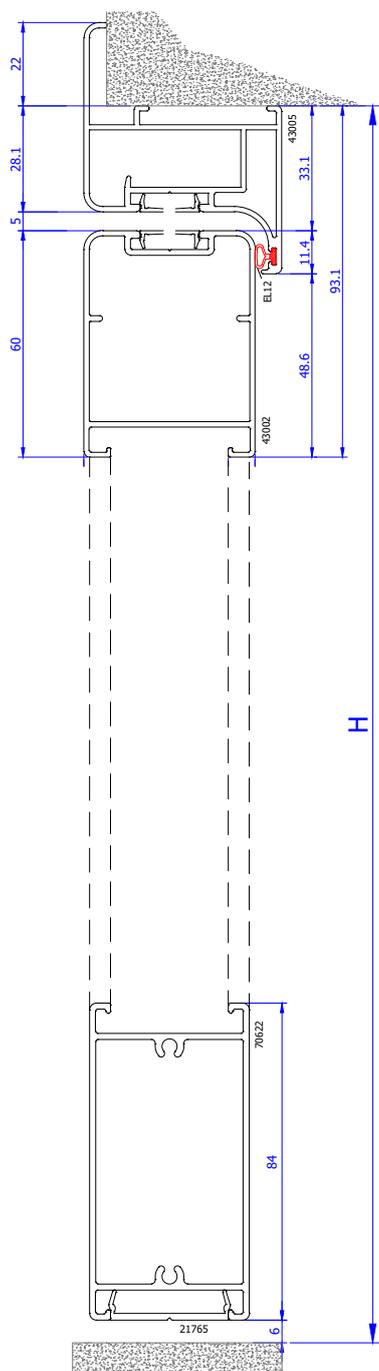
CERNIERE E CHIUSURE ANTA BATTENTE		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
0214X	4	Squadretta camera ante
GE013	4	Giunto intestatura per 70622
G61 NERO	4	Tappo chiudi tubolarità ante

ALTRI ACCESSORI		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
01004xxx	1	Cremonese Nova
02250000	1	Kit collegamento cremonese Nova





## PERSIANA 2 ANTE



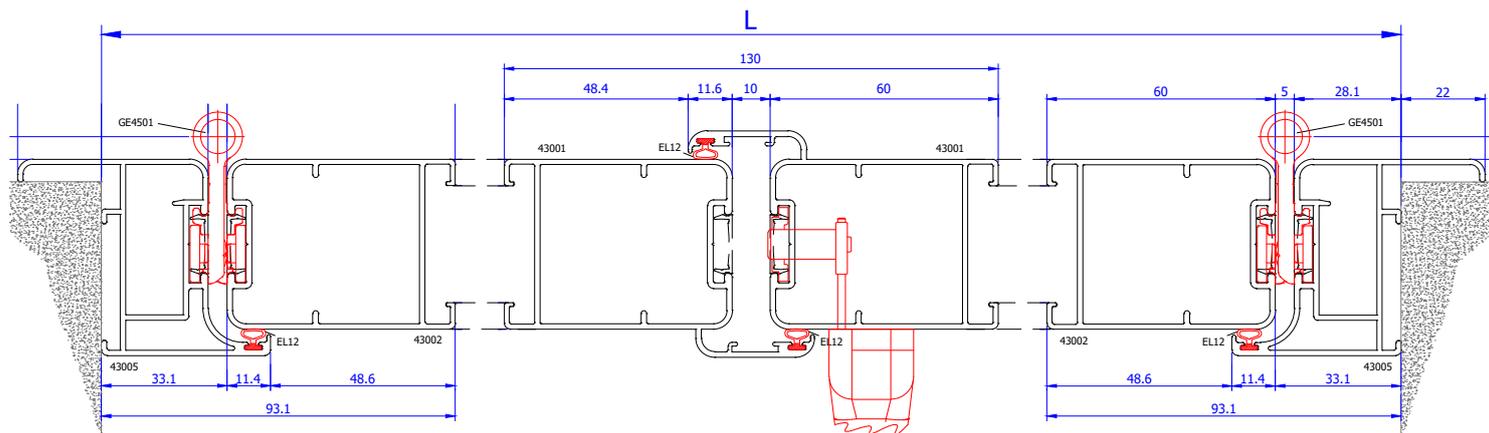
DIMENSIONI VANO PANNELLO	
H VANO	H - 183,1
L VANO	(L - 316,2) / 2

DISTINTA DI TAGLIO			
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE	TAGLIO
43005	1	Telaio	H + 22
43005	1	Telaio	H + 22
43005	1	Telaio	L + 44
43002	2	Anta normale	H - 39,1
43001	2	Anta normale	H - 17,5
43002	2	Anta normale	(L - 76,2) / 2
70622	2	Fascia 84 mm	(L - 316,2) / 2
21765	2	Tappo chiudi cava	(L - 316,2) / 2

CERNIERE E CHIUSURE ANTA BATTENTE		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
0214X	4	Squadretta camera ante
0409	2	Squadretta telaio
GE013	4	Giunto intestatura per 70622
G61 NERO	4	Tappo chiudi tubolarità ante
GE4501	4	Cerniera anta telaio

GUARNIZIONI		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
EL12	1L + 4H	Guarnizione di battuta anta telaio

ALTRI ACCESSORI		
ARTICOLO	nr.	DESCRIZIONE
464	1	Cassa cremonese
475AM01	1	Meccanismo per cremonese a incastro
02252000	1	Perni di collegamento astina/meccanismo
02114010	2	Terminale aste
01331010	1	Incontro doppio



REVISIONE 2.9